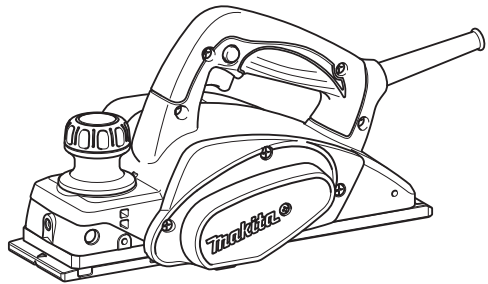


취급설명서



전기대패

KP0800



010170

☐ 이중 절연

△주의:

안전을 위해 사용하기 전에 잘 읽고 숙지하여 주십시오.
이후 참고를 위해 본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

제품 사양

모델	KP0800
대패 폭	82 mm
대패 길이	2.5 mm
반턱 폭매이름 깊이	9 mm
무부하 속도 (min ⁻¹)	17,000
전장	285 mm
중량	2.6 kg
안전 등급	II / II

- 지속적인 연구, 개발로 인하여 상기 사양은 예고 없이 변경 될 수 있습니다.
- 참고 : 제품 사양은 국가별로 다를 수도 있습니다.
- 유럽전동공구협회 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 제품의 무게를 적용하고 있습니다.

기호

다음은 공구에 사용되는 기호입니다. 사용 전, 기호의 의미를 이해하여 주십시오.



..... 취급설명서 참조



..... 이중절연



..... 다음은 공구에 사용되는 기호입니다. 사용 전, 기호의 의미를 이해하여 주십시오.

용도

본 공구는 나무를 대패질 하기 위해 사용하는 공구입니다.

전원

본 공구는 명판에 표시된 것과 동일한 전압의 전원에만 연결해야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 유럽 기준에 따라 이중절연 되어 있으므로, 접지 없이 소켓에서 직접 사용할 수 있습니다.

일반안전수칙

⚠ 경고:

취급설명서를 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다. 아래의 모든 주의사항에서 "전동공구"라 하는 것은, 전원선에 의해 작동하는 전동공구와 배터리에 의해 작동하는 (충전식) 전동공구를 의미합니다.

본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

작업장 안전

1. 작업장을 깨끗하고 밝게 하여 주십시오.
어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 휘발성 액체, 가스, 또는 입자 등의 폭발성 물질이 있는 환경에서는 전동공구를 사용하지 마십시오.
전동공구에서는 스파크가 발생하므로, 입자나 가스에 점화될 수도 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때에는 작업자 이외의 다른 사람이나 어린이들이 접근하지 못하도록 하십시오.
주위가 산만하면 제어력 상실의 원인이 됩니다.

전기 안전

4. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 어떠한 형식으로도 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
5. 파이프, 라디에이터, 레인지, 냉장고 등과 같은 접지면에 신체 접촉을 피합니다. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
6. 전동공구를 비나 습기에 노출시키지 마십시오.
물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
7. 전원선을 무리하게 다루지 마십시오. 이동할 때나, 전동공구를 당기거나, 플러그를 뽑을 때 전원선을 잡아당기지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 움직이는 부분으로부터 전원선을 멀리하여 주십시오.
전원선이 손상되거나 영결 경우 감전의 위험이 증가됩니다.
8. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결선을 사용하여 주십시오.
실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
9. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 감전방지 누전차단기(GFCI)가 내장된 전원에 전동공구를 연결하여 사용 해 주십시오.
GFCI를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.

작업자 안전

10. 전동공구 사용시에는 방심하지 말고, 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며, 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약 복용 후, 또는 음주 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용중에 순간의 방심은 심각한 사고의 원인이 됩니다.
11. 안전 장비를 사용합니다. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모, 귀마개 등의 안전 장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
12. 의도하지 않은 작동을 방지하여 주십시오. 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오.
전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결할 경우 사고의 원인이 됩니다.

13. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키와 렌치를 제거합니다. 움직이는 부분에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
14. 바른 자세로 작업하여 주십시오. 발을 적절한 위치에 고정시키고 균형 잡힌 자세로 작업하여 주십시오.
예기치 않은 상황이 발생하여도 전동공구를 보다 잘 제어할 수 있습니다.
15. 작업복을 착용하여 주십시오. 작업시에는 할렘한 옷이나 보석류 등은 삼가하여 주십시오. 움직이는 부분으로부터 머리카락, 의류, 장갑 등을 멀리하여 주십시오.
머리카락 등은 움직이는 부분에 빨려 들어갈 수도 있습니다.
16. 집진설비에 연결된 집진장비를 사용할 경우, 연결이 잘 되었는지, 제대로 사용하고 있는지를 확인하여 주십시오.
집진장비를 사용하면 먼지로 인한 위험요소를 감소시킬 수 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

17. 무리하게 공구를 다루지 않습니다. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오.
용도와 용량에 맞게 사용하여야 작업 능률이 향상되며 안전하게 작업할 수 있습니다.
18. 스위치가 켜지지 않거나 꺼지지 않으면 전동공구를 사용하지 마십시오. 어떤 전동공구라도 스위치가 제대로 작동하지 않으면 위험하며, 수리를 받아야 합니다.
19. 전동공구를 조정을 하거나, 액세서리를 교환하거나, 또는 보관하기 전에 전원으로부터 플러그를 뽑거나 배터리를 제거하여 주십시오. 그러한 안전예방조치는 예기치 않게 전동공구가 작동하는 위험을 감소시킵니다.
20. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 사용설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오.
훈련 받지 않은 작업자가 사용할 경우 전동공구는 매우 위험합니다.
21. 유지보수를 하여 주십시오. 조정이 잘 되어 있는지, 움직이는 부분의 결속이 잘 되어 있는지, 손상된 부분은 없는지, 그 밖에 전동공구 작동에 이상을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 손상된 경우 사용 전에 수리를 받으시기 바랍니다.
많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
22. 절삭용 전동공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수 된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 갈려서 움직이지 않는 경우가 덜 하며, 제거가 더 쉽습니다.

서비스

- 전동공구, 액세서리, 톨 비트 등을 사용할 때는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 지정된 용도의 전동공구를 선택하여, 취급설명서에 따라 사용하여 주십시오.
지정된 용도 이외로 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.
- 본 제품은 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 수리하여야 합니다. 그러면, 전동공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
- 윤활 작업이나 액세서리 교환 작업은 사용설명서를 따라 주십시오.
- 손잡이를 항상 건조하고 청결하게 유지하여 주십시오. 또한 기름과 그리스가 묻지 않도록 하여 주십시오.

대패 안전 경고

- 공구를 배치하기 전에 커터가 완전히 멈출때까지 기다리십시오. 노출된 커터는 표면이 부딪쳐 통제력 상실 및 심각한 상해를 야기할 수도 있습니다.
- 작업장 주위에서 형광, 천, 코드, 끈 등을 치워 주십시오.
- 못을 제거 해 주십시오.
작동하기전에 작업물로부터 모든 못을 제거하여 주십시오.
- 날카로운 날만을 사용하십시오. 날을 매우 조심스럽게 다루어 주십시오.
- 작동하기 전에 날 설치 볼트를 꼭 조이십시오.
- 공구를 단단히 잠으십시오.
- 회전부에 손을 대지 마십시오.
- 실제 작업물에 공구를 사용하기 전에 잠시 동안 그대로 작동시키십시오. 설치가 잘못되거나 날의 균형이 맞지 않을 수도 있는 진동 또는 흔들림 현상이 나타나는지 관찰하십시오.
- 스위치를 켜기 전에 날이 작업물에 닿지 않도록 하십시오.
- 절단하기 전에 날이 전속력에 도달할 때까지 기다리십시오.
- 항상 공구로부터 적어도 200mm떨어지십시오.
- 조정작업을 하기 전에는 항상 스위치를 끄고 날이 멈출 때까지 기다리십시오.
- 손가락을 톱밥 운반장치에 넣지 마십시오.
촉촉한 목재절단시 운반장치가 막힐 수도 있습니다.
막대기로 톱밥을 제거하십시오.
- 공구를 작동시킨 채 자리를 비우지 마십시오.
손에 들고 있을 때에만 공구를 작동하십시오.

