

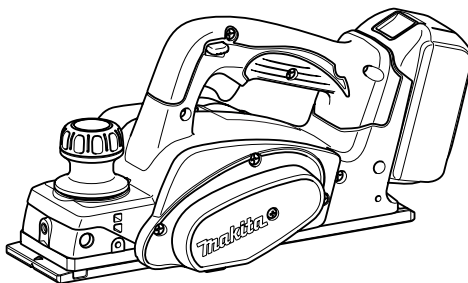
취급 설명서



충전대패

DKP140

DKP180



011751

중요: 사용하기 전에 읽어 주십시오.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

사양

모델	BKP140	BKP180
대패 폭	82mm	
대패 길이	1.6mm	2mm
반턱 폭매 이음 깊이	9mm	
무부하 속도(min ⁻¹)	13,000	
전체 길이	329mm	333mm
중량	***kg	***kg
정격 전압	D.C. 14.4V	D.C. 18V

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양과 배터리는 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 유럽 전동공구 협회가 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 배터리 포함 무게를 적용하고 있습니다.

END004-4

기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



- 사용설명서를 참조하여 주십시오.

ENE001-1

용도

본 공구는 나무를 대패질하기 위해 사용하는 공구입니다.

GEA006-2

일반 안전 경고

⚠ 경고! 경고와 사용설명을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다.

본 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 주의사항에서 '전동공구'라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어질러지고 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 휘발성 액체, 가스 또는 입자와 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구에서 튀는 불꽃으로 입자나 가스가 점화될 수 있습니다.
3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

전기 안전

4. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.
5. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.
6. 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 닫겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영키면 감전의 위험이 증가합니다.
8. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.
9. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 접지 회로 단속기(GFCI)를 사용하여 주십시오. GFCI의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.

작업자 안전

10. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상태 사고가 일어날 수 있습니다.
11. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.
12. 실수로 공구를 작동하지 않도록 주의하여 주십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리를 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.

13. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키와 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
14. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
15. 적당한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류, 장갑이 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
16. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.

전동공구의 사용 및 관리

17. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량이 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
18. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
19. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 전동공구를 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 배터리를 빼 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
20. 사용하지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 사용설명서 내용이 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
21. 유지보수를 철저히 하여 주십시오. 회전부의 연결과 조정은 팽창은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 이상을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 손상된 경우 사용 전에 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
22. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 덜 하며 제어하기 쉬워집니다.
23. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하며, 사용설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.

배터리 공구의 사용 및 관리

24. 제조자가 규정한 충전기만으로 재충전하여 주십시오. 한 가지 형태의 배터리 팩에 적합한 충전기는 다른 배터리 팩과 함께 사용하면 위험을 야기할 수 있습니다.
25. 지정된 배터리 팩으로만 전동공구를 사용하여 주십시오. 다른 배터리 팩을 사용하면 대인 상해 및 화재의 위험이 야기될 수 있습니다.

26. 배터리 팩을 사용하지 않을 때는 양 전극이 통하도록 하는 종이 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사 및 기타 소형 금속 물질을 주변에 두지 마십시오. 배터리 전극을 단락시켜 화상이나 화재가 일어날 수 있습니다.
27. 잘못 사용된 경우, 배터리로부터 액체가 나올 수 있습니다. 접촉하지 마십시오. 우연히 접촉한 경우에는 물로 씻어 주십시오. 액체가 눈에 들어간 경우에는 의사를 찾아가 주십시오. 배터리로부터 흘러나온 액체는 염증이나 화상을 일으킬 수 있습니다.

서비스

28. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는데 도움이 됩니다.
29. 주유 및 부속품의 교환 시에는 사용설명서의 지시를 따라 주십시오.
30. 손잡이 부분은 항상 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오.

GEB064-1

충전 대패 안전 경고

1. 공구를 배치하기 전에 커터가 완전히 멈출 때까지 기다려 주십시오. 노출된 커터는 표면이 부딪쳐 통제력을 상실하여 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.
2. 클램프나 다른 실용적인 방법을 사용하여 작업물을 안정되게 고정하고 지지하여 주십시오. 작업물을 손으로 고정하거나 작업자의 몸에 접해 있으면 작업물이 불안정한 상태로 통제력을 잃을 수 있습니다.
3. 작업장 주위에서 형광, 천, 코드, 끈 등을 치워 주십시오.
4. 옷을 제거하여 주십시오. 작동하기 전에 작업물에 옷이 있는지 점검하고, 있을 경우 모두 제거하여 주십시오.
5. 날카로운 날만을 사용하여 주십시오. 날을 매우 조심스럽게 다루어 주십시오.
6. 작동하기 전에 날 설치 볼트를 꼭 조여 주십시오.
7. 공구를 단단히 잡아 주십시오.
8. 회전부에 손을 대지 마십시오.
9. 실제 작업물에 공구를 사용하기 전에 잠시 동안 공회 전시켜 주십시오. 진동과 흔들림을 살펴보고 잘못 설치되었는지 날의 균형이 맞는지를 확인하여 주십시오.
10. 스위치를 켜기 전에 날이 작업물에 닿지 않도록 주의하여 주십시오.
11. 절단하기 전에 날이 전속력에 이를 때까지 기다려 주십시오.
12. 조정작업을 하기 전에는 항상 스위치를 끄고 날이 멈출 때까지 기다려 주십시오.
13. 손가락을 툴팁 운반장치에 넣지 마십시오. 축축한 목재절단 시 운반장치가 막힐 수도 있습니다. 막대기로 툴팁을 제거하여 주십시오.
14. 공구를 작동시킨 채로 두지 마십시오. 손으로 공구를 잡았을 때만 작동하여 주십시오.

