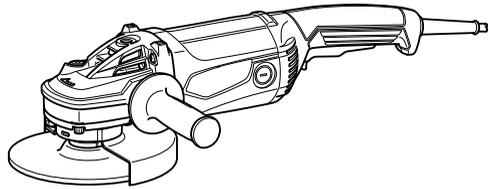


취급 설명서



# 앵글 그라인더

**M9000**  
**M9001**



 이종 절연

011097

중요: 사용하기 전에 읽어 주십시오.

## 사양

모델	M9000	M9001
지석 휠 치수	180mm	230mm
최대 휠 두께	6.0mm	
스핀들 스레드	M16	
정격 속도(n)/무부하 속도( $n_0$ )	8,500/min	6,600/min
전체 길이	466mm	
중량	5.4kg	5.7kg
안전 등급	II/III	

- 지속적인 연구 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 유럽전동공구협회에서 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 무게를 적용하고 있습니다.

END200-8

### 기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



- 취급 설명서 참조.



- 이중 절연



- 보안경을 착용하여 주십시오.

### 용도

본 공구는 물을 사용하지 않고 금속 또는 석재를 그라인딩 하고 자르도록 제작되었습니다.

ENE091-1

### 전원

본 공구는 명판에 기재된 것과 동일한 전압의 전원에만 연결되어야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 이중 절연되어 있어서 접지하지 않고도 소켓으로부터 바로 사용할 수 있습니다.

ENF002-2

### 220V~250V의 낮은 공공 서비스 전압용.

전기 기기의 작동을 변환하는 것은 볼트 변동을 야기합니다. 좋지 않은 상태에서 이러한 기기를 작동하면 다른 기기의 작동에 악영향을 미칠 수 있습니다. 0.24을 이하의 임피던스라면 다른 작업에 방해가 되지 않습니다. 이러한 장치에 사용되는 주 전원 소켓은 퓨즈나 느린 트립 특성을 지닌 회로 차단기로 보호되어야 합니다.

ENF100-1

GEA005-3

## 일반 안전 경고

⚠ 경고 경고와 사용설명을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다.

본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 주의사항에서 '전동공구'라고 하는 것은 전원 선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

### 작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 휘발성 액체, 가스 또는 입자와 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 입자가 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

### 전기 안전

4. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
5. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
6. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
7. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영키면 감전의 위험이 증가합니다.
8. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
9. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
10. 잔류전류가 30mA 혹은 이보다 낮은 RCD가 내장된 전원공급장치를 사용할 것을 권장합니다.

## 작업자 안전

11. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용하거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상해 사고가 일어날 수 있습니다.
  12. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전 장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
  13. 실수로 공구를 작동하지 않도록 주의하여 주십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
  14. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키와 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
  15. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
  16. 적당한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리칼락, 의류, 장갑이 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리칼락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
  17. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.
- 전동공구의 사용 및 관리
18. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
  19. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
  20. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 전동공구를 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 배터리를 빼 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
  21. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 취급 설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
  22. 유지보수를 철저히 하여 주십시오. 회전부의 연결과 조정은 관촬은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 이상을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 손상된 경우 사용 전에 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.

23. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 덜 하며 제어하기 쉬워집니다.
24. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하며, 취급 설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.

## 서비스

25. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는데 도움이 됩니다. (만일 전원 코드의 대치가 필요하면 이는 안전사고를 피하기 위해 제조자나 대리점에 의해 행해집니다.)
  26. 주유 및 부속품의 교환 시에는 취급 설명서의 지시를 따라 주십시오.
  27. 손잡이 부분은 항상 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오.
- GEB129-1