- 자리를 비울 때에는 날이 어떤것과도 접촉 하지 못하도록 스위치를 끄고 목재블록에 전면 베이스를 위로하여 두십시오.
- 항상 양쪽 날이나 드럼 커버를 동시에 교체하여 주십시오.
그렇지 않으면 불균형으로 인해 진동이 야기 되거나 공구의 수명이 단축될 수 있습니다.
- 본 취급설명서에 기재 된 마끼다 날만을 사용하십시오.

취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

△경고:

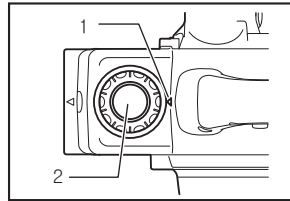
반복적인 사용으로 본 제품에 익숙해져도, 절대로 안이한 마음으로 사용하지 마시고 반드시 안전규칙을 준수하여 주십시오. 본 제품을 안전하지 않거나 잘못된 방법으로 사용하면 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

기능설명

△주의:

- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있는지, 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.

절단 깊이의 조정

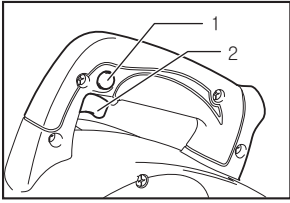


010336

- 포인트
- 다이얼

포인트가 원하는 절단 깊이를 가리키도록 공구 전면에 있는 다이얼을 돌려 절단 깊이를 조절할 수 있습니다.

스위치 작동



010172

1. 잠금버튼
2. 잠금 해제 버튼
3. 스위치

⚠ 주의:

- 공구에 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 잘 작동하며, 놓았을 때 “꺼짐” 위치로 되돌아 오는지 점검하십시오.

잠금 버튼 장착 공구

⚠ 주의:

- 연장하여 계속 더 사용하는 동안 작업자가 편안하게 사용하기 위해 “꺼짐” 위치에서 스위치를 잠글 수 있습니다. “꺼짐” 위치에서 공구를 잠글 때 주의를 기울여 공구를 단단히 잠으십시오.

공구를 가동하려면, 스위치를 당기기만 하면 됩니다.

멈추려면 스위치를 놓으십시오.

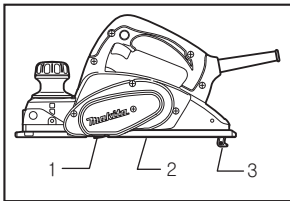
연속으로 작동하려면, 스위치를 당긴 후 잠금 버튼을 미십시오. 잠긴 위치에서 공구를 멈추려면, 스위치를 완전히 당겼다가 놓으십시오.

잠금 해제 버튼 장착 공구

스위치가 부주의하게 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금 해제 버튼이 제공되어 있습니다.

공구를 가동하려면, 잠금 해제 버튼을 누르고 스위치를 당기십시오. 멈추려면 스위치를 놓으십시오.

Foot



010173

1. 대패날
2. 후면 베이스
3. 풋

절단 작업 후에는 공구의 뒷면을 들어올려 풋이 후면 베이스 높이보다 아래에 오도록 합니다. 이는 공구 날이 손상되는 것을 방지합니다.

조립

⚠ 주의:

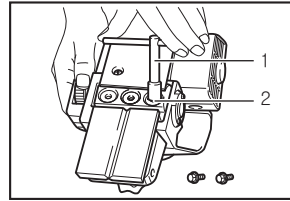
- 공구로 어떤 작업을 하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인 하십시오.

대패날의 설치 및 제거

⚠ 주의:

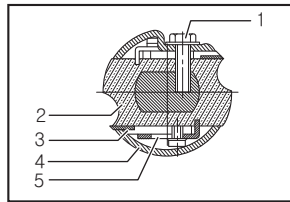
- 공구에 날을 부착할 때에는 날 설치 볼트를 주의깊게 조이십시오. 볼트가 헐겁게 설치되면 위험할 수 있습니다. 반드시 단단히 조여졌는지 점검하십시오.
- 날을 매우 조심스럽게 다루십시오. 날을 제거하거나 설치할 때에는 손가락과 손을 보호하기 위해 장갑이나 힘줄을 사용하십시오.
- 날을 제거하거나 설치할 때에는 제공된 마끼다 렌치만을 사용하십시오. 그렇지 않으면 볼트가 너무 조여 지거나 잘 조여지지 않아 대인 상해를 야기할 수 있습니다.

