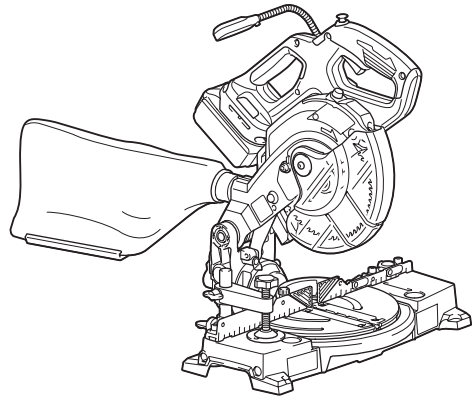


취급 설명서



# 충전식 다각도 절단기

## DLS600



사용하기 전에 읽어 주십시오.

# 사양

모델:	DLS600
날 직경	165mm
구멍(축) 직경	20mm
최대 미터각	좌 52° , 우 52°
최대 경사각	좌 45° (해제 레버 사용 시 46° ), 우 45° (해제 레버 사용 시 46° )
무부하 속도	5,000/min
레이저 타입	적색 레이저 650nm, 최대 출력 < 1.6mW(레이저 2M 등급)
치수(L x W x H)	340mm x 400mm x 440mm
정격 전압	D.C. 18V
표준 배터리 카트리리지	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
충전기	DC18RC / DC18RD
중량	6.3~6.6kg




## 165mm 날일 때 최대 절단 능력(H x W)

미터각	경사각		
	45° (좌)	0°	45° (우)
0°	30mm x 92mm	46mm x 92mm	15mm x 92mm
45° (좌, 우)	30mm x 65mm	46mm x 65mm	15mm x 65mm

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양과 배터리 카트리지는 국가별로 다를 수 있습니다.
- 배터리 카트리지를 포함한 부착품에 따라 무게가 달라질 수 있습니다. 유럽 전동공구 협회에서 2014년 1월에 정의한 절차에 따른 가장 가벼운 조합과 가장 무거운 조합이 표에 나와 있습니다.

## 기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.

	취급 설명서를 참조하여 주십시오.
	톱밥이 튀어 상해가 발생하지 않도록 절단 후에는 날이 완전히 멈출 때까지 톱을 아래로 향하게 해 주십시오.
	날 가까이 손이나 손가락을 놓지 마십시오.
	레이저 광선을 들여다 보지 마십시오. 직접 레이저 빔을 쬐면 시력이 손상될 수도 있습니다.
	EU 국가만 해당 전동 공구 또는 배터리 팩을 생활폐기물과 함께 배출하지 마십시오! 폐전기전자제품, 배터리 및 축전지, 폐배터리 및 폐축전지에 관한 유럽 지침과 해당 지침의 국내법 실행에 따라, 수명이 다한 전동공구와 배터리 및 배터리 팩은 분리 수거하여 친환경 재활용 시설에 반환해야 합니다.

## 용도

본 공구는 목재의 직선 연귀각을 정확하게 절단할 수 있도록 제작되었습니다. 목재, 알루미늄 또는 그와 비슷한 소재가 아닌 다른 소재를 절단하기 위해 톱을 사용하지 마십시오.

## 안전 경고

### 일반 안전 경고

**⚠경고:** 이 전동공구와 함께 제공된 경고, 사용설명서, 일러스트와 사양을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 상해의 원인이 됩니다.

### 본 경고와 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 경고에서 '전동공구' 라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

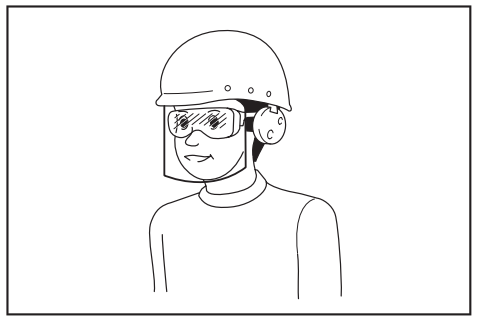
#### 작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어둠과 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 인화성 액체, 가스 또는 분진과 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 분진이나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

#### 전기 안전

1. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조하지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.

2. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
3. 전동공구를 बना 습기에 노출시키지 마십시오. 물이 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.
4. 코드를 항부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영키면 감전의 위험이 증가합니다.
5. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
6. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
7. 전동 공구는 사용자에게 해롭지 않은 전자기장(EMF)을 생성할 수 있습니다. 하지만 심박 조율기 및 기타 비슷한 의료 장치의 사용자는 본 전동 공구를 사용하기 전에 해당 장치의 제조사 및/또는 의사에게 조언을 구해야 합니다.



직원은 공구 사용자 및 작업장에 있는 다른 사람들이 적절한 안전 보호 장비를 사용하도록 해야 할 책임이 있습니다.

#### 작업자 안전

1. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상태 사고가 일어날 수 있습니다.
2. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보호경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상태를 줄일 수 있습니다.
3. 실수로 공구가 이동되지 않도록 하십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
4. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키 또는 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상태의 원인이 됩니다.
5. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
6. 적절한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류가 끼이지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
7. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.
8. 잦은 공구 사용으로 익숙해졌다고 방심하거나 공구 안전 수칙을 무시하지 마십시오. 부주의한 행동은 순식간에 심각한 대인 상해를 야기할 수 있습니다.
9. 전기 공구 사용 시에 발생할 수 있는 부상을 방지하기 위해 항상 보호용 고글을 착용하십시오. 고글은 미국의 ANSI Z87.1, 유럽의 EN 166 또는 호주/뉴질랜드의 AS/NZS 1336을 준수한 것이어야 합니다. 호주/뉴질랜드에서는 얼굴 보호를 위해서 보호면(페이스 쉴드) 착용 또한 법적으로 규정되어 있습니다.

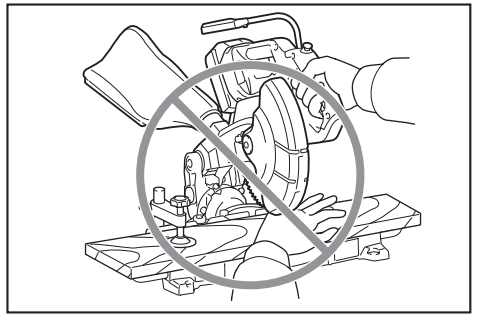
#### 전동공구의 사용 및 관리

1. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
2. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
3. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 분리가 가능하면 전동공구에서 배터리 팩을 제거해 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
4. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
5. 동력 공구와 부속품을 유지 보수합니다. 회전부의 연결과 조정은 랜참은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 영향을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 공구가 손상되었으면 사용 전에 반드시 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
6. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭면을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 적으며 제거하기 쉬워집니다.
7. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하고, 이 설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.
8. 손잡이와 그림 표면은 항상 건조한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오. 고끄러운 손잡이와 그림 표면으로는 예기치 않은 상황에서 안전한 조작이나 제어를 할 수 없게 됩니다.
9. 공구를 사용할 때는 워릴 수 있는 천 소재 작업 장갑을 착용하지 마십시오. 천 소재 작업 장갑이 고무 부분에서 워릴하면 부상을 입을 수 있습니다.

#### 배터리 공구의 사용 및 관리

1. 제조자가 지정한 충전기로만 충전하여 주십시오. 한 가지 형태의 배터리 팩에 적합한 충전기는 다른 배터리 팩과 함께 사용할 위험을 야기할 수 있습니다.

- 지정된 배터리 팩으로만 전동공구를 사용하여 주십시오. 다른 배터리 팩을 사용하면 대인 상해 및 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.
- 배터리 팩을 사용하지 않을 때는 양 전극이 통하도록 하는 종이 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사 및 기타 소형 금속 물질을 주변에 두지 마십시오. 배터리 전극을 단락시켜 화상이나 화재가 일어날 수 있습니다.
- 험한 환경에서 사용할 경우 배터리에서 배터리 액이 누출될 수 있으므로 몸에 닿지 않도록 주의하십시오. 실수로 접촉한 경우에는 물로 씻어 주십시오. 액체가 눈에 들어간 경우에는 의사를 찾아가십시오. 배터리에서 흘러나온 액체는 염증이나 화상을 일으킬 수 있습니다.
- 손상되거나 개조된 배터리 팩 혹은 공구를 사용하지 마십시오. 손상되거나 개조된 배터리는 여기치 못한 현상으로 화재, 폭발 또는 부상으로 이어질 수 있습니다.
- 배터리 팩이나 공구를 볼 또는 너무 높은 온도에 노출시키지 마십시오. 불이나 130° C 이상의 높은 온도에 노출시키면 폭발의 원인이 될 수 있습니다.
- 충전에 관한 모든 지시를 따르고, 설명서에 지정된 온도 범위 밖에서 배터리 팩 혹은 공구를 충전하지 마십시오. 지정된 온도 범위 밖 또는 부적절한 충전은 배터리에 손상을 주고 화재의 위험을 높일 수 있습니다.



#### 서비스

- 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동 공구를 안전하게 사용하는 데 도움이 됩니다.
- 손상된 배터리 팩을 점검하지 마십시오. 배터리 팩은 제조업체 또는 공인 서비스 센터에서만 점검해야 합니다.
- 주요 및 부속품의 교환 시에는 설명서의 지시를 따라 주십시오.

- 날이 회전하고 있을 때 나무 조각을 제거하거나 그 밖의 다른 이유로 톱날의 한쪽에서 손을 펜스의 뒤로 100mm 이상 가까이 가져가지 마십시오. 회전하는 톱날이 손에 가까워져도 잘 보이지 않아서 심각한 상해를 입을 수 있습니다.
- 절단하기 전에 작업물을 점검하십시오. 작업물이 구부러지거나 흰 경우 구부러진 면의 바깥쪽이 펜스를 향하도록 고정하십시오. 항상 절단선을 따라 작업물, 펜스 및 테이블 사이에 틈이 없는지 확인하십시오. 구부러지거나 흰 작업물은 절단하는 동안 뒤물리기나 이동하여 회전하는 톱날에 걸릴 수 있습니다. 작업물에 못이나 이물질이 없어야 합니다.
- 테이블에서 작업물을 제외하고 모든 공구, 나무 조각 등을 제거할 때까지 톱을 사용하지 마십시오. 작은 파편이나 목재에서 떨어져 나온 조각 또는 기타 물체가 회전하는 날에 닿을 경우 빠른 속도로 튀어 오를 수 있습니다.
- 한 번에 1개의 작업물만 절단하십시오. 여러 개의 작업물을 쌓을 경우 적절하게 고정하거나 지지할 수 없으므로 절단 도중 날에 끼이거나 움직일 수 있습니다.
- 사용 전에 원형톱이 평평하고 단단한 작업 표면에 장착되거나 설치되었는지 확인하십시오. 작업 표면이 평평하고 단단하면 원형톱이 불안정해질 위험이 줄어듭니다.
- 작업 계획을 세우십시오. 경사각 또는 미터각 설정을 변경할 때마다 작업물을 지지하고 날 또는 보호 시스템을 방해하지 않도록 조정 가능한 펜스가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오. 공구를 '켜지' 않고 작업물을 테이블에 올리지 않은 상태에서 톱날을 움직여 완전히 시뮬레이션된 절단을 수행해 장애물이나 펜스를 절단할 위험이 없는지 확인하십시오.
- 작업물이 테이블 상단보다 넓거나 긴 경우 테이블 연장, 톱질 도망 등과 같은 절단용 지지대를 사용하십시오. 원형톱 테이블보다 길거나 넓은 작업물은 단단히 지지하지 않을 경우 기울어질 수 있습니다. 절단 조각이나 작업물이 기울어질 경우 하부 보호 커버가 들려 올라가거나 회전하는 날에 닿아 튀어 오를 수 있습니다.
- 테이블 연장 대신 또는 추가 지지대로 다른 사람을 이용하지 마십시오. 작업물에 대한 지지가 불안정할 경우 절단 작업 도중 날이 걸리거나 작업물이 움직여 작업자와 지원자가 회전하는 날에 걸려들어갈 수 있습니다.
- 어떤 식으로든 절단 조각이 회전하는 톱날에 걸리거나 놀리지 않아야 합니다. 사람이 막힌 경우, 즉 긴 스템을 사용할 경우 절단 조각이 날에 걸려 빠른 속도로 튀어 오를 수 있습니다.

### 원형톱 사용 시 안전 지침

- 원형톱은 목재나 목재와 같은 제품을 절단하는 데 사용할 수 있으며, 볼, 로드, 스테드 등과 같은 철재 재료를 절단하는 연삭 절단 휠에 사용할 수 없습니다. 연삭 먼지가 쌓여 로우어 가드와 같은 움직이는 부분이 걸릴 수 있습니다. 연삭 절단에서 발생하는 불꽃으로 인해 로우어 가드, 절단 인서트 및 기타 플라스틱 부품이 탈 수 있습니다.
- 가능할 때마다 클램프를 사용하여 작업물을 지지합니다. 손으로 작업물을 지지할 경우 항상 톱날의 양쪽에서 최소한 100mm 이상 떨어진 곳에 손을 두십시오. 이 톱을 사용해 너무 작아서 단단히 고정하거나 손으로 고정하기 어려운 물체를 절단하지 마십시오. 손을 톱날에 너무 가까이 둘 경우 손이 날에 닿아 상해를 입을 위험이 높아집니다.
- 작업물을 움직이지 않게 고정하거나 펜스와 테이블로 작업물을 지지하지 않거나 움직이면 빠른 속도로 튀어올라 상해를 입을 수 있습니다.
- 톱날 앞 또는 뒤에서 원하는 절단선 위로 손을 교차하지 마십시오. '손을 교차해' 작업물을 지지할 경우, 즉 왼손으로 톱날의 우측에서 작업물을 잡거나 그 반대로 하면 매우 위험합니다.