## 그라인더 안전 경고

### 그라인딩 또는 연삭 절단 작업용 일반 안전 경고:

1. 이 전동공구는 그라인더 또는 절단 공구로 사용할 수 있습니다. 이 전동공구와 함께 제공된 경고, 사용설명서, 일러스트와 사양을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 상해의 원인이 됩니다.
2. 이 공구를 사용해 샌딩, 와이어 브러싱 또는 광택 작업을 하지 마십시오. 용도 이외의 작업을 하면 심각한 위험이 있을 수 있으며 부상을 입을 수 있습니다.
3. 공구 제조업체가 제조하지 않았거나 지정하지 않은 부속품을 사용하지 마십시오. 전동공구에 적합하지 않은 별매품을 장착하면 공구가 안전하게 작동하지 않을 수 있습니다.
4. 별매품에 명시된 속도는 적어도 전동공구에 표시된 최대 속도와 같아야 합니다. 부속품의 가동 속도가 공구 속도보다 빠르면 고장이 나거나 흩날릴 수 있습니다.
5. 별매품의 외부 직경과 두께는 전동공구의 정격 능력 범위 내의 것이어야 합니다. 다른 크기의 부속품은 제대로 보호하거나 제어할 수 없습니다.
6. 부속품의 스테디드 마운팅은 그라인더 스피indle에 맞아야 합니다. 부속품을 플랜지로 장착할 경우에는 부속품의 축구멍이 플랜지의 위치 지정 지름에 맞아야 합니다. 전동공구에 설치된 기재와 맞지 않는 부속품은 균형을 잃을 수 있으며, 과도하게 흔들려 제대로 제어할 수 없게 됩니다.

7. 손상된 부속품은 사용하지 마십시오. 사용하기 전에 연삭 휠의 조각과 금과 같은 부속품의 상태를 점검하여 주십시오. 전동공구 혹은 부속품을 떨어뜨렸다면 손상된 부분은 없는지 점검하고 새 부속품을 설치하여 주십시오. 부속품을 점검하고 설치한 다음, 작업자들은 안전한 위치에서 1분 동안 최고 무부하 속도로 전동공구를 작동시켜 주십시오. 일반적으로 손상된 부속품은 테스트 기종 중에 떨어져 나갑니다.
8. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 용도에 따라 얼굴 보호대, 보호용 고글, 보안경을 사용하여 주십시오. 작업 환경에 맞게 연마재 혹은 작업물 조각이 튀는 것을 보호할 수 있는 방진 마스크, 청력 보호대, 장갑 또는 작업용 앞치마를 사용하여 주십시오. 눈 보호 장비는 여러 작업에서 생기는 한편에서 눈을 보호하는데 반드시 필요합니다. 방진 마스크 혹은 호흡기는 작업에서 발생하는 미세입자를 정화하는데 반드시 필요합니다. 장시간 고음에 노출되면 청력을 잃을 수 있습니다.
9. 작업장에 외부 사람을 들이지 마십시오. 작업장에 들어가는 사람은 반드시 개인 보호 장치를 착용하여 주십시오. 작업물의 파편이나 깨진 부속품이 직접적인 작업 장소를 넘어 날아와 부상을 당할 수 있습니다.
10. 절단 부속품이 숨겨진 와이어나 코드에 접촉할 수 있는 곳에서 작업을 할 때는 반드시 절연 그림 표면으로 전동공구를 잡아 주십시오. '전기가 통하는' 전선과 접촉하면 노출된 전동공구의 금속 부분에 '전기가 통하게' 되어 작업자가 감전될 수 있습니다.
11. 회전 부속품의 코드를 정리하여 주십시오. 제어력을 잃으면 코드가 잘리거나 걸릴 수 있어 손이나 팔이 회전 부속품에 빨려 들어갈 수 있습니다.
12. 부속품이 완전히 작동을 멈출 때까지 전동공구를 지면에 내려놓지 마십시오. 회전 부속품이 돌아가 지면을 쳐낼 수 있으며 전동공구를 제어할 수 없게 합니다.
13. 작업자 쪽에서 전동공구를 옮길 때는 작동시키지 마십시오. 실수로 회전 부속품에 닿으면 몸 쪽으로 부속품이 당겨져 옷이 걸릴 수 있습니다.
14. 정기적으로 전동공구의 통풍구를 청소하여 주십시오. 모터의 팬이 먼지를 흡수해 공구 안에 금속 가루가 과도하게 쌓이면 전기 재해가 일어날 수 있습니다.
15. 화기가 있는 물질 가까이에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 불꽃이 튀어 점화될 수 있습니다.
16. 액체 냉매가 필요한 부속품은 사용하지 마십시오. 물 또는 액체 냉매제를 사용하면 감전사고가 일어날 수 있습니다.