표준 대패날 장착 공구



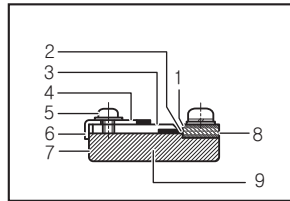
002564

1. 소켓 렌치
2. 볼트



002555

1. 볼트
2. 드럼
3. 대패날
4. 드럼판
5. 조절판



002556

1. 게이지판의 내부 모서리
2. 날 모서리
3. 대패날
4. 조절판
5. 나사
6. 뒤축
7. 게이지 베이스의 후면
8. 게이지판
9. 게이지 베이스

드럼에 있는 날을 제거하려면, 소켓 렌치로 볼트를 푸십시오. 드럼 커버가 날과 함께 빠집니다.

날을 설치하려면, 먼저 드럼이나 날에 붙어 있는 모든 부스러기와 이물질 제거하십시오. 동일한 치수, 무게의 날을 사용하십시오. 그렇지 않으면 드럼의 진동/떨림이 발생하여 대패질이 잘 안 되고 결국 공구가 고장날 수 있습니다.

날 끝이 게이지판의 안쪽 모서리와 완전히 평행을 이루도록 게이지 베이스에 날을 놓습니다. 날에 조절판을 놓고 게이지 베이스의 후면과 평행으로 조절판의 뒤축을 누른 후 조절판에 2개의 나사를 조입니다. 드럼 홈에 조절판의 뒤축을 미끄러뜨린 후 그 위에 드럼 커버를 맞춥니다. 소켓 렌치로 모든 볼트를 고르게 조입니다.

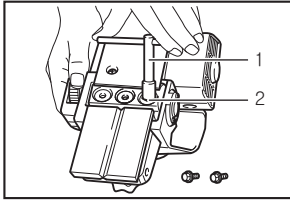
2. 날을 설치하려면, 날의 절단면이 게이지판의 내부 측면과 완전히 평행을 이루도록 팬 헤드 나사로 세트판에 조절판을 험겁게 부착하고, 게이지 베이스에 미니 대패 날을 장착합니다.

3. 세트 플레이트에 있는 대패날이 미니 대패날 홈에 오도록 게이지 베이스에 조절판/세트 플레이트를 맞추고, 게이지 베이스의 뒷면과 평행을 이루도록 조절판의 뒤축을 누르고 팬 헤드 나사를 조이십시오.

4. 날이 게이지 판의 내부 측면과 평행을 이루도록 놓이고, 대패날이 날 홈에 놓이고, 조절판의 뒤축이 게이지 베이스의 뒷면과 평행을 이루는 것이 중요합니다. 균일한 절단을 위해 이를 잘 확인하십시오.

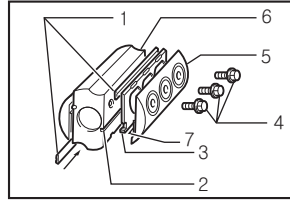
5. 드럼 홈에 조절판의 뒤축을 밀어 넣으십시오.

미니 대패 날 장착 공구



002564

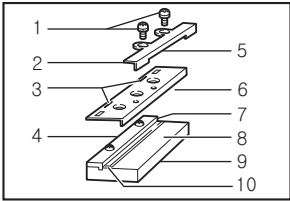
1. 소켓 렌치
2. 볼트



002566

1. 대패날
2. 홈
3. 세트 플레이트
4. 육각 볼트
5. 드럼 커버
6. 드럼
7. 조절판

1. 공구가 사용되었다면, 기존 날을 제거하고, 드럼 표면과 드럼 커버를 닫습니다. 드럼에서 날을 제거하려면, 소켓 렌치로 3개의 설치 볼트를 풀어줍니다. 드럼 커버는 날과 함께 빠져 나옵니다.