14. 항상 봉 또는 판과 같은 동근 재료를 올바르게 지지할 수 있도록 고안된 클립과 고정장치를 사용하십시오. 봉은 절단하는 도중 구르는 경향이 있으므로 날이 '물러' 서 손과 함께 작업물이 날에 끌려들어 갈 수 있습니다.
15. 날을 작업물에 대기 전에 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다. 그러면 작업물이 튀어 오를 위험이 줄어듭니다.
16. 작업물이나 날이 걸릴 경우 원형톱을 끄십시오. 모든 가공 부분이 멈출 때까지 기다린 다음 전원 플러그를 뽑거나 배터리를 제거하십시오. 그런 다음 걸린 재료를 제거하십시오. 작업물이 걸린 상태로 톱질을 계속하면 통제력을 상실하거나 원형톱이 손상될 수 있습니다.
17. 절단면 마친 후 스위치를 놓고 톱 헤드를 아래쪽으로 내린 상태에서 날이 멈출 때까지 기다렸다가 절단 조각을 제거하십시오. 지나가는 날에 손을 가까이 가져가면 위험합니다.
18. 절단이 끝나지 않았거나 톱 헤드가 완전히 아래쪽으로 내려오기 전에 스위치를 놓을 경우 핸들을 단단히 잡으십시오. 톱의 제동 동작으로 인해 톱 헤드가 갑자기 아래쪽으로 끌려 내려가 상해를 입을 위험이 있습니다.
19. 공구에 표시된 직경의 톱날 또는 취급설명서에 명시된 직경의 톱날만 사용하십시오. 올바른 크기의 날을 사용하지 않으면 날 보호 커버에 문제가 생겨 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
20. 공구에 표시된 속도와 같거나 높은 속도가 명시된 톱날만 사용하십시오.
21. 목재, 알루미늄 또는 기타 비슷한 소재가 아닌 다른 소재를 절단하기 위해 톱을 사용하지 마십시오.
22. (유럽 국가만 해당)  
항상 **EN847-1**에 부합하는 날을 사용하십시오.

#### 추가 지침

1. 자물쇠를 설치하여 어린이에게 안전한 작업장 환경을 만드십시오.
2. 공구 위에 서지 마십시오. 공구가 넘어지거나 실수로 절단 공구에 닿을 경우 심각한 상해를 입을 수 있습니다.
3. 공구를 작동시킨 채로 내버려 두지 마십시오. 전원을 끄십시오. 공구가 완전히 멈출 때까지 자리에서 떠나지 마십시오.
4. 보호 커버를 제자리에 놓지 않고 톱을 작동하지 마십시오. 매번 사용하기 전에 날 보호 커버가 올바르게 닫히는지 점검하여 주십시오. 날 보호 커버가 자유롭게 움직이지 않고 즉시 닫히지 않을 경우에는 톱을 작동하지 마십시오. 절대로 날 보호 커버가 열린 상태로 조이거나 유지 마십시오.
5. 톱날이 지나가는 자리에 손을 대지 마십시오. 타성으로 지나가는 날과 접촉하지 않도록 주의하여 주십시오. 심한 상해를 입을 수 있습니다.
6. 공구를 운반하기 전에는 움직이는 부분을 모두 고정해 주십시오.
7. 커터 헤드 부분을 잠그는 스톱퍼 핀은 이동 및 보관용이며, 절단용이 아닙니다.
8. 작동하기 전에 날에 금이 가거나 손상된 곳이 없는지 주의 깊게 점검하여 주십시오. 금이 가거나 손상된 날은 즉시 교체하여 주십시오. 날 위에 굳은 고무와 나무 송진은 톱의 속도를 줄이고 반동 현상을 일으킬 수 있습니다. 공구에서 날을 분리한 다음 고무와 송진 제거제, 뜨거운 물 또는 등유로 날을 깨끗이 청소하여 주십시오. 휘발유를 사용해 날을 청소하지 마십시오.
9. 본 공구에 지정된 플랜지만을 사용하여 주십시오.
10. 축, 플랜지(특히 설치면) 혹은 볼트에 손상이 가지 않도록 주의하여 주십시오. 이러한 부품에 손상이 가면 날이 고장날 수 있습니다.

11. 작동 중 움직이지 않도록 터베이스를 완전히 고정하여 주십시오. 베이스의 구멍을 사용해 톱을 안정적인 작업 플랫폼 또는 벤치에 고정하십시오. 작업자의 자세가 불편한 곳에서는 공구를 사용하지 마십시오.
12. 스위치를 켜기 전에 소프트 록이 해제되었는지 확인하여 주십시오.
13. 가장 낮은 위치에서 날이 터베이스에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
14. 핸들을 꽉 잡아 주십시오. 가공 및 정지 시 톱이 위 아래로 약간씩 움직인다는 것을 명심하여 주십시오.
15. 스위치를 켜기 전에 날이 작업물에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
16. 실제 작업물에 공구를 사용하기 전에 잠시 동안 공회전시켜 주십시오. 진동과 흔들림을 살펴보고 잘못 설치되었는지 날의 균형이 맞는지 확인하여 주십시오.
17. 조금이라도 비정상적인 상황이라도 감지되면 즉시 작동을 멈춰 주십시오.
18. 'ON' 위치에서 스위치 트리거를 잠그지 마십시오.
19. 항상 본 취급 설명서에서 권장하는 부속품을 사용하여 주십시오. 연삭 휠과 같은 부적절한 부속품을 사용하면 상해를 입을 수 있습니다.
20. 유독한 화학물질이 들어있는 작업물도 있습니다. 먼지를 흡입하거나 피부에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 작업을 공급자의 안전 자료를 따라 주십시오.

#### 레이저 사용 시 기타 안전 수칙

1. 레이저 발광, 광선을 직접 들여다 보거나 **CLASS 2M** 레이저 제품 등의 광 계속 기기를 사용하여 직접 보지 마십시오.

## 본 설명서를 잘 보관해 주십시오.

**⚠경고:** 여러 번 사용해 익숙해졌다고 해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 취급 설명서의 안전 수칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

## 배터리 카트리지에 대한 중요한 안전 규칙

1. 배터리 카트리지를 사용하기 전에 (1) 배터리 충전기 (2) 배터리 (3) 배터리를 사용하는 제품에 관한 모든 지시사항 및 주의 표시를 숙지하여 주십시오.
2. 배터리 카트리지를 분해하지 마십시오.
3. 작동 시간이 지나치게 짧아진 경우에는 작동을 즉시 멈춰 주십시오. 과열이나 화학 혹은 폭발할 위험이 있습니다.
4. 전해질이 눈에 들어간 경우에는 깨끗한 물로 씻어낸 다음 즉시 치료를 받으십시오. 시력을 잃을 수 있습니다.
5. 배터리 카트리지를 단락시키지 마십시오:
  - (1) 전도성 물질을 단자에 대지 마십시오.
  - (2) 못, 동전 등과 같은 금속 물질이 들어 있는 용기에 배터리 카트리지를 보관하지 마십시오.
  - (3) 배터리 카트리지를 물이나 비에 노출시키지 마십시오.
 배터리가 단락되어 과전류, 과열, 화학 및 고장이 일어날 수 있습니다.

6. 온도가 50° C 이상 되는 곳에 공구와 배터리 카트리지를 보관하지 마십시오.
7. 심하게 손상되었거나 완전히 닳은 경우라도 배터리 카트리지를 태우지 마십시오. 배터리 카트리지가 폭발할 수 있습니다.
8. 배터리를 떨어뜨리거나 치지 마십시오.
9. 손상된 배터리를 사용하지 마십시오.
10. 포함된 리튬이온 배터리는 위험을 규정 요건을 따릅니다.

제3자, 포워딩 업체와 같은 상업적 운송을 이용할 때는 포장 및 라벨에 대한 특별 요건이 반드시 준수되어야 합니다.

그 품목의 운송 준비에는 위험 물질 전문가에게 상담하십시오. 또한 좀 더 세부적인 것은 각 국가 규정에 따르십시오.

테이프를 붙이거나 개방 접점을 가린 상태로 포장을 해서 운송용 상자 안에서 배터리가 움직이지 못하도록 하십시오.

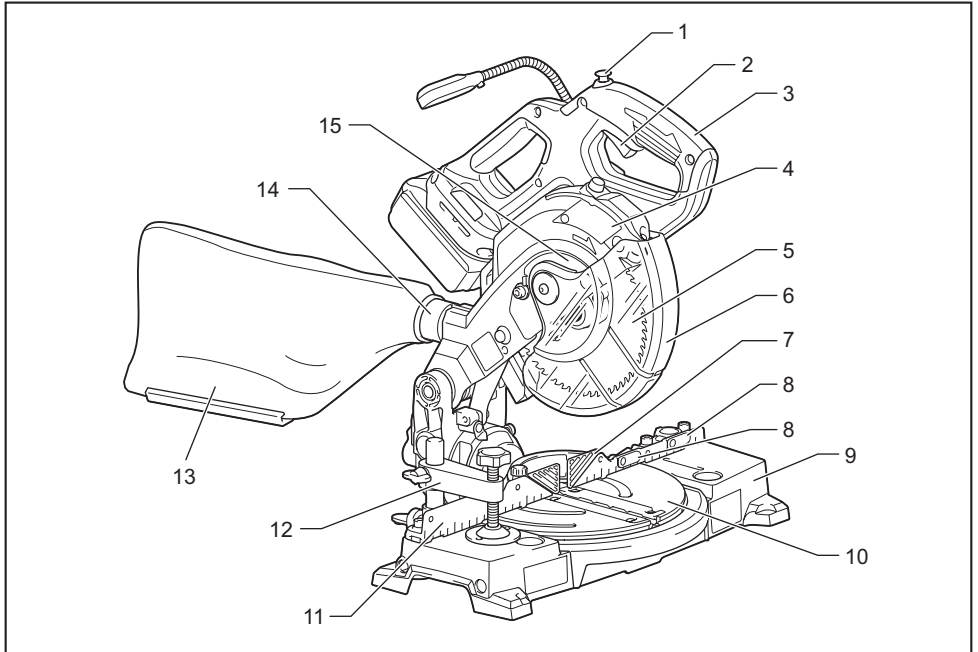
11. 배터리 처리에 관해서는 지역 규정에 따르십시오. 본 취급 설명서를 잘 보관하여 주십시오.

**▲주의:** 정품 마끼다 배터리만 사용하십시오. 순정품이 아닌 마끼다 배터리 또는 개조된 배터리를 사용하면 배터리 폭발이 발생하여 화재, 개인 부상 및 손상의 원인이 될 수 있습니다. 또한, 마끼다 공구 및 충전기에 대한 마끼다 보증이 무효가 됩니다.

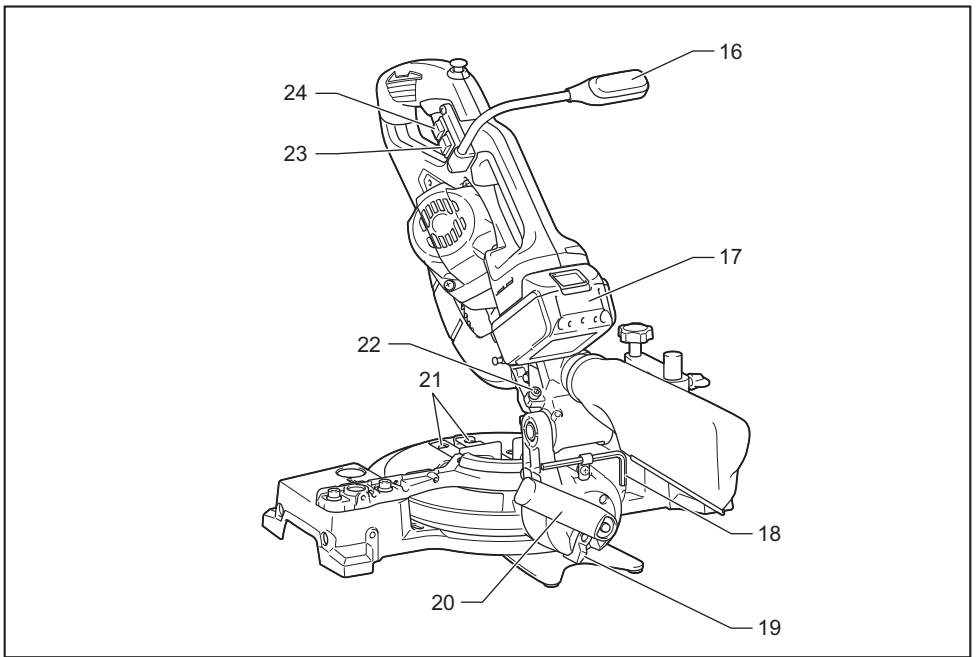
## 배터리 수명을 최대한으로 유지하는 방법

1. 완전히 방전되기 전에 배터리 카트리지를 충전합니다. 공구의 힘이 약해진 것을 감지했을 때 공구의 작동을 멈추고 배터리 카트리지를 충전합니다.
2. 완전히 충전된 배터리 카트리지를 재충전하지 마십시오. 과충전은 배터리의 수명을 단축시킵니다.
3. 실내 온도 10° C~40° C에서 배터리 카트리지를 충전합니다. 충전하기 전에 뜨거운 배터리 카트리지를 식힙니다.
4. 6개월 이상 장기간 배터리 카트리지를 사용하지 않을 때는 충전한 다음 보관해 주십시오.