#### 반동과 이와 관련된 경고

반동은 회전 휠 혹은 다른 부속품이 끼거나 걸려서 갑작스럽게 일어납니다. 끼거나 걸리면 돌아가고 있던 회전 부속품이 갑자기 멈추면서 전동공구를 제어할 수 없게 되면 멈춘 곳에서 부속품이 회전하던 방향과는 반대 방향으로 전동공구가 움직입니다.

예를 들어 작업물에 연삭휠이 끼거나 걸리면 걸린 부분에 들어간 휠 끝부분이 금속 표면에 파고 들어가 휠이 튀어 오르거나 반동 현상이 일어납니다. 걸린 부분에서 휠이 어떤

방향으로 움직였냐에 따라 휠이 작업자 쪽으로 튈 수도 반대로 날아갈 수도 있습니다. 연삭 휠은 다음과 같은 상태에서 파손됩니다.

반동 현상은 공구를 잘못 사용하거나 작동 절차나 조건이 올바르게 지켜지지 않아 생기는 일이며 아래와 같이 적절히 예방하면 피할 수 있습니다.

- a) 전동공구의 그림을 단단하게 잡고 몸과 팔이 반동 현상에 견딜 수 있는 자세를 취하여 주십시오. 보조 핸들이 있다면 항상 사용하여 공구가 가동될 동안 반동 현상 혹은 회전 반작용을 최대한 제어하여 주십시오. 주의사항을 제대로 지키면 회전 반작용 혹은 반동을 제어할 수 있습니다.
- b) 회전 부속품 주변에 손을 놓지 마십시오. 별해품이 손위에서 반동 현상을 일으킬 수 있습니다.
- c) 반동 현상이 발생하여 전동공구가 이동할 수 있는 곳에 있지 마십시오. 반동 현상은 걸린 곳의 휠의 움직임과 반대 방향으로 공구가 움직이게 합니다.
- d) 모퉁이나 날카로운 끝 부분 등을 작업할 때는 각별히 주의하여 주십시오. 부속품이 튀어오르거나 걸리는 것을 피하여 주십시오. 모퉁이, 날카로운 끝 부분 혹은 튀어나온 부분을 작업할 때는 회전 부속품이 잘 걸릴 수 있으며 제어를 잃거나 반동 현상을 야기합니다.
- e) 목각용 톱 체인 또는 톱니 톱날을 부착하지 마십시오. 위와 같은 톱날은 자주 반동 현상을 일으키며 제어력을 상실하게 합니다.

#### 그라인딩 및 연삭 절단 작업용 안전 경고:

- a) 전동공구에 적합한 타입의 휠을 사용하고 선택한 휠에 맞게 제작된 지정 보호 커버를 사용하여 주십시오. 전동공구용으로 제작되지 않은 휠은 제대로 보호할 수 없어 위험합니다.
- b) 압축된 중앙 휠의 그라인딩 표면은 보호 커버부면 아래에 놓여져야 합니다. 부적절하게 놓인 휠이 보호커버부면 밖으로 돌출되면 제대로 보호되지 않을 수 있습니다.
- c) 보호커버는 반드시 전동공구에 단단히 부착되어 있고 최대한 안전을 지킬 수 있는 곳에 위치해 작업자 휠에 최소한으로 노출되도록 해야 합니다. 보호커버는 잘린 휠 조각이 날아오는 것과 옷에 불똥이 튀는 것로부터 작업자를 보호합니다.
- d) 휠은 반드시 지정된 용도로 사용해야만 합니다. 절단 휠의 측면으로 그라인딩 하지 마십시오. 연삭 절단 휠은 주변에 그라인딩 하기 위해 사용해야 하며 이런 휠에 적용된 측면 힘은 휠을 손상시킵니다.
- e) 항상 선택한 휠에 맞는 크기와 모양의 손상되지 않은 휠 플랜지를 사용하여 주십시오. 적절한 휠 플랜지는 휠이 파손될 위험을 줄여줍니다. 절단 휠에 사용할 플랜지는 그라인딩 휠 플랜지와 다릅니다.
- f) 대형 전동공구의 넓은 휠을 사용하지 마십시오. 대형 전동공구에 맞게 제작된 휠은 속도가 더 빠르고 작은 공구에는 맞지 않으며 터질 수 있습니다.