002565

1. 팬 헤드 나사
2. 조절판
3. 대패날
4. 게이지판
5. 조절판의 뒤축
6. 세트 플레이트
7. 게이지 플레이트의 내부 측면
8. 게이지 베이스
9. 게이지 베이스의 뒤축
10. 미니 대패날

6. 조절판/세트 플레이트 위에 드럼 커버를 놓고, 드럼과 세트 플레이트 사이에 미니 대패날을 제자리에 밀기 위한 틈이 있도록 3개의 육각 플랜지 헤드 볼트를 조이십시오. 세트 플레이트에 있는 대패날에 의해 날이 배치됩니다.

7. 날 끝이 한 쪽은 하우징으로부터, 다른 쪽은 금속 브래킷으로부터 같은 거리에 있도록 날의 세로 조정을 수동으로 위치시킬 필요가 있습니다.

8. (제공된 소켓 렌치로) 3개의 육각 플랜지 헤드 볼트를 조이고, 날 끝과 공구 몸체 사이의 틈을 점검하기 위해 드럼을 회전시킵니다.

9. 3개의 육각 플랜지 헤드 볼트가 잘 조여졌는지 점검하십시오.

10. 다른 날은 1-9의 순서를 반복하십시오.

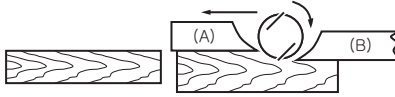
정확한 대패날의 설정

날이 적절히, 단단히 맞춰지지 않으면 대패질한 면이 거칠고 고르지 못하게 됩니다. 절단면이 평행, 즉 후면 베이스의 표면과 평행하도록 날이 놓여야만 합니다.

정확한, 부정확한 설정은 아래의 예를 참고하십시오.

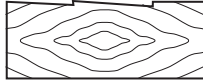
- (A) 전면 베이스(이동 가능한 슈)
- (B) 후면 베이스(고정 슈)

정확한 세팅



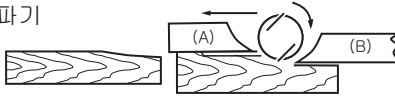
이 측면 그림이 보여줄 수는 없지만, 날 끝이 후면 베이스 표면과 완벽히 평행을 이룹니다.

표면에 V자형 새김눈



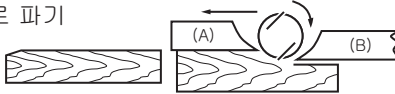
원인: 하나 또는 두 개의 날 끝이 후면 베이스

가동시 둥근 끝로 파기



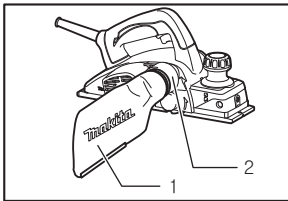
원인: 하나 또는 두 개의 날 끝이 후면 베이스 라인에 비해 충분히 튀어나오지 못함

마무리시 둥근 끝로 파기



원인: 하나 또는 두 개의 날 끝이 후면 베이스

먼지 주머니



1. 먼지 주머니
2. 노즐

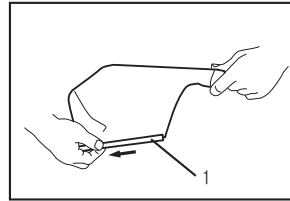
010175

노즐 미장착 공구

부스레기 커버를 제거하고 노즐(선택 사양품)을 설치하십시오. 노즐에 더스트 백을 부착하십시오. 노즐은 끝 부분이 점점 작아집니다. 더스트 백을 부착할 때에는 작동 중 빠지는 것을 방지하기 위해 가능한 한 끝까지 노즐 쪽으로 미십시오.

노즐 장착 공구

노즐에 더스트 백을 부착하십시오. 노즐은 끝 부분이 점점 작아집니다. 더스트 백을 부착할 때에는 작동 중 빠지는 것을 방지하기 위해 가능한 한 끝까지 노즐 쪽으로 미십시오.



1. 패스너

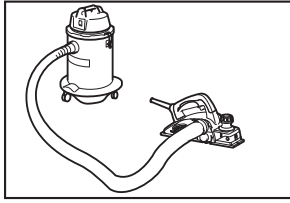
007802

더스트 백이 반쯤 찼을 때 공구로부터 더스트 백을 제거한 뒤 패스너를 당기십시오. 집진을 방해할 수도 있는 내부에 붙어 있는 티끌들을 제거하기 위해 가볍게 툭툭 두드리며 더스트 백의 내용물을 비우십시오.