## 각부 명칭



1	잠금 해제 버튼	2	스위치	3	핸들	4	날 케이스
5	날	6	날 보호 커버	7	보조 펜스	8	소형 보조 펜스
9	베이스	10	턴베이스	11	가이드 펜스	12	수직 바이스
13	더스트 백	14	더스트 노즐	15	중량 커버	-	-



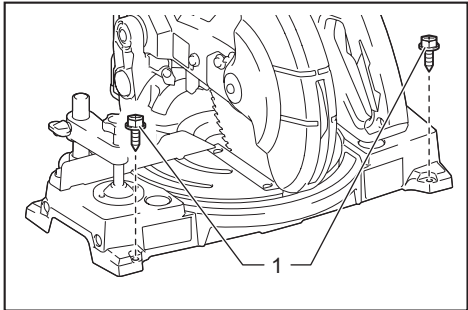
16	램프	17	배터리 카트리지	18	육각 렌치	19	해제 레버
20	레버(경사각 조정용)	21	절단 보드	22	하한 조정 볼트	23	램프 스위치
24	레이저 스위치	-	-	-	-	-	-

## 설치

### 작업대에 올려놓기

**▲경고:** 지지대 표면에서 공구가 움직이지 않는지 확인하여 주십시오. 절단하는 동안 지지대 표면에서 원형 톱이 움직일 경우 통제력을 상실하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

1. 같은 높이에서 표면이 안정되도록 2개의 볼트로 조여서 베이스를 고정시킵니다. 이를 통해 뒤집어짐과 상해를 방지할 수 있습니다.



▶ 1. 볼트

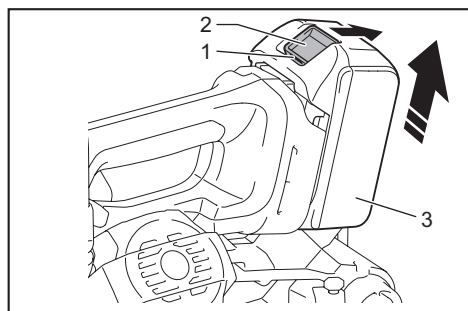
## 기능 설명

**⚠경고:** 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 분리되어 있는지를 확인하여 주십시오. 스위치를 끄고 배터리 카트리지를 제거하지 않을 경우 실수로 공구를 작동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

## 배터리 카트리지 설치 및 제거

**⚠주의:** 배터리 카트리지를 장착하거나 제거하기 전에는 반드시 공구의 스위치를 끕니다.

**⚠주의:** 배터리 카트리지를 장착하거나 제거할 때 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡아 주십시오. 공구와 배터리 카트리지를 단단히 잡지 않으면 손에서 미끄러져 공구와 배터리 카트리지에 손상이 생기고 대인 상해 또한 일어날 수 있습니다.



▶ 1. 적색 표시기 2. 버튼 3. 배터리 카트리지

배터리 카트리지를 분리하려면 카트리지 전면에 있는 버튼을 밀면서 공구에서 빼냅니다.

배터리 카트리지를 장착하려면 구멍 홈에 배터리 카트리지의 끝부분을 맞추고 그대로 밀어 넣습니다. 딸각 소리가 나면서 제자리에 들어가 잠길 때까지 꼭 밀어 넣습니다. 버튼의 뒷쪽에 적색 표시기가 보이면 완전히 잠긴 것이 아닙니다.

**⚠주의:** 적색 표시기가 보이지 않을 때까지 배터리 카트리지를 완전히 장착합니다. 그렇지 않으면 공구에서 분리되어 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.

**⚠주의:** 배터리 카트리지를 힘으로 장착하지 마십시오. 카트리지가 쉽게 들어가지 않으면 정확하게 삽입한 것이 아닙니다.

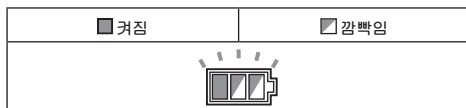
## 공구/배터리 보호 시스템

공구에는 공구/배터리 보호 시스템이 장착되어 있습니다. 이 시스템은 자동으로 모터의 전원을 차단해 공구와 배터리 수명을 연장시킵니다. 공구나 배터리가 다음 중 한 가지 상황이 되면 사용하면 공구가 자동으로 작동을 멈춥니다.

### 과부하 방지

공구가 비정상적으로 높은 전류가 필요한 방법으로 작동하면, 공구는 아무런 표시 없이 자동으로 멈춥니다. 이런 경우 공구를 끄고 공구의 과부하를 초래하는 용도로의 사용을 중지합니다. 그런 다음 공구를 켜고 다시 시작합니다.

### 과열 방지



공구가 과열되면 자동으로 작동을 멈추고 배터리 표시기가 약 60초 동안 깜빡입니다. 이런 경우에는 공구를 다시 켜기 전에 공구가 식을 때까지 기다리십시오.

### 과방전 방지

배터리 용량이 낮아지면 공구는 자동으로 멈춥니다. 스위치를 켜도 제품이 작동하지 않으면, 공구로부터 배터리를 제거하고 배터리를 충전합니다.

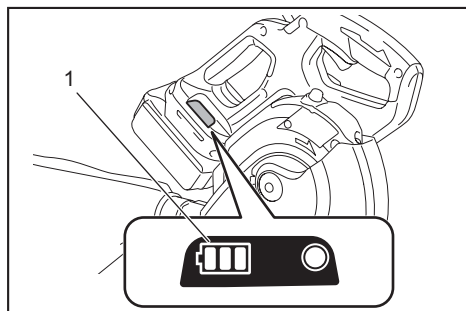
### 보호 시스템에 의한 잠금 취소

보호 시스템이 반복해서 작동하면 공구는 잠기며 배터리 표시기는 깜빡입니다.



이 경우 스위치를 끄고 보호 시스템을 작동시키는 원인을 제거한 다음 스위치를 다시 켜십시오. 스위치를 다시 켜 후에도 기기가 작동하지 않으면 배터리 카트리지를 제거해서 충전하십시오.

## 남아 있는 배터리 용량 표시



▶ 1. 배터리 표시기

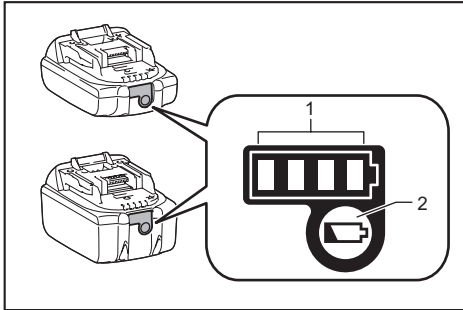
스위치 트리거를 당기면 배터리 표시기에는 남은 배터리 용량이 표시됩니다.



배터리 표시기 상태			남은 배터리 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
			50%~100%
			20%~50%
			0%~20%
			배터리를 충전합니다.

## 남아 있는 배터리 용량 표시

이 표시기가 있는 배터리 카트리지를 전용



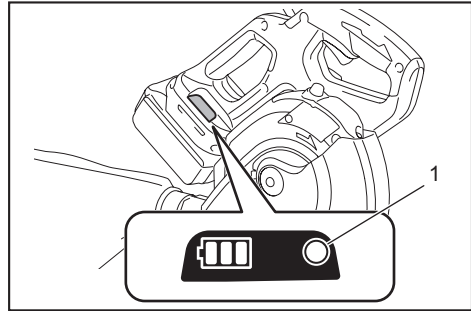
▶ 1. 표시기 램프 2. 확인 버튼

배터리 카트리지에 있는 확인 버튼을 눌러 배터리의 남은 용량을 표시합니다. 표시기 램프가 몇 초간 켜집니다.

표시기 램프			남은 용량
켜짐	꺼짐	깜빡임	
			75% - 100%
			50% - 75%
			25% - 50%
			0% - 25%
			배터리를 충전합니다.
			배터리가 고장일 수 있습니다.

참고: 사용 상태와 주변의 온도에 따라 실제 용량보다 조금 다르게 표시될 수 있습니다.

## 자동 속도 변경 기능



▶ 1. 모드 표시기

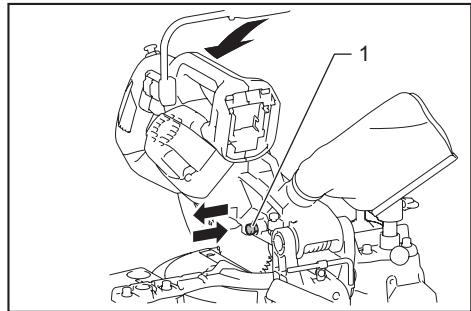
모드 표시기 상태	운전모드
	고속 모드
	고토크 모드

본 공구에는 '고속 모드'와 '고토크 모드'가 있습니다. 작업 부하에 따라 운전모드가 자동으로 바뀝니다. 모드 표시기가 작동 중 켜져 있을 시 공구는 고토크 모드 상태입니다.

## 스토퍼 핀

**⚠ 주의:** 스톱퍼 핀을 해제할 때는 항상 핸들을 잡아 주십시오. 그렇지 않으면 핸들이 튀어올라 상해를 일으킬 수 있습니다.

스토퍼 핀을 해제하려면 핸들을 아래쪽으로 가볍게 누른 다음 스톱퍼 핀을 당기십시오.



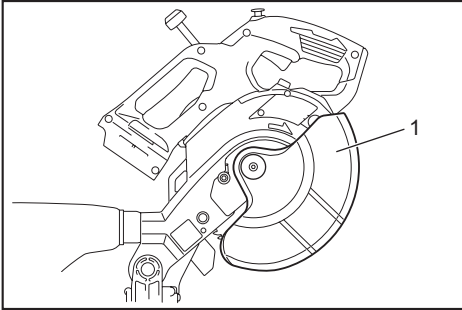
▶ 1. 스톱퍼 핀

## 날 보호 커버

**⚠경고:** 날 보호 커버 또는 보호 커버에 부착되어 있는 스프링을 부수거나 제거하지 마십시오. 작업 중 보호 커버가 부서져 날이 노출될 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

**⚠경고:** 날 보호 커버 또는 스프링이 손상되고, 결함이 있거나, 제거되었을 경우에는 공구를 절대 사용하지 마십시오. 손상되거나, 결함이 있거나, 보호 커버를 제거한 공구를 작동할 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

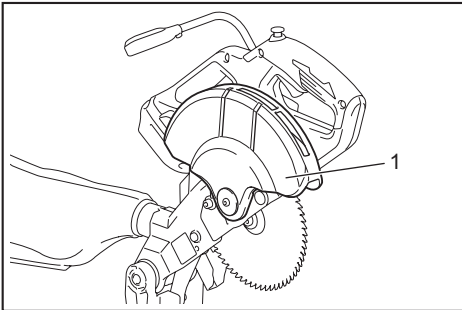
**⚠주의:** 안전한 작동을 위해 항상 날 보호 커버를 최상으로 유지하십시오. 날 보호 커버에 조금이라도 이상이 보이면 즉시 작동을 중단하십시오. 날 보호 커버가 제자리로 돌아오는지를 점검합니다.



▶ 1. 날 보호 커버

핸들을 내리면 날 보호 커버가 자동으로 올라갑니다. 보호 커버에는 스프링이 장착되어 있어 절단이 끝나 핸들이 올라가면 날 보호 커버가 원래의 위치로 되돌아 갑니다.

청소



▶ 1. 날 보호 커버

투명한 날 보호 커버가 더러워지거나, 틈밥이 달라 붙어 날 또는 작업물을 보기가 어려운 경우에는, 배터리 카트리지를 제거하고 젖은 천으로 보호 커버를 조심스럽게 닦습니다. 플라스틱 보호 커버에 용제 또는 석유계통 클리너를 사용하지 말아 주십시오. 보호 커버가 손상될 수 있습니다.

청소를 위해 '틈날의 설치 및 제거'를 참고해 날 보호 커버를 올리십시오.

청소 후에는 날과 중앙 커버를 되돌려 놓고 육각 소켓 볼트를 조이십시오.

1. 공구의 스위치를 끄고 배터리 카트리지를 분리했는지 확인합니다.

2. 중앙 커버를 잡은 상태에서 제공된 육각 렌치를 사용해 육각 소켓 볼트를 시계 반대 방향으로 돌립니다.