**연삭 절단 작업용 추가 안전 경고:**

- a) 절단 휠을 '깊숙이 박거나' 과도한 압력을 주지 마십시오. 과도한 깊이의 절단을 하지 마십시오. 휠에 강한 압력을 주면 부하를 증가시켜 절단할 때 휠이 휘고 멈추기 쉬워지며 반동 현상과 휠이 파손될 가능성이 늘어납니다.
- b) 회전 휠 뒤쪽에 있지 마십시오. 작업하는 곳의 휠이 작업자에서 떨어져 움직이면 반동 현상으로 인해 돌아가는 휠과 전동공구가 작업자를 향해 올 수 있습니다.
- c) 휠이 멈추거나 절단할 수 없는 상황이 생기면 반드시 전동공구의 스위치를 끄고 휠이 완전히 멈출 때까지 전동공구를 잡아 주십시오. 휠이 작동하는 동안 절단 휠을 제거하려고 하면 반동 현상이 일어날 수 있습니다. 휠이 멈춘 원인을 찾아 제거하여 주십시오.
- d) 작업물에서 절단 작업을 다시 시작하지 마십시오. 휠이 전속력에 이를 때까지 기다려 조심스럽게 절단을 다시 시작합니다. 작업물에서 전동공구를 다시 가동하면 휠이 멈추거나, 작업자 쪽으로 다가가거나, 반동 현상을 일으킬 수 있습니다.
- e) 휠이 꺼거나 반동 현상을 일으킬 위험을 최소화하기 위해 판별 혹은 어떤 대형 작업물이든 지지하여 주십시오. 대형 작업물은 중량으로 인해 꺼지기 쉽습니다. 지지대는 반드시 작업물 아래의 절단선과 휠 양쪽의 작업물 끝 부분 가까이에 놓아 주십시오.
- f) 기존의 벽이나 다른 딱딱 부분의 '구멍'을 만들 때는 세심한 주의를 기울여 주십시오. 돌출된 휠은 가스나 물 배관, 전기 배선이나 반동 현상을 일으키는 물체를 절단할 수 있습니다.

**기타 안전 경고:**

17. 압축된 중앙 그라인딩 휠을 사용할 때는 반드시 유리 섬유로 강화된 휠을 사용하여 주십시오.
18. 이 그라인더와 스톤럼 유형의 휠을 절대 함께 사용하지 마십시오. 이 그라인더는 스톤럼 유형의 휠과 함께 사용하도록 제작되지 않았으며 함께 사용하면 심각한 대인 상해를 일으킬 수 있습니다.
19. 스펀들, 플랜지(특히 설치 면) 혹은 잠금 너트가 손상되지 않도록 주의하여 주십시오. 이러한 부품에 손상이 가면 휠이 파손될 수 있습니다.
20. 스위치를 켜기 전에 휠이 작업물에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
21. 실제 작업물에 공구를 사용하기 전에 잠시 동안 공회전시켜 주십시오. 진동과 흔들림을 살펴봐야 잘못 설치되었는지 휠의 균형이 맞는지 확인하여 주십시오.
22. 그라인딩을 하려면 휠의 지정된 면을 사용하여 주십시오.
23. 공구를 작동시킨 채로 두지 마십시오. 손으로 공구를 잡았을 때만 작동하여 주십시오.
24. 작업이 끝난 다음 바로 작업물을 잡지 마십시오. 매우 뜨거워 화상을 입을 수 있습니다.
25. 휠의 정확한 설치 및 사용을 위해 제조사의 지시사항을 따라 주십시오. 휠을 조심스럽게 다루고 보관하여 주십시오.

26. 대형 구멍 연삭 휠을 개조하기 위해 별개의 작은 부식 혹은 어댑터를 사용하지 마십시오.
27. 본 공구에 지정된 플랜지만을 사용하여 주십시오.
28. 나사산이 있는 구멍 휠이 장착될 공구는 휠에 있는 나사나 스펀들 길이에 맞을 만큼 충분히 긴 것을 사용하여 주십시오.
29. 작업물이 적절히 지지되어 있는지 점검하여 주십시오.
30. 공구의 스위치를 끈 뒤에도 휠이 계속 돌아가는지 주의하여 주십시오.
31. 작업장이 매우 덥고 습하거나 먼지로 더러운 경우에는 작업자의 안전을 위해 누전 차단기(30 mA)를 사용하여 주십시오.
32. 석면을 함유하고 있는 물질에 공구를 사용하지 마십시오.
33. 절단 휠을 사용할 때는 반드시 집진 휠 보호 커버를 장착해 사용하여 주십시오.
34. 절단 디스크의 측면에 압력을 가하지 마십시오.
35. 작업 중에 면으로 된 작업용 장갑은 사용하지 마십시오. 면장갑의 실이 공구에 들어가면 공구 파손의 원인이 됩니다.