참고:

- 본 공구에 마끼다 진공 청소기를 연결하면 보다 효율적이고 깨끗한 작업을 할 수 있습니다.

진공 청소기의 연결



010176

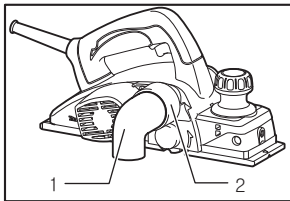
노즐 미장착 공구

깨끗한 대패 작업을 하고자 할 때에는 공구에 마끼다 진공 청소기를 연결하십시오. 그리고 나서 그림과 같이 노즐(선택 사양품)에 진공 청소기의 호스를 연결하십시오.

노즐 장착 공구

깨끗한 대패 작업을 하고자 할 때에는 공구에 마끼다 진공 청소기를 연결하십시오. 그리고 나서 그림과 같이 노즐에 진공 청소기의 호스를 연결하십시오.

엘보우(선택 사양품)



010177

1. 엘보우
2. 노즐

엘보우를 사용함으로써 보다 깨끗한 작업을 하기 위해 부스러기 배출 방향을 변경할 수 있습니다.

노즐 미장착 공구

부스러기 커버를 제거하고 노즐(선택 사양품)을 설치하십시오. 미끄러뜨려 공구의 노즐에 엘보우(선택 사양품)를 부착하십시오. 제거하려면, 당기기만 하면 됩니다.

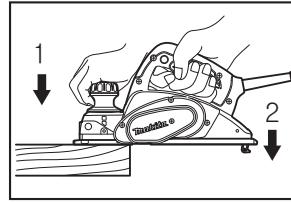
노즐 장착 공구

미끄러뜨려 공구의 노즐에 엘보우(선택 사양품)를 부착하십시오. 제거하려면, 당기기만 하면 됩니다.

작동

공구로 작업을 할 때에는 한 손으로는 손잡이로, 다른 손으로는 스위치 핸들로 단단히 공구를 단단히 잡으십시오.

대패 작업



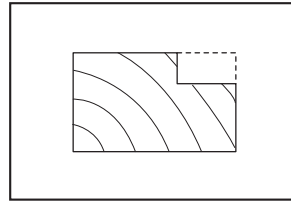
010178

1. 시작
2. 끝

먼저, 날이 어느 것과도 닿지 않도록 한 상태에서 작업을 표면에 대해 공구의 전면 베이스를 평평하게 놓으십시오. 스위치를 켜고 날이 전속력에 이를 때까지 기다리십시오. 그리고 나서 공구를 부드럽게 앞으로 움직입니다. 대패질을 시작할 때 공구의 전면에, 대패질을 끝낼 때에는 뒤쪽에 힘을 가하십시오. 다소 내리막으로 대패질할 수 있도록 작업물을 움직이지 않게 기울이면 대패질이 보다 용이해집니다.

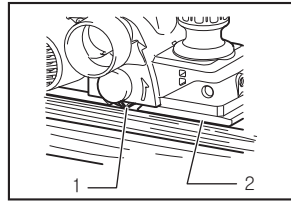
절단 속도 및 깊이는 마우리의 상태를 결정합니다. 전동 대패는 부스러기로 인해 걸리는 현상이 발생하지 않는 속도로 절단을 유지합니다. 거친 절단을 하려면, 절단 깊이가 커질 수 있고, 깔끔한 마무리를 하려면, 절단 깊이를 줄이고 공구를 보다 느리게 진행해야만 합니다.

반턱 쪽매 이음(은촉 이음)



002580

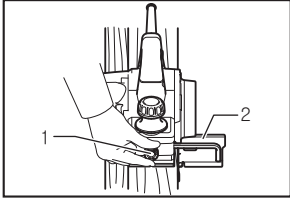
그림과 같이 계단 모양의 절단을 하려면, 필요한 만큼 얻을 수 있는 모서리 펜스(가이드 롤)를 사용하십시오.