3. 날 보호 커버와 중앙 커버를 올립니다.

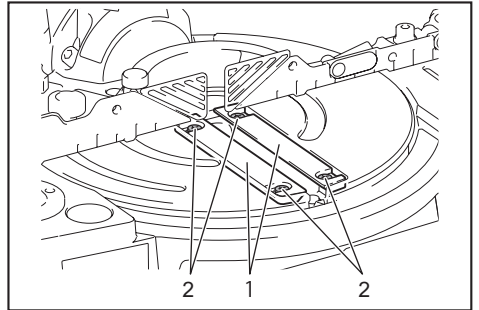
4. 청소가 완료되면 중앙 커버를 되돌려 놓고 위 순서를 반대로 하여 육각 소켓 볼트를 조입니다.

**⚠경고:** 날 보호 커버를 지지하고 있는 스프링을 제거하지 마십시오. 날 보호 커버가 노출되거나 자외선 노출로 인해 손상된 경우에는 마끼다 서비스 센터에 의뢰하여 교체하여 주십시오. 보호 커버를 부수거나 제거하지 마십시오.

## 절단 보드 위치 설정

본 공구에는 절단이 끝나는 지점에서 찢어지는 것을 최소화하기 위해 턴베이스에 절단 보드가 장착되어 있습니다. 절단 보드는 틸날이 절단 보드에 닿지 않도록 출고 시 조정됩니다. 사용하기 전에 절단 보드를 다음과 같이 조정합니다.

1. 배터리 카트리지를 반드시 제거합니다. 그런 다음 절단 보드를 고정하고 있는 모든 나사(좌우 각각 2개씩)를 풀니다.

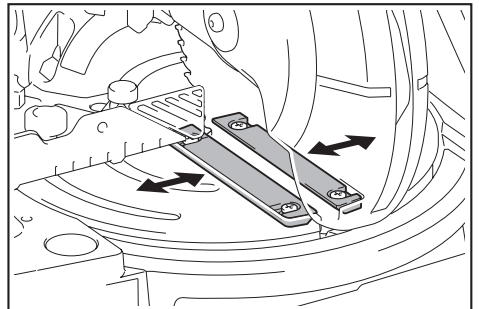


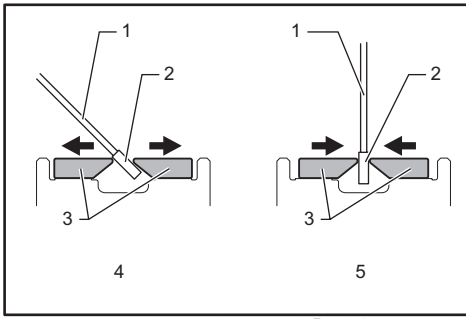
▶ 1. 절단 보드 2. 나사

2. 절단 보드를 손으로 쉽게 이동할 수 있을 정도로만 다시 조입니다.

3. 핸들을 완전히 내린 다음 스톱퍼 핀을 밀어 핸들을 낮은 위치에서 잠급니다.

4. 절단 보드가 틸날의 측면과 닿도록 절단 보드를 조정합니다.





▶ 1. 톱날 2. 톱니 3. 절단 보드 4. 좌측경사 절단 5. 직선 절단

5. 나사를 조입니다(너무 단단히 조이지는 마십시오).

6. 절단 보드를 조정한 다음 스톱퍼 핀을 풀고 핸들을 올립니다. 모든 나사를 단단히 조입니다.

**유의 사항:** 경사각을 설정한 후에는 절단 보드가 올바르게 조정되었는지 확인하여 주십시오. 절단 보드를 올바르게 조정하면 작업물을 제대로 지지할 수 있으므로 작업물이 부서지는 것을 최소화할 수 있습니다.

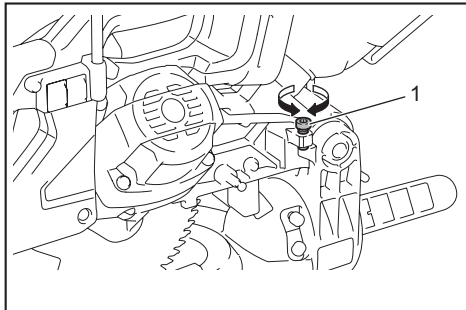
## 최대 절단 능력 유지

본 공구는 출고 시 165mm 톱날에 대해 최대 절단 능력을 제공하도록 조정되어 있습니다.

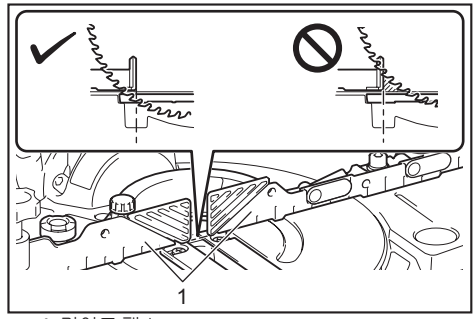
새로운 날을 설치할 때는 반드시 날의 최저 한계 위치를 점검하고 필요하다면 다음과 같이 조정합니다.

1. 배터리 카트리지를 제거합니다. 핸들을 완전히 내립니다.

2. 톱날이 가이드 펜스의 단면과 턴베이스의 윗면보다 약간 낮아질 때까지 육각 렌치를 사용하여 하한 조정 볼트를 돌립니다.



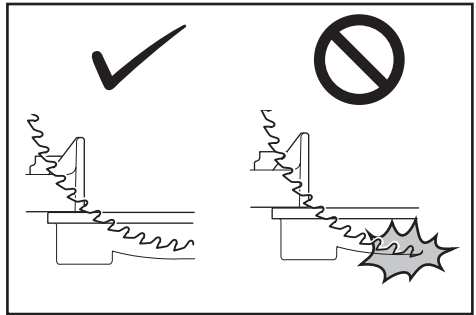
▶ 1. 조정 볼트



▶ 1. 가이드 펜스

3. 하부 베이스의 어떤 부분과도 닿지 않도록 핸들을 아래로 쥐면서 손으로 날을 회전시킵니다. 필요하다면 다시 약간 조정합니다.

**⚠경고:** 새로운 날을 설치하고 배터리 카트리지를 제거한 다음에는 핸들이 완전히 아래로 내려갈 때 항상 날이 하부 베이스의 어떤 부분과도 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 날이 베이스에 닿을 경우 날이 반동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.



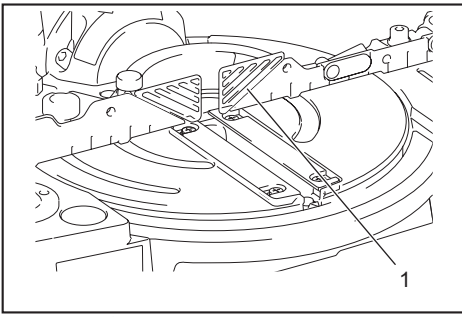
## 보조 펜스

나래에 따라 다름

이 공구에는 보조 펜스 및 소형 보조 펜스가 장착되어 있습니다.

## 보조 펜스

**⚠경고:** 베벨 절단을 할 때는 보조 펜스를 제거하여 주십시오. 이렇게 하지 않으면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

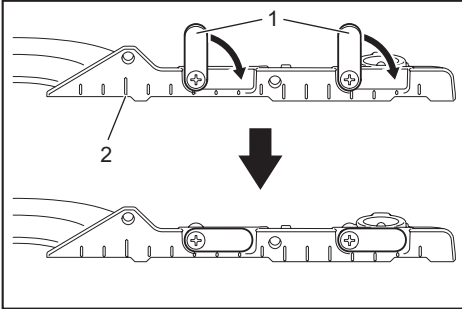


▶ 1. 보조 펜스

베벨 절단을 제외한 절단을 할 때는 보조 펜스를 이용해 작업물을 지지하십시오.

### 소형 보조 펜스

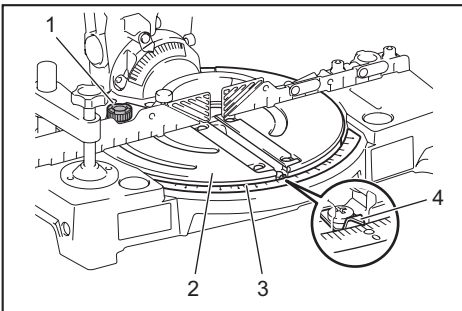
▲주의: 우측 베벨 절단을 할 때는 소형 보조 펜스를 점으십시오. 그렇지 않으면 날이나 공구에 닿아 작업자가 심각한 상해를 입을 수 있습니다.



▶ 1. 소형 보조 펜스 2. 눈금

수직 절단 또는 좌측 베벨 절단을 할 때는 위쪽으로 젖혀서 작업물을 지지합니다. 가이드 펜스의 눈금은 10mm 간격입니다.

### 미터각 조정



▶ 1. 고정 나사 2. 턴베이스 3. 미터 눈금 4. 포인터

- 고정 나사를 시계 반대 방향으로 풀니다.
- 턴베이스의 각도를 조정합니다. 포인터와 미터 눈금을 가이드로 사용합니다.

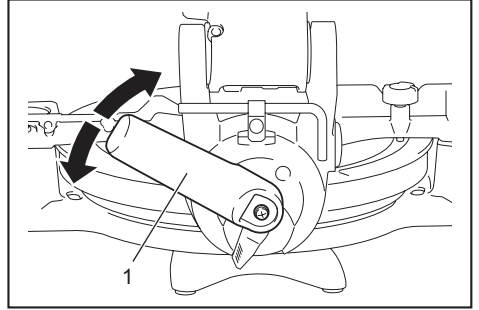
- 고정 나사를 시계 방향으로 단단히 조입니다.

▲주의: 미터 각을 변경한 다음에는 반드시 고정 나사를 단단히 조여 턴베이스를 고정하십시오.

유의사항: 턴베이스를 돌릴 때는 핸들을 완전히 올려 주십시오.

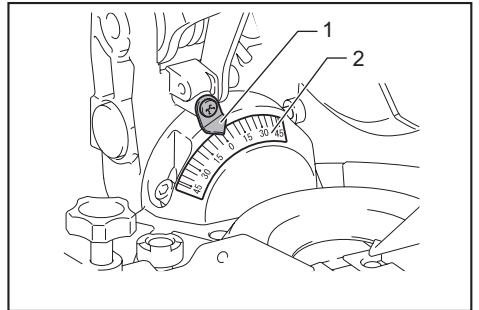
### 경사각 조정

베벨각을 조정하려면 공구 위의 레버를 아래로 돌립니다.



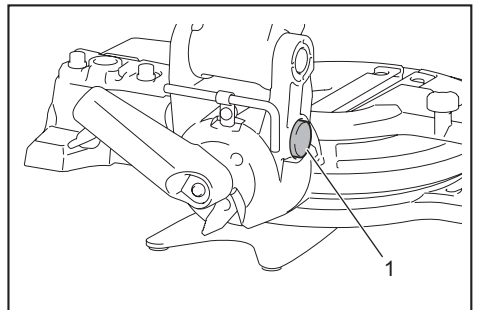
▶ 1. 레버

날을 왼쪽으로 기울이려면 핸들을 잡고 톱 헤드를 기울입니다. 베벨 눈금과 포인터를 가이드로 사용합니다. 그런 다음 레버를 위로 단단히 돌려 톱 헤드를 고정시킵니다.



▶ 1. 포인터 2. 경사 눈금

날을 오른쪽으로 기울이려면 핸들을 잡고 톱 헤드를 왼쪽으로 약간 기울이고 해제 버튼을 누릅니다. 해제 버튼을 누른 상태에서 톱날을 오른쪽으로 기울입니다. 레버를 위로 단단히 돌려 톱 헤드를 고정시킵니다.



▶ 1. 해제 버튼

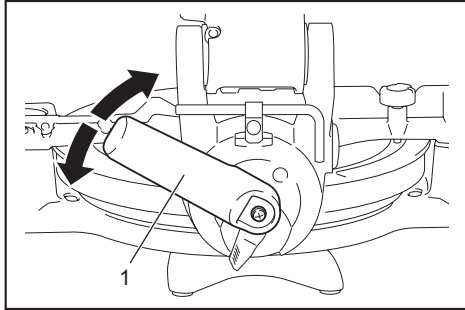
**⚠주의:** 베벨각을 변경한 다음에는 항상 레버를 위로 단단히 돌려 톱 헤드를 고정시켜 주십시오.

**유의 사항:** 톱날을 기울일 때는 핸들을 완전히 올려 주십시오.

**유의 사항:** 경사각을 변경할 때에는 '절단 보드 위치 설정' 부분에서 설명한 것과 같이 절단 보드를 적절하게 위치시켜 주십시오.

## 46° 베벨각 설정

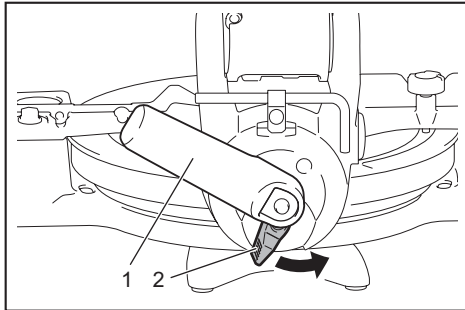
1. 레버를 풀고 날을 좌측 또는 우측으로 완전히 기울입니다.