**본 설명서를 잘 보관해 주십시오.**

**△경고:**

여러 번 사용해 익숙해졌더라도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 취급 설명서의 안전수칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

**기능 설명**

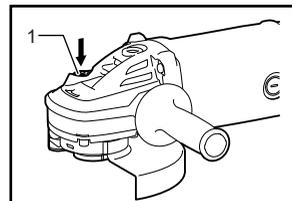
**△주의:**

- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

**소프트 록**

**△주의:**

- 스펀들이 움직이고 있을 때는 절대로 소프트 록을 조작하지 마십시오. 공구가 손상될 수 있습니다.



1. 소프트 록

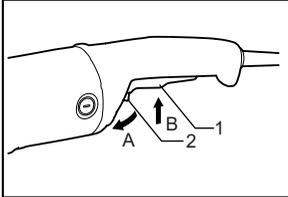
011098

부속품을 설치하거나 제거할 때 스펀들이 회전하는 것을 방지하려면 소프트 록을 누릅니다.

## 스위치 작동

### △주의:

- 공구의 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 놓았을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.



011099

1. 스위치 트리거
2. 잠금 레버

### 잠금 설정 스위치 장착 공구용

공구를 가동하려면 스위치를 당기면 됩니다(B 방향으로). 멈추려면 스위치를 놓습니다. 연속 작동을 하려면 스위치를 당기고(B 방향으로) 잠금 레버를 밀니다(A 방향으로). 잠금 위치에서 공구를 멈추려면 스위치를 완전히 당겼다가(B 방향으로) 놓습니다.

### 잠금 해제 스위치 장착 공구용

스위치가 실수로 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금 레버가 장착되어 있습니다.

공구를 가동하려면 잠금 레버를 누르고(A 방향으로) 스위치를 당깁니다(B 방향으로). 멈추려면 스위치를 놓습니다.

### 잠금 설정 및 해제 스위치 장착 공구용

스위치가 실수로 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금 레버가 장착되어 있습니다.

공구를 가동하려면 잠금 레버를 누르고(A 방향으로) 스위치를 당깁니다(B 방향으로). 멈추려면 스위치를 놓습니다. 연속 작동을 하려면 잠금 레버(A 방향으로)를 밀고 스위치를 당긴 다음(B 방향으로) 잠금 레버를 더욱 밀니다(A 방향으로).

잠금 위치에서 공구를 멈추려면 스위치를 완전히 당겼다가(B 방향으로) 놓습니다.

## 조립

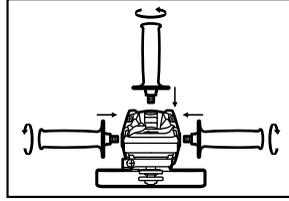
### △주의:

- 공구로 작업하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

### 사이드 그림(핸들) 설치

### △주의:

- 작동하기 전에 사이드 그림이 단단히 설치되어 있는지 확인하여 주십시오.



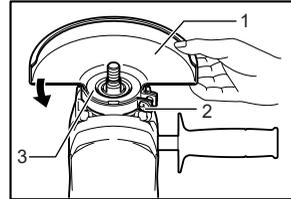
011100

그림과 같이 공구의 위치에 사이드 그림을 단단히 돌립니다.

### 휠 가드 설치 및 제거(지석 휠, 멀티 디스크, 연삭 절단 휠, 다이아몬드 휠)

### △경고:

- 지석 그라인딩 휠/멀티 디스크를 사용할 때는 반드시 휠 보호 커버를 공구에 맞춰 가드의 닫힌 쪽이 작업자를 향하도록 하여 주십시오.
- 연삭 절단 휠/다이아몬드 휠을 사용할 때는 절단 휠 사용을 위해 특별히 고안된 휠 보호 커버를 사용하여 주십시오.