010181

1. 날 모서리
2. 절단선

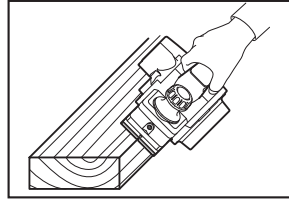
작업물에 절단선을 그리십시오. 공구의 전면에 있는 구멍에 모서리 펜스를 삽입하십시오. 절단선과 날 모서리를 맞추십시오.



010372

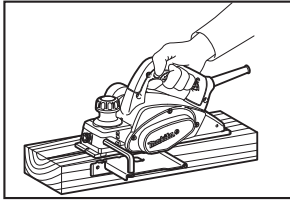
1. 나사
2. 모서리 펜스 (선택 사양품)

작업을 측면과 닿을 때까지 모서리 펜스를 조정 한 뒤 나사를 조여 고정하십시오.



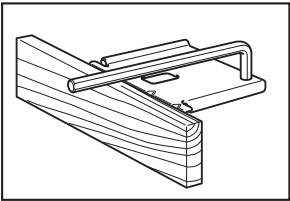
010184

그림과 같이 모서리 깎기를 하려면, 전면 베이스에 'V'자 홈과 작업물의 모서리를 맞추고 대패질 하십시오.



010179

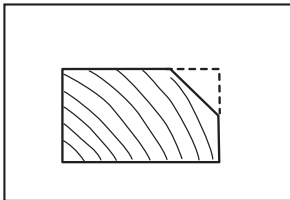
대패질을 할 때에는 작업물 측면과 같은 높이로 모서리 펜스가 장착된 공구를 움직이십시오. 그렇지 않으면 대패질이 고르게 되지 않을 수도 있습니다. 최대 반턱 쪽매 이음(은축 이음) 깊이는 9mm입니다.



010183

여분의 목재를 덧붙여 펜스 길이를 늘리고자 할 수도 있습니다. 이를 위해, 그리고 연장 가이드(선택 사양품)를 부착하기 위해 펜스에 편리한 구멍이 제공되어 있습니다.

모서리 깎기



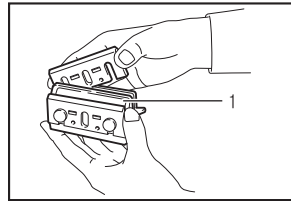
003634

유지 보수

⚠ 주의:

- 검사나 유지보수를 하기 전에는 반드시 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지 확인하십시오.

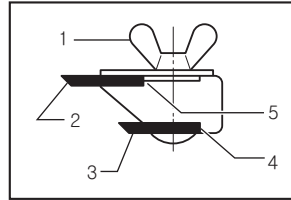
대패날의 연마 (일반날만)



002588

1. 샤프닝 홀더

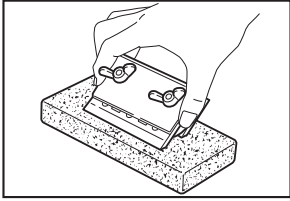
가능한 최상의 성능을 위해 날을 날카롭게 유지하십시오. 깨진 곳을 제거하고 미세한 날을 만들기 위해 샤프닝 홀더를 사용하십시오.



002589

1. 윙 너트
2. 날(A)
3. 날(B)
4. 측면(D)
5. 측면(C)

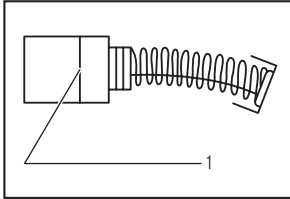
먼저, 홀더에 있는 2개의 윙 너트를 풀고, 측면(C)와(D)에 달도록 날(A)와(B)를 넣으십시오. 그리고 나서 윙 너트를 조이십시오.



002590

연마하기 전에 물에 2-3분간 드레싱돌을 담그십시오. 동일한 각도에서 동시에 연마하기 위해 두 날이 드레싱 스톤에 달도록 홀더를 잡으십시오.

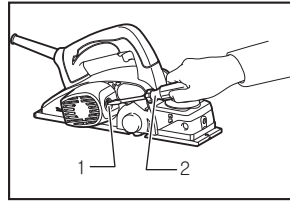
카본 브러시의 교체



001145

1. 한계 표시

카본 브러시를 정기적으로 제거하고 점검하십시오. 한계 표시까지 닳았을 경우에는 교체하십시오. 항상 카본 브러시를 깨끗하게 유지하고, 홀더에서 자유롭게 미끄러지게 하십시오. 두 개의 카본 브러시는 동시에 교체되어야만 합니다. 동일한 카본 브러시만을 사용하십시오.