▶ 1. 레버

2. 날을 왼쪽으로 기울이면 핸들을 잡고 톱 헤드를 오른쪽으로 약간 기울인 다음 해제 레버를 화살표 방향으로 움직입니다. 해제 레버를 움직이는 동안 톱 헤드를 기울여 베벨각을 45°에서 46° 사이로 조정할 수 있습니다.

날을 오른쪽으로 기울이면 핸들을 잡고 톱 헤드를 왼쪽으로 약간 기울인 다음 해제 레버를 화살표 방향으로 움직입니다. 해제 레버를 움직이는 동안 톱 헤드를 기울여 베벨각을 45°에서 46° 사이로 조정할 수 있습니다.



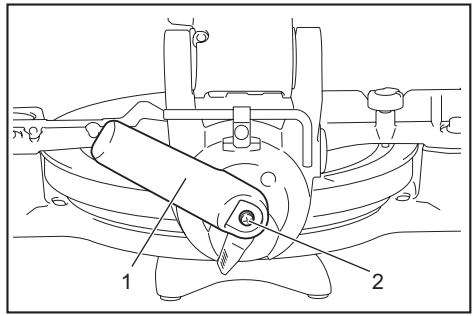
▶ 1. 레버 2. 해제 레버

3. 레버를 위로 단단히 돌려 톱 헤드를 고정시킵니다.

## 레버 위치 조정

레버가 시간이 지나면서 완전히 조여지지 않으면 레버의 위치를 바꾸십시오. 레버는 30°씩 위치를 바꿀 수 있습니다.

레버를 고정하는 나사를 풀어 제거합니다. 레버를 제거한 다음 수평에서 살짝 위를 향하도록 다시 설치합니다. 그런 다음 나사로 레버를 단단히 조입니다.



▶ 1. 레버 2. 나사

## 스위치 작동

**⚠경고:** 공구에 배터리 카트리지를 넣기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 놓았을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오. 올바르게 작동하지 않는 스위치를 사용하여 공구를 작동하면 통제력을 상실하여 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

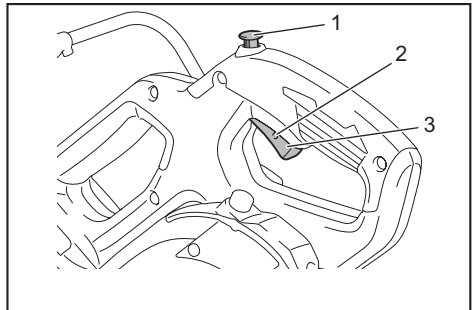
**⚠경고:** 스위치가 온전하게 작동하지 않으면 공구를 절대 사용하지 마십시오. 작동이 잘 되지 않는 스위치가 장착된 공구는 매우 위험하므로 수리한 후에 사용하여 주십시오. 그렇지 않을 경우 심각한 상해가 발생할 수 있습니다.

**⚠경고:** 안전을 위해 본 공구에는 부주의하게 가동되는 것을 방지해 주는 잠금 해제 버튼이 장착되어 있습니다. 잠금 해제 버튼을 누르지 않고 스위치를 당겼을 때 공구가 작동된다면 절대 공구를 사용하지 마십시오. 수리가 필요한 스위치를 사용할 경우 실수로 작동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다. 사용하기 전에 마끼다 서비스 센터에 공구의 수리를 의뢰하여 주십시오.

**⚠경고:** 테이프를 부착하거나 기타 다른 방법으로 잠금 해제 버튼을 손상시키지 마십시오. 잠금 해제 버튼이 손상된 상태에서 스위치를 사용할 경우 실수로 작동하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

**유의 사항:** 잠금 해제 버튼을 누르지 않은 채 스위치를 세게 당기지 마십시오. 스위치가 파손될 수 있습니다.

스위치 트리거가 실수로 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금 해제 버튼이 장착되어 있습니다. 공구를 가동하려면 잠금 해제 버튼을 누른 다음 스위치 트리거를 당깁니다. 멈추려면 스위치 트리거를 놓습니다.



▶ 1. 잠금 해제 버튼 2. 자물쇠용 구멍 3. 스위치 트리거

## 램프 점등

**⚠주의:** 이 조명은 방수가 되지 않습니다. 조명을 물로 씻거나 비에 노출하거나 젖은 곳에서 사용하지 마십시오. 이와 같은 행동은 전기 충격 및 연기가 발생하는 원인이 됩니다.

**⚠주의:** 켜져 있거나 꺼진 직후에는 매우 뜨거우므로 조명의 렌즈를 만지지 마십시오. 인체에 화상을 입을 수 있습니다.

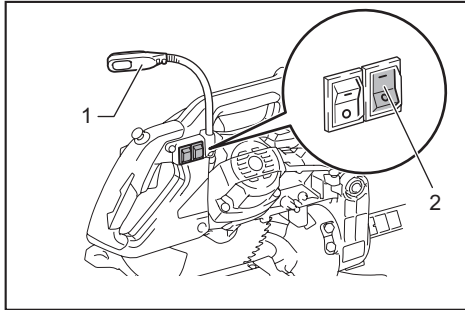
**⚠주의:** 손상 또는 사용 시간 단축의 원인이 되므로 조명에 충격을 가하지 마십시오.

**⚠주의:** 조명의 광선을 계속해서 보지 마십시오. 이로 인해 시력이 손상될 수 있습니다.

**⚠주의:** 화재 또는 발화의 원인이 될 수 있으므로 조명이 켜져 있을 때, 천, 두꺼운 종이, 카드보드 또는 유사한 물체로 덮지 마십시오.

**⚠주의:** 직접 불빛을 들여다보거나 광원을 보지 마십시오.

램프를 켜려면, 스위치의 위쪽(1)을 누릅니다. 램프를 끄려면, 스위치의 아래쪽(0)을 누릅니다.



▶ 1. 램프 2. 램프 스위치

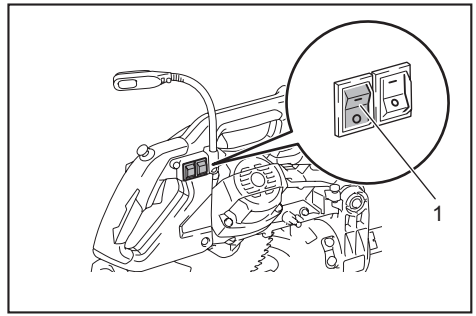
**참고:** 마른 천을 사용해 램프 렌즈의 먼지를 제거하여 주십시오. 조도를 떨어뜨릴 수 있으므로 램프 렌즈를 손상시키지 않도록 주의하여 주십시오.

**참고:** 스위치를 켜면 배터리 전원이 소모되므로 반드시 스위치를 끄십시오.

## 레이저 빔 작동

**⚠주의:** 레이저 빔을 들여다 보지 마십시오. 직접 레이저 빔을 쬐면 시력이 손상될 수도 있습니다.

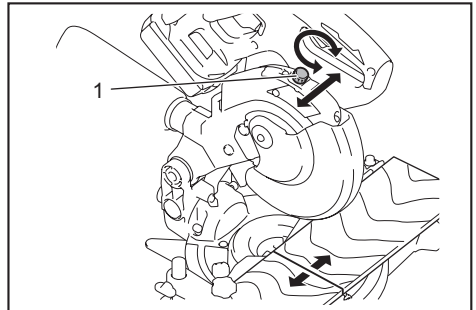
레이저 빔을 켜려면, 스위치의 위쪽(1)을 누릅니다. 레이저 빔을 끄려면, 스위치의 아래쪽(0)을 누릅니다.



▶ 1. 레이저 스위치

**참고:** 스위치를 켜면 배터리 전원이 소모되므로 반드시 스위치를 끄십시오.

다음과 같이 조절 나사를 돌려서 톱날의 좌측 또는 우측으로 레이저 선을 움직일 수 있습니다.



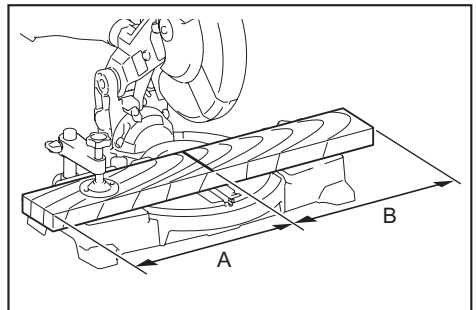
▶ 1. 조정 나사

1. 조정 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다.
2. 조정 나사를 풀 상태에서 조정 나사를 좌측 또는 우측으로 끝까지 밀니다.
3. 더 이상 밀리지 않는 곳에서 조정 나사를 단단히 조입니다.

**참고:** 레이저 선은 날의 측면(절단 위치)에서 1mm 이내로 오도록 출고 시 조절됩니다.

**참고:** 직사광선 때문에 레이저 선이 희미하게 보이거나 잘 보이지 않을 때는 직사광선이 덜 비치는 곳에 작업장을 다시 준비하여 주십시오.

레이저 선 맞추기  
레이저 선과 작업물의 절단선을 맞춥니다.



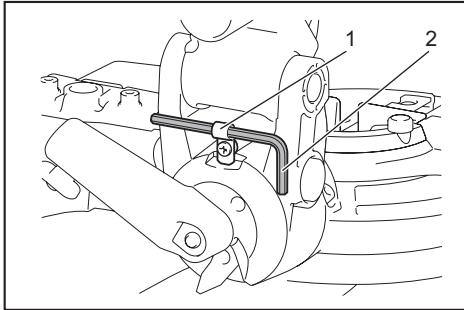
- A) 작업물의 좌측에서 정확한 크기를 구하려면 레이저 선을 날의 좌측으로 이동합니다.
- B) 작업물의 우측에서 정확한 크기를 구하려면 레이저 선을 날의 우측으로 이동합니다.

## 조립

**⚠경고:** 공구에 무언가 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 제거되어 있는지를 확인하여 주십시오. 스위치를 끄고 배터리 카트리지를 제거하지 않을 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

### 육각 렌치 보관

육각 렌치는 그림과 같이 보관되어 있습니다. 육각 렌치가 필요할 때는 렌치 홀더로부터 잡아 당깁니다. 육각 렌치를 사용한 후에는 렌치 홀더에 다시 끼워서 보관할 수 있습니다.



▶ 1. 렌치 홀더 2. 육각 렌치

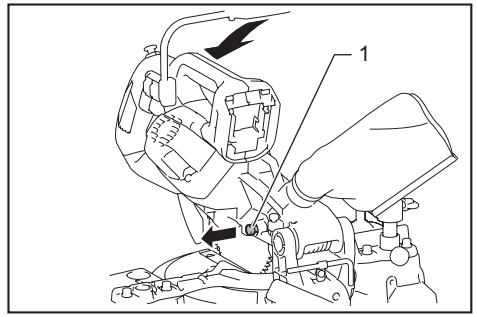
### 톱날의 설치 및 제거

**⚠경고:** 날을 설치하거나 제거하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 분리되어 있는지를 확인하여 주십시오. 실수로 공구를 가동할 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

**⚠주의:** 날을 설치하거나 제거할 때는 제공된 마끼다 육각 렌치만을 사용하여 주십시오. 다른 렌치를 사용하면 육각 소켓 볼트가 너무 팍 조여지거나 덜 조여질 수 있습니다. 이는 상해를 야기할 수 있습니다.

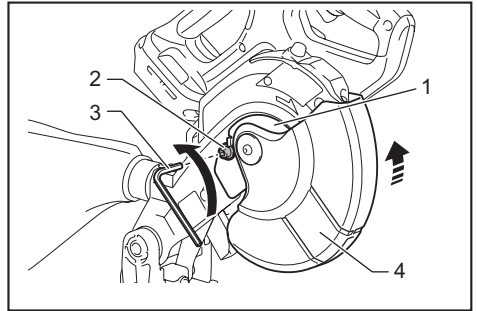
날을 제거하려면 다음 순서를 따르십시오.

1. 스톱퍼 핀을 해제하고, 스톱퍼 핀을 밀어서 올려진 위치에서 핸들을 잠급니다.



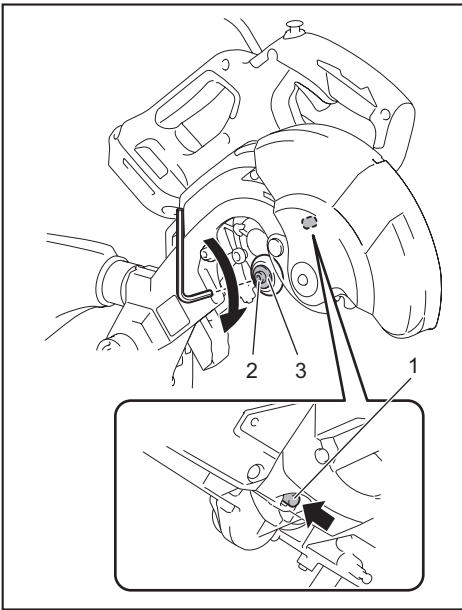
▶ 1. 스톱퍼 핀

2. 육각 렌치를 이용하여 중앙 커버를 지지하고 있는 육각 소켓 볼트를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다. 그런 다음 날 보호 커버와 중앙 커버를 올립니다.