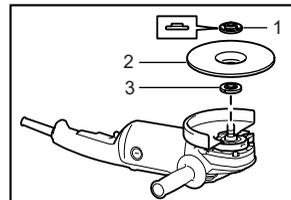
011101

1. 휠 보호 커버
2. 나사
3. 베어링 박스

휠 보호 커버 밴드에 있는 돌출부가 베어링 박스에 있는 눈금과 일치하도록 휠 보호 커버를 올려 놓습니다. 그리고 휠 보호 커버를 시계 반대 방향으로 180도 돌립니다. 나사를 단단히 조입니다.

휠 보호 커버를 제거하려면 설치 절차를 반대로 하면 됩니다.

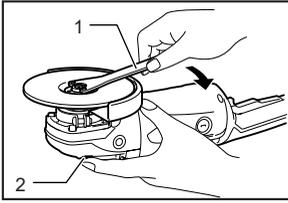
### 지석 그라인딩 휠/ 멀티 디스크(부속품) 설치 및 제거



011102

1. 잠금 너트
2. 지석 그라인딩 휠
3. 내부 플랜지

내부 플랜지를 스펀들에 장착합니다. 내부 플랜지에 휠/디스크를 맞추고 스펀들 위에 잠금 너트를 돌립니다.



1. 잠금 너트 렌치
2. 샤프트 록

011104

잠금 너트를 조이려면 스펀들이 돌아가지 않도록 샤프트 록을 확실히 누른 다음 잠금 너트 렌치를 사용하여 시계 방향으로 돌려 단단히 조입니다. 휠을 제거하려면 설치 절차를 반대로 하면 됩니다.

## 작동

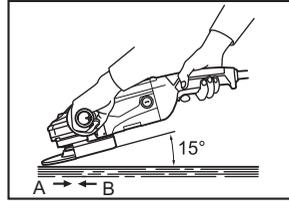
### ⚠경고:

- 공구에 무리한 힘을 가할 필요가 없습니다. 공구의 무게에 적절한 압력을 가합니다. 지나치게 과도한 힘을 주면 휠이 파손될 우려가 있습니다.
- 그라인딩 하는 동안 공구가 떨어지면 반드시 휠을 교체하여 주십시오.
- 작업하는 동안 그라인딩 디스크나 휠을 치거나 두드리지 마십시오.
- 특히 모퉁이, 날카로운 부분을 손질할 때는 휠이 튀거나 걸리지 않도록 조심하여 주십시오. 통제력을 잃거나 반동 현상이 야기될 수 있습니다.
- 목재 절단 날이나 기타 톱날을 장착한 새 공구를 사용하지 마십시오. 이런 날을 사용하면 자주 반동 현상이 일어나며 통제력을 상실하여 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

### ⚠주의:

- 공구가 작업물과 닿아 있을 때 스위치를 켜면 작업자가 부상을 입을 수 있습니다.
- 작업하는 동안 항상 보호 고글 혹은 얼굴 보호대를 착용하여 주십시오.
- 작동이 끝나면 반드시 공구의 스위치를 끄고 휠이 완전히 멈출 때까지 기다렸다가 공구를 내려 놓아 주십시오.

## 그라인딩 작업



011105

항상 한 손으로 후면 핸들을 잡고 다른 손으로 사이드 핸들을 잡아 공구를 단단히 고정시킵니다. 공구를 켜 다음 휠 또는 디스크를 작업물에 갖다 댍니다.

일반적으로 휠 또는 디스크의 가장자리는 작업물 표면과 15도 각도를 유지합니다.

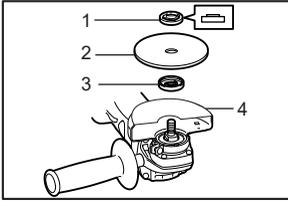
새 휠을 길들이는 동안에는 작업물이 잘릴 수 있으므로 B 방향으로 그라인더를 작동하지 마십시오. 길이 들어 휠 가장자리가 동글게 되면 A 및 B 방향으로 휠을 작동할 수 있습니다.