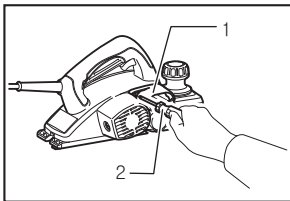


010186

1. 브러쉬 홀더 캡
2. 스크류 드라이버

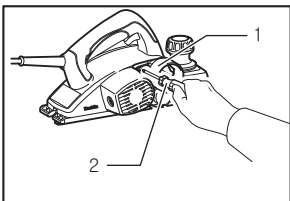
스크류 드라이버를 사용하여 브러쉬 홀더 캡을 제거하십시오. 닳은 카본 브러시를 빼 내고, 새로운 것을 넣은 후, 브러쉬 홀더 캡을 고정하십시오.

제품의 안전과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리, 기타 유지보수, 혹은 조정시에는 순정 부품만을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터에 의뢰하십시오.



010335

1. 칩 커버
2. 스크류 드라이버



010185

1. 노즐
2. 스크류 드라이버

스크류 드라이버를 이용하여 부스르기 커버나 노즐을 제거하십시오.

제 품 보 증 서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생시 구입 후 1년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스 안내에 해당되는 경우는 서비스 요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 폐사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스
 보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.
 사용자의 취급 부주의
 전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때
 천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)
 사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장
 폐사 또는 폐사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장
 통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장
 정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우
 제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상 호		
	전화번호		
고 객	주 소		
	성 명		전화번호



(주)엘케이마끼다총판

•일본 마끼다 독점 수입원
 TEL (02)2630-4753~4

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성SAD	02)2677-5882	
	•동양공구	02)475-1751	
	•봉호전기	02)2637-2644	
	•수리공구	02)806-8338	
	•서울공구	02)2683-8397	
	•영등포마끼다	02)2635-4101	
	•중앙전기	02)2268-1469	
	•호남정류자	02)2279-2231	
	•동구상사	02)2279-8991	
	•미래산업공구	02)980-0483	
	•녹번종합공구	02)386-9801	
	고양	•해성종합상사	031)970-0964
		•남양종합공구	031)943-8085
파주	•가나공구	031)594-0034	
마석	•청계공구	031)752-0938	
성남	•제일초경공구	031)242-2909	
	•군포 A/S 센터	031)479-0938	
수원	•안산공구A/S	031)495-0989	
군포	•종합공구	031)968-5135	
안산	•의정부동양특수전기	031)843-0909	
일산	•부천마끼다	032)674-6535	
의정부	•강원인물산업사	032)575-0989	
	•상원종합공구	032)422-0909	
	•신흥공구상사	032)589-6111	
	•유림종합공구	032)888-0991	
	•인천공구센터	032)589-5674	
부천	•동전사	041)569-9060	
인천	•금성종합기계상사	042)626-0975	
천안	•청주기공	043)252-0622	
대전	•계양기공	052)272-0600	
청주	•경전사	053)255-4209	
울산	•영남공구상사	053)422-8809	
대구	•청계천공구종합철물	055)757-6755	
진주	•포항자재센터	054)281-9788	
	•금강종합상사	051)311-2006	
포항	•상진 T.M	051)322-4848	
	•신화상사	051)647-4320	
	•제일철	051)303-9800	
	•진흥기계공구	051)634-5800	
	•한신종합상사	051)817-0909	
부산	•대동종합자재(주)	054)455-7235	
구미	•경호공구	055)288-6435	
	•대영상사	055)238-0181	
	•계양정공	055)241-1170	
창원	•신일종합공구	061)242-0975	
마산	•광일종합전기	062)363-9150	
	•우림공구 주식회사	062)603-0949	
	•선진공구	062)512-8760	
목포	•남원공구볼트백화점	063)625-9111	
광주	•일도공구마트	064)751-0989	
남원	•평화종합공구	064)762-2062	
제주			

※makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은
makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고
방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)엘케이마끼다총판

•일본 마끼다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4