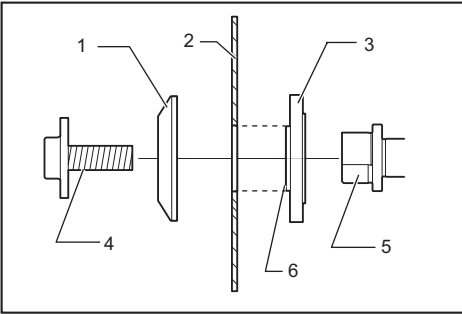
▶ 1. 중앙 커버 2. 육각 소켓 볼트 3. 육각 렌치 4. 날 보호 커버

3. 샤프트 록을 눌러 스프링들을 잠그고 육각 렌치를 사용하여 육각 소켓 볼트를 시계 방향으로 풉니다. 그리고 스프링들의 육각 소켓 볼트, 외부 플랜지와 날을 제거합니다.



▶ 1. 샤프트 록 2. 육각 소켓 볼트 3. 외부 플랜지

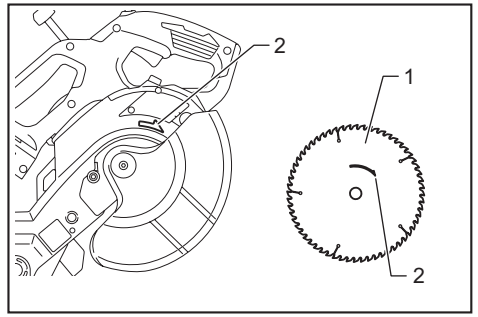
4. 내부 플랜지가 제거되었을 때는 날 장착부가 날을 향하도록 하여 스팀들에 설치하여 주십시오. 플랜지를 잘못 설치하면 플랜지가 기계에 닿게 됩니다.



▶ 1. 외부 플랜지 2. 톱날 3. 내부 플랜지 4. 육각 소켓 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트) 5. 스팀들 6. 날 장착부

날을 설치하려면 다음 순서를 따르십시오.

1. 날을 내부 플랜지에 조심스럽게 장착합니다. 날에 있는 화살표의 방향이 날 케이스에 있는 화살표의 방향과 일치하는지를 확인하여 주십시오.



▶ 1. 톱날 2. 화살표

2. 외부 플랜지와 육각 소켓 볼트를 설치한 다음 샤프트 록을 누르면서 육각 렌치를 이용하여 스팀들의 육각 소켓 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트)를 시계 반대 방향으로 단단히 조입니다.

3. 날 보호 커버와 중앙 커버를 원래의 위치로 되돌립니다. 그리고 중앙 커버의 육각 소켓 볼트를 시계 방향으로 조여 중앙 커버를 고정합니다.

4. 스토퍼 핀을 당겨 올라간 위치에서 핸들을 폼니다. 핸들을 내려 날 보호 커버가 제대로 움직이는지를 확인합니다.

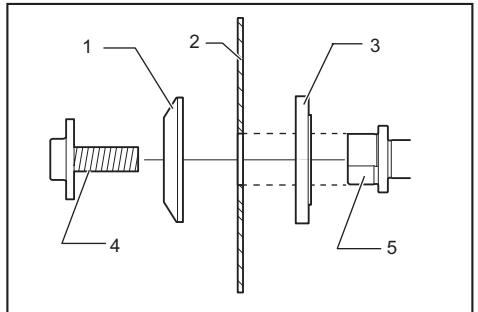
5. 절단 작업을 하기 전에 샤프트 록이 스팀들을 해제시켰는지 확인합니다.

## 구멍 직경 15.88mm의 톱날용 내부 플랜지 장착 공구

나래에 따라 다름

내부 플랜지의 들어간 부분을 밖으로 해서 장착 샤프트에 설치한 다음 톱날(필요하면 링이 부착된), 외부 플랜지, 육각 볼트를 놓습니다.

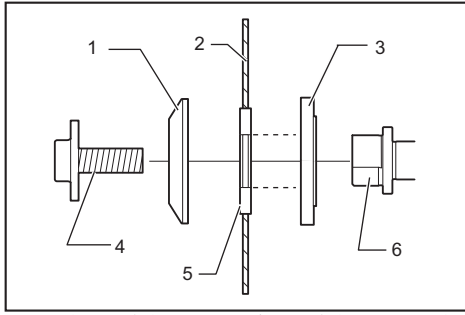
링이 없는 공구의 경우



▶ 1. 외부 플랜지 2. 톱날 3. 내부 플랜지 4. 육각 소켓 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트) 5. 스팀들



링이 있는 공구의 경우



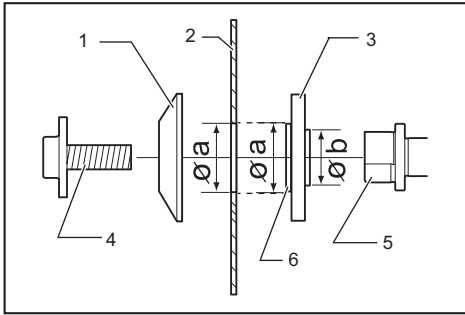
▶ 1. 외부 플랜지 2. 톱날 3. 내부 플랜지 4. 육각 소켓 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트) 5. 링 6. 스피들

**▲경고:** 스피들에 날을 장착하기 위해 링이 필요한 경우, 사용할 날의 축 구멍에 맞는 링이 내부 플랜지와 외부 플랜지 사이에 설치되어 있는지 항상 확인하십시오. 축 구멍에 맞지 않는 링을 사용하면 날이 잘못 설치되어 작업 중에 날이 움직일 수 있습니다. 이 경우 심한 진동으로 인해 통제력을 상실하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

구멍 직경 20mm 또는 15.88mm 이외의 톱날용 내부 플랜지 장착 공구

나라에 따라 다름

내부 플랜지는 한 쪽의 날 장착부 직경은 일정하고 다른 쪽의 날 장착부 직경은 다릅니다. 날 장착부가 톱날 구멍에 완벽하게 들어맞는 쪽을 선택합니다.

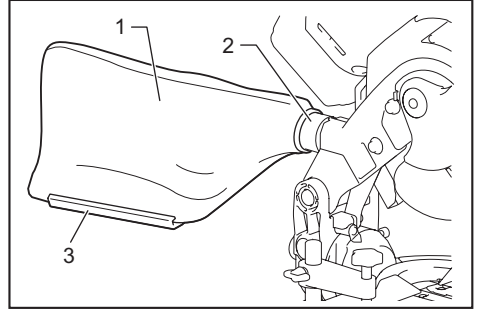


▶ 1. 외부 플랜지 2. 톱날 3. 내부 플랜지 4. 육각 소켓 볼트(왼쪽으로 돌리는 볼트) 5. 스피들 6. 날 장착부

**▲주의:** 바깥쪽에 위치한 내부 플랜지의 날 장착부 'a' 가 톱날 구멍 'a' 에 완벽히 맞는지 확인하여 주십시오. 잘못된 쪽에 날을 장착할 경우 심한 진동이 발생할 수 있습니다.

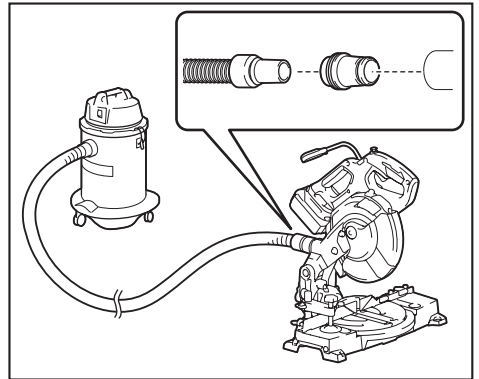
더스트 백

더스트 백을 사용하면 절단 작업을 깨끗하게 할 수 있고 집진을 쉽게 할 수 있습니다. 더스트 백을 부착하려면 더스트 노즐에 장착합니다. 더스트 백이 반쯤 차면, 더스트 백을 공구로부터 제거한 후 조임구를 당겨서 빼냅니다. 집진을 방해할 수도 있는 내부에 부착된 먼지들이 제거되도록 가볍게 톡톡 치면서 더스트 백의 내용물을 비웁니다.



▶ 1. 더스트 백 2. 더스트 노즐 3. 조임구

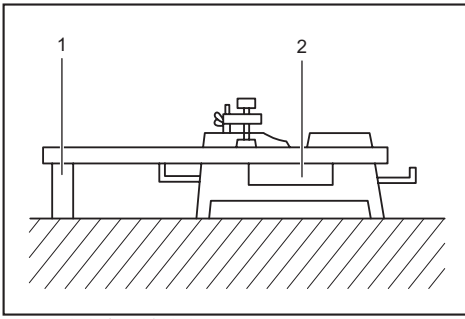
참고: 본 공구에 마끼다 진공 청소기를 연결하면 보다 깨끗하게 작업할 수 있습니다.



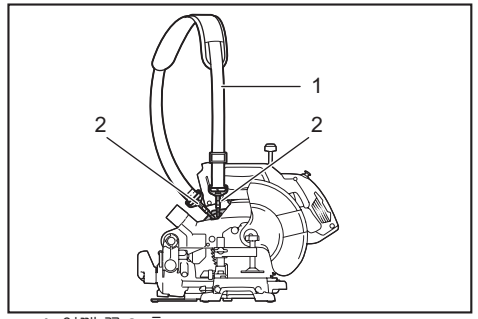
작업을 고정

**▲경고:** 바이스로 작업물을 단단히 고정시키는 것은 매우 중요합니다. 그렇지 않으면 심각한 상해가 발생하거나 공구 및 작업물이 손상될 수 있습니다.

**▲경고:** 톱의 지지대보다 긴 작업물을 절단할 경우 지지대 밖으로 튀어나온 부분까지 모두 지지하여 작업물의 높이를 동일하게 유지해야 합니다. 작업물을 올바르게 지지하면 심각한 상해를 야기할 수 있는 날이 끼거나 반동하는 현상을 피할 수 있습니다. 작업물을 고정시키기 위해 수직 바이스 또는 수평 바이스에만 전적으로 의존하지 마십시오. 얇은 소재는 휘어지는 경향이 있습니다. 날이 끼거나 반동 현상을 피하려면 작업물 전체 길이보다 길게 지지하여 주십시오.



▶ 1. 지지대 2. 턴베이스

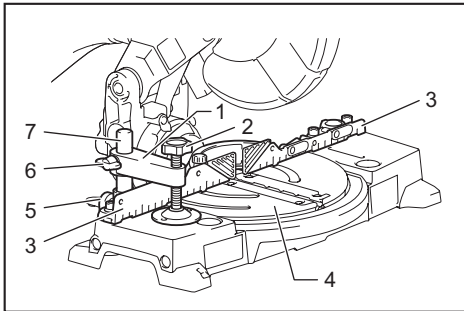


▶ 1. 어깨 끈 2. 흑

## 수직 바이스

**⚠경고:** 작동 시에는 작업물을 바이스로 가이드 펜스와 턴베이스에 단단히 고정하십시오. 그렇지 않으면 절단 작업 중에 작업물이 움직이거나 날이 손상되거나 작업물이 빠질 수 있으며 이로 인해 통제력을 상실하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

수직 바이스는 가이드 펜스의 좌측 또는 우측 중 한 곳에 설치합니다. 가이드 펜스의 구멍에 바이스 로드를 끼운 다음 하부 나사를 조여 바이스 로드를 고정시킵니다.



▶ 1. 바이스 암 2. 바이스 노브 3. 가이드 펜스 4. 턴베이스 5. 하부 나사 6. 상부 나사 7. 바이스 로드

작업물의 두께와 모양에 따라 바이스 암을 놓고 상부 나사를 조여 바이스 암을 고정합니다. 상부 나사가 가이드 펜스에 닿으면 바이스 암의 반대쪽에 상부 나사를 설치합니다. 핸들을 완전히 내릴 때 공구의 어떤 부분도 바이스에 닿지 않아야 합니다. 일 부분이 바이스에 닿으면 바이스의 위치를 다시 조정합니다. 가이드 펜스와 턴베이스에 맞대어 작업물을 누릅니다. 원하는 절단 위치에 작업물을 놓고 바이스 노브를 돌려 단단히 고정합니다.

## 어깨 끈 부착

### 별매품

**⚠주의:** 공구를 작동하기 전에 어깨 끈을 제거하십시오. 어깨 끈이 얽혀서 상해를 입을 수 있습니다.

**⚠주의:** 어깨 끈의 후크를 공구에 단단히 부착하십시오. 후크가 불완전하게 부착되면 떨어져 나와 상해를 입을 수 있습니다.

어깨 끈은 공구 운반에 편리합니다. 그림과 같이 어깨 끈의 후크를 공구에 단단히 부착하십시오.