### 연삭 절단 휠/다이아몬드 휠(별매품) 사용

### ⚠경고:

- 연삭 절단 휠/다이아몬드 휠을 사용할 때는 절단 휠 사용을 위해 특별히 고안된 휠보호커버를 사용하여 주십시오.
- 측면 그라인딩에는 절단 휠을 사용하지 마십시오.
- 휠을 '깊숙이 박거나' 과도한 압력을 주지 마십시오. 과도한 깊이의 절단을 하지 마십시오. 휠에 강한 압력을 주면 부하를 증가시켜 절단할 때 휠이 휘고 결합하기 쉬워지며 반동 현상이 발생하거나 휠이 파손되거나 모터가 과열될 가능성이 높아집니다.
- 작업물에서 절단 작업을 시작하지 마십시오. 휠이 전속력에 이를 때까지 기다린 다음 작업물 위에서 공구를 조심스럽게 앞쪽으로 이동합니다. 작업물에서 전동공구를 가동하면 휠이 멈추거나, 작업자 쪽으로 다가가거나, 반동 현상을 일으킬 수 있습니다.
- 절단 작업 중에는 휠의 각도를 변경하지 마십시오. 그라인딩 작업 도중 절단 휠의 측면에 압력을 가하면 휠이 갈라지거나 파손되어 심한 부상을 입을 수 있습니다.
- 다이아몬드 휠은 절단할 소재와 직각을 이룬 상태에서 작동해야 합니다.

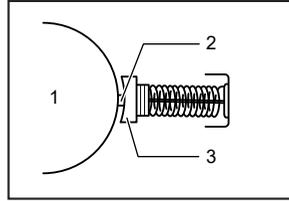
내부 플랜지를 스펀들에 장착합니다. 내부 플랜지에 휠/디스크를 맞추고 스펀들 위에 잠금 너트를 돌립니다.



010828

1. 잠금 너트
2. 연삭 절단 휠/다이아몬드 휠
3. 내부 플랜지
4. 연삭 절단 휠/다이아몬드 휠 보호 커버

### 카본 브러시 교체

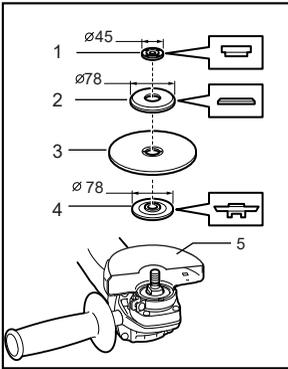


001146

1. 정류기
2. 절연 팁
3. 카본 브러시

### 호주와 뉴질랜드 모델

#### 연삭 절단 휠/다이아몬드 휠(별매품) 설치 또는 제거

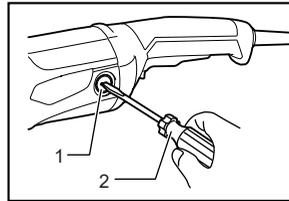


010946

1. 잠금 너트
2. 외부 플랜지 78
3. 연삭 절단 휠/다이아몬드 휠
4. 내부 플랜지 78
5. 연삭 절단 휠/다이아몬드 휠 보호 커버

카본 브러시 안의 수지 절연 팁이 노출되어 정류기에 닿을 경우 모터가 자동으로 정지됩니다. 이러한 경우 카본 브러시를 모두 교체해야 합니다. 카본 브러시를 항상 깨끗하게 보관하고, 홀더에서 자유롭게 움직일 수 있도록 합니다. 두 개의 카본 브러시는 동시에 교체해야 합니다. 동일한 카본 브러시만을 사용하십시오.

스크루 드라이버를 이용하여 브러시 홀더 캡을 제거합니다. 다 닳은 카본 브러시를 꺼낸 다음 새 카본 브러시를 끼우고 브러시 홀더 캡을 고정합니다.



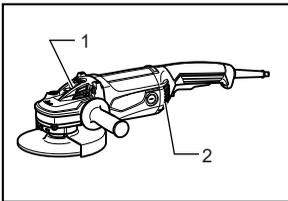
011106

1. 브러시 홀더 캡
2. 스크루 드라이버

### 유지 보수

#### △ 주의:

- 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.
- 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.



011107

1. 배기구
2. 흡기구

공구와 통풍구는 항상 청결해야 합니다. 정기적으로 또는 막힐 때마다 공구의 통풍구를 청소하십시오.

# MEMO





885413A155  
TRD

**Makita Corporation**  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502 Japan  
[www.makita.com](http://www.makita.com)