## 작동

**⚠경고:** 스위치를 켜기 전에 날이 작업물 등에 닿지 않도록 주의하여 주십시오. 날이 작업물과 닿은 채로 공구를 켜면 반동 현상과 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

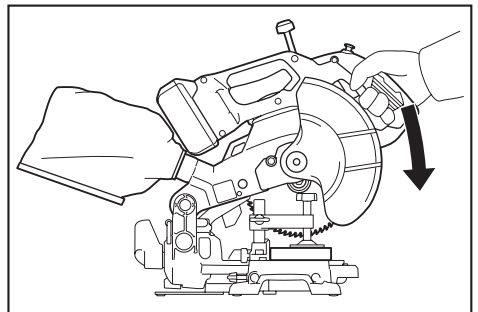
**⚠경고:** 절단 작업 후에는 날이 완전히 멈출 때까지 날을 들어올리지 마십시오. 타성으로 지나가는 날을 들어올리면 심각한 상해가 발생하거나 작업물이 손상될 수 있습니다.

**유의사항:** 사용하기 전에 스토퍼 핀을 당겨 아래 위치에서 핸들을 놓아 주십시오.

**유의사항:** 절단 시 핸들에 과도한 압력을 가하지 마십시오. 너무 강한 힘은 모터의 과부하 및 절단 능력의 저하를 야기할 수 있습니다. 원활하게 절단되고 날 속도가 크게 저하되지 않을 정도로만 힘을 주어 핸들을 돌려 주십시오.

**유의사항:** 절단 작업을 위해 핸들을 아래로 부드럽게 밀어 주십시오. 과도하게 힘을 주어 핸들을 누르거나 핸들 측면에 힘을 가하면 날이 떨어져 작업물에 흠집(톱자국)이 남으며 절단의 정확도가 떨어질 수 있습니다.

## 프레스 절단(소형 작업물 절단)



높이 46mm 이하, 넓이 92mm 이하의 작업물은 다음과 같은 방법으로 절단할 수 있습니다.

1. 바이스로 작업물을 고정시킵니다.
2. 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구의 스위치를 켜고 공구를 아래로 낮추기 전에 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다.

3. 핸들을 완전히 아래로 천천히 낮춰 작업을 중단합니다.

4. 절단이 끝났을 때는 공구의 스위치를 끄고 날이 완전히 멈출 때까지 기다린 다음 날을 완전히 위로 되돌립니다.

### 원형 절단

앞에서 다룬 '미터각 조정' 부분을 참조합니다.

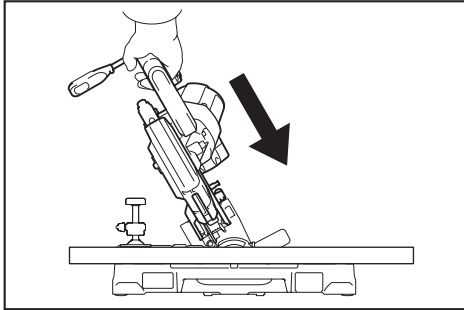
### 경사 절단

**⚠경고:** 날을 베벨 절단으로 설정한 후에는 공구를 작동하기 전에 톨 헤드와 날이 원하는 절단 범위에서 자유롭게 움직이는지 확인하여 주십시오. 절단 작업 중 톨 헤드나 날이 멈추면 반동을 일으켜 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

**⚠경고:** 경사 절단을 하는 동안에는 날이 지나가는 자리에 손을 대지 마십시오. 날의 각도 때문에 절단 중에 작업자가 실제 날이 지나가는 자리를 혼동할 수 있으며 이로 인해 날이 작업자에 닿아 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

**⚠경고:** 날이 완전히 멈출 때까지 날을 올리지 말아야 합니다. 경사 절단 중에 절단 조각이 날에 걸릴 수 있습니다. 날이 회전하고 있는 동안 날이 올라가면 날에서 절단 조각이 튀어나올 수 있으며 이로 인해 재료 파편이 튀어 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

**⚠경고:** 베벨 절단을 할 때는 보조 펜스를 제거하여 주십시오. 이렇게 하지 않으면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.



1. 경사각(앞에서 다룬 '경사각 조정' 부분 참조)을 설정하려면 레버를 풀고 톨날을 기울입니다. 선택된 경사각을 안전하게 고정하려면 레버를 단단히 다시 조입니다.

2. 바이스로 작업을 고정시킵니다.

3. 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구의 스위치를 켜고 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다.

4. 작업을 자르려면 날과 수평으로 힘을 주면서 천천히 핸들을 끝까지 내립니다.

5. 절단이 끝났을 때는 공구의 스위치를 끄고 날이 완전히 멈출 때까지 기다린 다음 날을 완전히 위로 되돌립니다.

**유의사항:** 핸들을 누를 때는 날과 수평으로 힘을 가하여 주십시오. 힘이 수직으로 톨베이스에 가해지거나 힘의 방향이 절단 도중 변경되면 절단의 정확도가 떨어집니다.

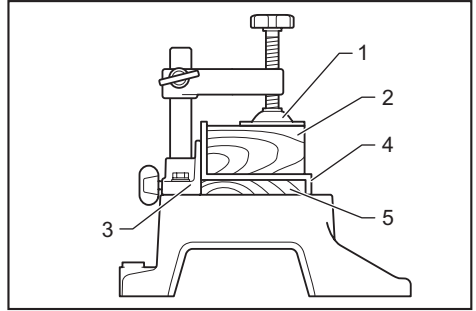
### 복합 절단

복합 절단은 작업물에서 미터각이 절단되는 것과 동시에 경사각이 만들어지는 과정입니다. 복합 절단은 아래 표에 나와 있는 각도에서 실행될 수 있습니다.

미터각	경사각
좌, 우 45°	좌, 우 0° ~45°
우 52°	좌 20° ~우 45°
좌 52°	좌 45° ~우 20°

복합 절단을 할 때는 '프레스 절단' '연귀 절단' 및 '베벨 절단' 부분의 설명을 참조합니다.

### 알루미늄 돌출부 절단



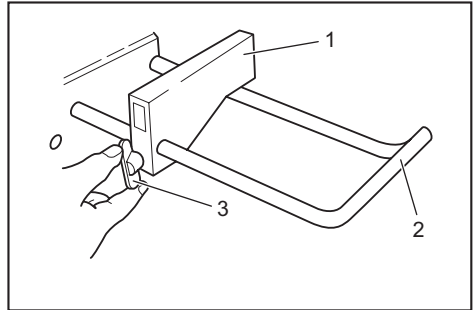
▶ 1. 바이스 2. 스페이서 블록 3. 가이드 펜스 4. 알루미늄 돌출부 5. 스페이서 블록

알루미늄 돌출부를 고정할 때는 알루미늄의 변형을 방지하기 위해 그림과 같이 스페이서 블록이나 고철 조각을 사용합니다. 알루미늄 돌출부를 절단할 때는 날에 알루미늄 조각이 축적되는 것을 방지하기 위해 절단 윤활유를 사용합니다.

**⚠주의:** 두꺼운거나 둥근 알루미늄 돌출부를 절단하려 하지 마십시오. 두꺼운 알루미늄 돌출부는 작업하는 동안 파편이 많이 발생할 수 있고 둥근 알루미늄은 공구로 단단하게 고정시킬 수 없습니다.

### 절단 반복 길이

여러 개의 재료를 같은 길이 200mm-330mm로 자를 때는 세트 판(별매품)을 이용하십시오. 다음 그림과 같이 홀더(별매품)에 세트 판을 설치합니다.



▶ 1. 세트 판 2. 홀더 3. 나사

절단 보드의 왼쪽 혹은 오른쪽 홈과 작업물의 절단 선을 맞추고 작업물이 움직이지 않게 고정시키면서 작업물 끝의 세트 판 플러시를 움직입니다. 그리고 나서로 세트 판을 단단히 고정시킵니다.

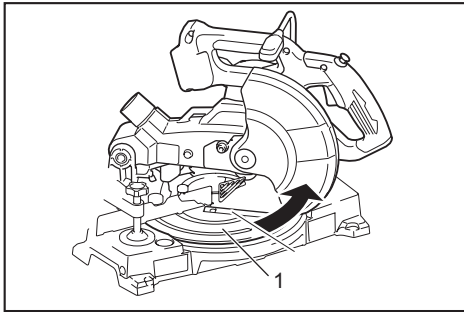
세트 판을 사용하지 않을 때는 나사를 풀고 바깥 쪽으로 세트 판을 돌립니다.

## 공구 운반

**⚠경고:** 스토퍼 핀은 오직 휴대 및 보관을 위한 것이므로 절단 작업에 사용하지 마십시오. 스토퍼 핀을 절단 작업에 사용할 경우 예기치 못하게 튕날이 움직여 반동이 일어나 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

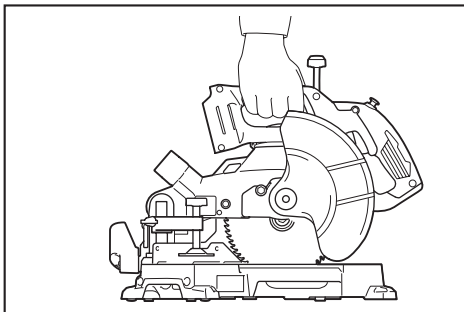
**⚠주의:** 공구를 운반하기 전에는 움직이는 부분을 모두 고정해 주십시오. 운반 도중 공구가 움직일 경우 통 제력을 상실하거나 균형을 잃어 상해를 야기할 수 있습니다.

1. 배터리 카트리지를 제거합니다.
2. 경사각 0° 에 날을 고정하고 가장 오른쪽의 미터각 위치에서 턴베이스를 고정합니다.



▶ 1. 턴베이스

3. 핸들을 완전히 낮춘 다음 스토퍼 핀을 밀어 아래 위치에서 잠급니다.
4. 핸들을 잡고 공구를 운반하십시오.



## 유지 보수

**⚠경고:** 최상의 안전한 성능을 위해 항상 날을 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 무더지거나 더러워진 날로 절단을 시도할 경우 반동이 일어나 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

**⚠주의:** 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리 카트리지가 분리되어 있는지 확인하여 주십시오.

**유의사항:** 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등을 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

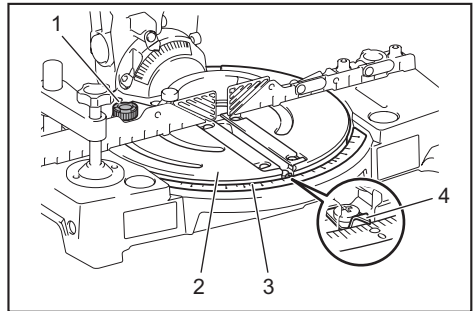
제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터나 공장 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

## 절단각 조정

본 공구는 출고 시 정밀하게 조정 및 정렬되었지만 거칠게 다루면 조정에 영향을 미칠 수도 있습니다. 공구가 올바르게 정렬되지 않은 경우 다음을 수행합니다.

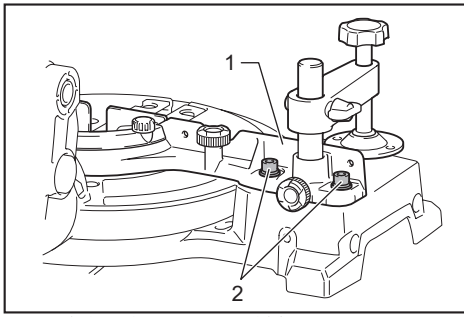
### 미터각

1. 고정 나사를 시계 반대 방향으로 풀니다.
2. 미터 눈금에서 포인터가 0° 를 가리킬 때까지 턴베이스를 돌립니다.

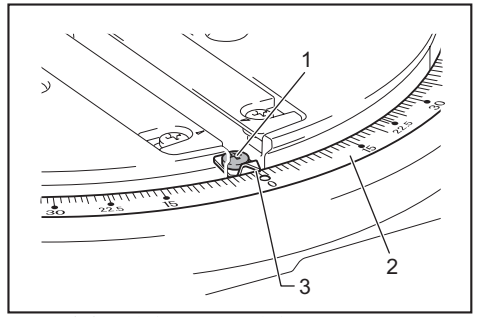


▶ 1. 고정 나사 2. 턴베이스 3. 마이터 눈금 4. 포인터

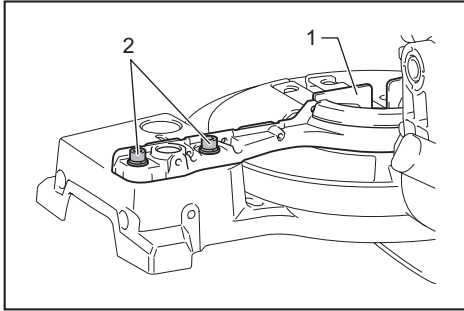
3. 0° 미터 눈금에서 턴베이스를 시계 방향으로 조금 돌렸다가 시계 반대 방향으로 돌려 턴베이스를 고정시킵니다. (이때 포인터가 0° 를 가리키지 않으면 그대로 두십시오.)
4. 육각 렌치를 이용하여 가이드 펜스를 고정하고 있는 육각 소켓 볼트를 풀니다.



▶ 1. 가이드 펜스 2. 육각 소켓 볼트

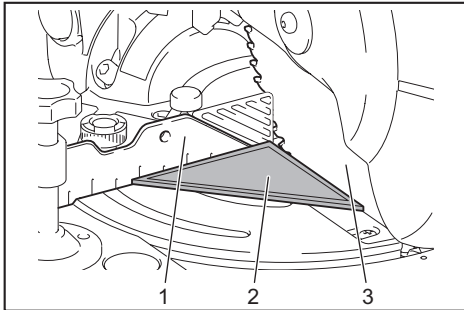


▶ 1. 나사 2. 미터 눈금 3. 포인트



▶ 1. 가이드 펜스 2. 육각 소켓 볼트

5. 핸들을 완전히 낮춘 다음 스톱퍼 핀을 밀어 아래 위치에서 잠급니다.
6. 삼각자, 콤팩트 등을 이용하여 가이드 펜스가 날과 직각을 이룰 때까지 조정합니다. 그리고 가이드 펜스에 있는 육각 소켓 볼트를 단단히 조입니다.



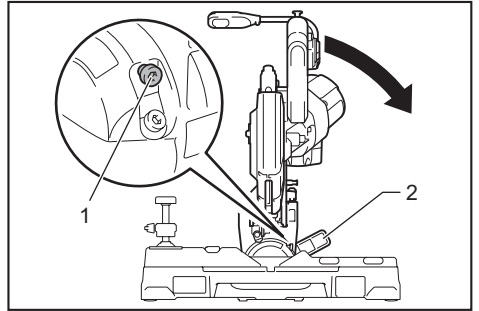
▶ 1. 가이드 펜스 2. 삼각자 3. 톱날

7. 미터 눈금에서 포인트가 0° 를 가리키고 있는지를 확인합니다. 포인트가 0° 를 가리키지 않으면 포인트를 고정하고 있는 나사를 풀어 0° 를 가리키도록 조정합니다.

## 경사각

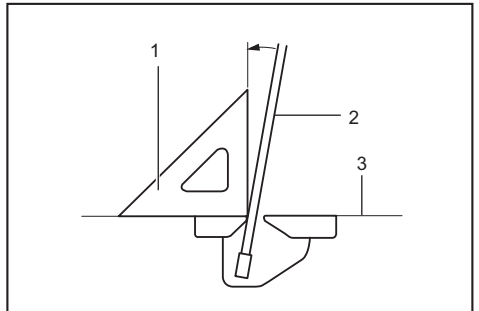
### 0° 경사각

1. 핸들을 완전히 낮춘 다음 스톱퍼 핀을 밀어 아래 위치에서 잠급니다.
2. 공구의 뒷면에서 레버를 폼니다.
3. 톱 헤드의 우측에서 시계 반대 방향으로 0° 베벨각 조정 볼트를 두세 바퀴 돌려 날을 우측으로 기울입니다.



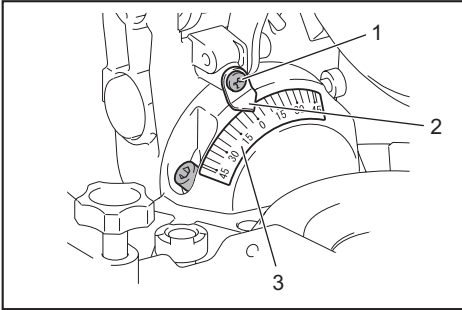
▶ 1. 조정 볼트 2. 레버

4. 텐베이스 상판과 날의 옆면이 직각을 이루도록 0° 경사각 조정 볼트를 조심스럽게 시계 방향으로 돌립니다. 삼각자, 콤팩트 등을 가이드로 사용합니다. 그리고 레버를 단단히 조입니다.



▶ 1. 삼각자 2. 톱날 3. 텐테이블의 상판

5. 경사 눈금에서 암의 포인터가 0° 를 가리키고 있는 지를 확인합니다. 포인터가 0° 를 가리키지 않으면 포인터를 고정하고 있는 나사를 풀어 0° 를 가리키도록 조정합니다.

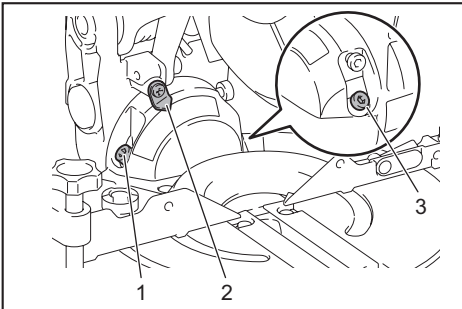


▶ 1. 나사 2. 포인터 3. 베벨 눈금

## 45° 경사각

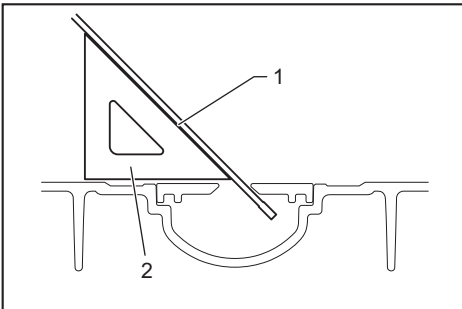
0° 경사각 조정을 한 다음에만 45° 경사각을 조정합니다.

1. 레버를 풀고 날을 좌측으로 완전히 기울입니다.
2. 베벨 눈금에서 암의 포인터가 45° 를 가리키고 있는 지를 확인합니다. 포인터가 45° 를 가리키지 않으면 45° 를 가리킬 때까지 암의 우측에 있는 좌 45° 베벨각 조절 볼트를 돌립니다.



▶ 1. 우 45° 베벨각 조절 볼트 2. 포인터 3. 좌 45° 베벨각 조절 볼트

3. 날을 완전히 오른쪽으로 기울인 다음, 우 45° 베벨각 조절 볼트를 사용해 45° 베벨각을 조정하십시오.



▶ 1. 톱날 2. 삼각자

## 레이저 선 위치 조정

**⚠경고:** 레이저 선을 조정할 때는 배터리 카트리지가 공구에 장착되어 있어야 합니다. 조정 도중 공구의 스위치를 켜지 않도록 각별히 주의하십시오. 실수로 공구를 가동할 경우 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

**⚠주의:** 레이저 광선을 직접 들여다 보지 마십시오. 레이저 광선이 눈에 직접 닿으면 눈이 심각하게 손상될 수 있습니다.

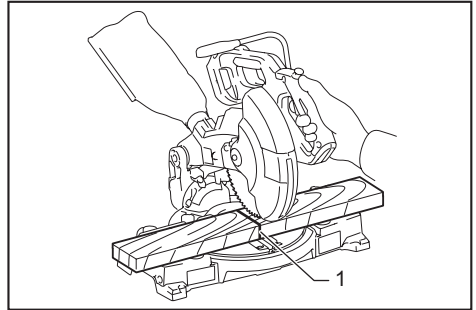
**유의사항:** 정기적으로 레이저 선의 위치가 정확하지 점검하여 주십시오.

**유의사항:** 공구에 충격을 주지 않도록 주의하십시오. 그렇지 않으면 레이저 선이 어긋나거나 레이저가 손상되어 레이저의 수명이 단축될 수 있습니다.

**유의사항:** 레이저 유닛이 잘 맞지 않을 경우 마끼다 공인 서비스 센터에 공구의 수리를 의뢰하여 주십시오.

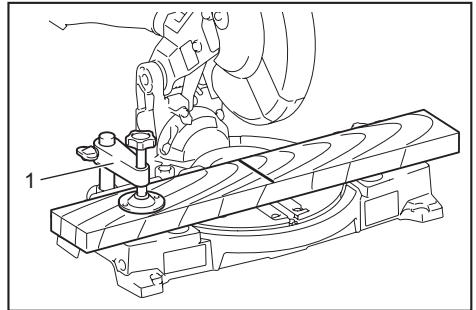
레이저 선의 이동 가능한 범위는 양쪽에 있는 범위 조정 나사를 사용해 결정합니다. 다음 절차를 수행하여 레이저 선 위치를 변경합니다.

1. 배터리 카트리지를 제거합니다.
2. 작업물에 절단선을 그리고 턴베이스에 올려 놓습니다. 이때 바이스나 이와 유사한 고정 장치로 작업물을 고정하지 마십시오.
3. 핸들을 내리고 절단선과 톱날을 맞춥니다.



▶ 1. 절단선

4. 핸들을 원래 위치로 되돌리고 작업물이 작업자가 정한 위치에서 이동하지 않도록 수직 바이스를 사용해 작업물을 고정합니다.

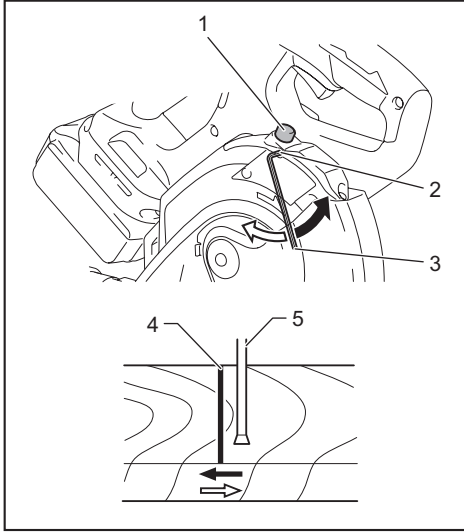


▶ 1. 바이스

5. 배터리 카트리지를 공구에 장착하고 레이저 스위치를 켭니다.

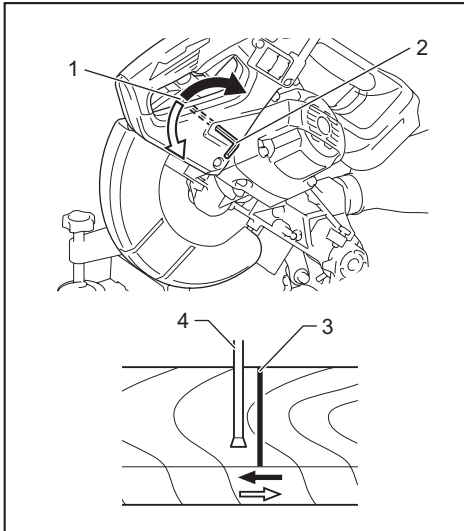
6. 조정 나사를 풀니다. 레이저 선을 날에서 떨어진 위치로 옮기려면 범위 조정 나사를 시계 반대 방향으로 돌립니다. 레이저 선을 날에 가까운 쪽으로 옮기려면 범위 조정 나사를 시계 방향으로 돌립니다.

날의 좌측에서 레이저 선 조정



▶ 1. 조정 나사 2. 범위 조정 나사 3. 육각 렌치 4. 레이저 선 5. 톱날

날의 우측에서 레이저 선 조정



▶ 1. 범위 조정 나사 2. 육각 렌치 3. 레이저 선 4. 톱날

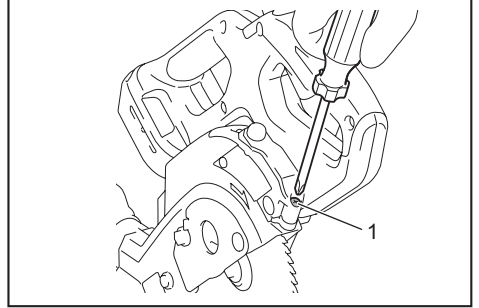
7. 레이저 선이 절단선에 오는 위치로 조정 나사를 민감하게 조입니다.

참고: 레이저 선의 이동 가능한 범위는 날의 측면으로부터 1mm 이내로 공장에서 조정되어 출하됩니다.

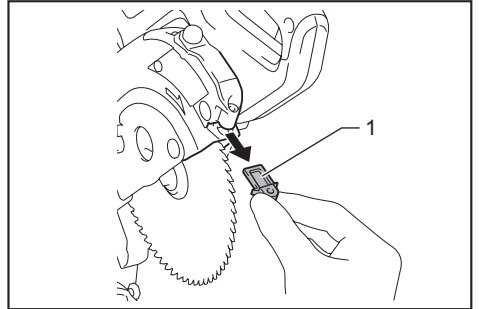
## 레이저 광선 렌즈 청소

레이저 광선용 렌즈가 더러워지면 레이저 광선이 잘 보이지 않게 됩니다. 레이저 광선용 렌즈를 정기적으로 청소하십시오.

배터리 카트리지를 제거합니다. 나사를 풀고 렌즈를 뺍니다. 물기 있는 부드러운 천으로 렌즈를 부드럽게 닦습니다.



▶ 1. 나사



▶ 1. 렌즈

**유의사항:** 렌즈를 고정하는 나사를 제거하지 마십시오. 렌즈가 나오지 않을 경우 나사를 더 푸십시오.

**유의사항:** 렌즈에 용제 또는 석유계통의 클리너를 사용하지 마십시오.

## 사용 후

사용 후에는 천을 이용하여 공구에 붙어 있는 부스러기와 먼지를 닦아냅니다. 앞에서 설명한 '날 보호 커버' 부분의 지시에 따라 날 보호 커버를 항상 깨끗하게 유지합니다. 부식을 방지하기 위해 슬라이딩 부분에 윤활유를 바릅니다.

**Makita Corporation**  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502 Japan  
[www.makita.com](http://www.makita.com)

885605-156 KO 20170523
------------------------------