15. 항상 양쪽 날이나 드럼 커버를 동시에 교체하여 주십시오. 그렇지 않으면 불균형으로 인해 진동이 야기되거나 공구의 수명이 단축될 수 있습니다.
16. 본 취급 설명서에서 권장하는 마끼다 날만을 사용하여 주십시오.
17. 작업하는 재료와 용도에 맞는 방진 마스크와 호흡기를 사용하여 주십시오.

본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

⚠경고:
여러 번 사용해 익숙해졌다해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 사용설명서의 안전규칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

ENC007-7

중요한 안전 규칙

배터리용

1. 배터리를 사용하기 전에 (1) 배터리 충전기 (2) 배터리 (3) 배터리를 사용하는 제품에 관한 모든 지시 사항 및 주의 표시를 숙지하여 주십시오.
2. 배터리를 분해하지 마십시오.
3. 작동 시간이 지나치게 짧아진 경우에는 작동을 즉시 멈춰 주십시오. 과열이나 화상 혹은 폭발할 위험이 있습니다.
4. 전해질이 눈에 들어간 경우에는 깨끗한 물로 씻어낸 다음 의사에게 즉시 찾아가 주십시오. 시력을 잃을 수 있습니다.
5. 배터리를 단락시키지 마십시오:
 - (1) 전도력이 있는 물질로 전극을 접촉하지 마십시오.
 - (2) 못, 동전 등과 같은 금속 물질이 들어 있는 용기에 배터리를 보관하지 마십시오.
 - (3) 배터리를 물이나 비에 노출시키지 마십시오. 배터리가 단락되어 과전류, 과열, 화상 및 고장이 일어날 수 있습니다.
6. 온도가 50°C 이상 되는 곳에 공구와 배터리를 보관하지 마십시오.
7. 심하게 손상되었거나 완전히 닳은 경우라도 배터리를 태우지 마십시오. 배터리가 폭발할 수 있습니다.
8. 배터리를 떨어뜨리거나 치지 마십시오.
9. 손상된 배터리를 사용하지 마십시오.

본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

배터리 수명을 최대로 유지하는 방법

1. 완전히 방전되기 전에 배터리를 충전합니다. 공구의 힘이 약해진 것을 감지했을 때 공구의 작동을 멈추고 배터리를 충전합니다.

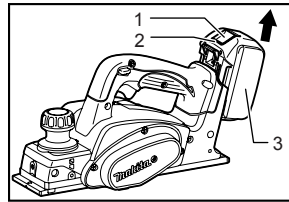
2. 완전히 충전된 배터리를 재충전하지 마십시오. 과충전은 배터리의 수명을 단축시킵니다.
3. 실내 온도 10°C - 40°C에서 배터리를 충전합니다. 충전하기 전에 뜨거운 배터리를 냉각합니다.
4. 오랫동안 배터리를 사용하지 않을 때는 6개월에 한 번씩 충전하여 주십시오.

기능 설명

△주의:

- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 분리되어 있는지를 확인하여 주십시오.

배터리 설치 및 제거

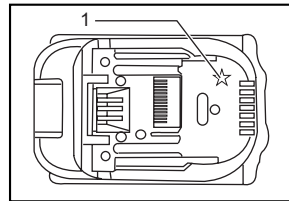


011755

1. 버튼
2. 적색 표시기
3. 배터리

- 배터리를 장착하거나 제거하기 전에는 항상 공구를 끕니다.
- 배터리를 분리하려면 배터리 전면에 있는 버튼을 밀면서 공구에서 빼냅니다.
- 배터리를 장착하려면 구멍 홈에 배터리의 끝부분을 맞추고 그대로 밀어 넣습니다. 딸깍 소리가 나면서 제자리에 들어가 잠길 때까지 쪽 밀어 넣습니다. 버튼의 뒷쪽에 적색 표시기가 보이면 완전히 잠긴 것이 아닙니다. 적색 표시기가 보이지 않을 때까지 완전히 장착합니다. 그렇지 않으면 공구에서 분리되어 작업자나 주변 사람에게 상해를 입힐 수 있습니다.
- 배터리를 장착할 때 힘을 사용하지 마십시오. 쉽게 들어가지 않으면 정확하게 삽입한 것이 아닙니다.

배터리 보호 시스템(별표시 배터리)



011389

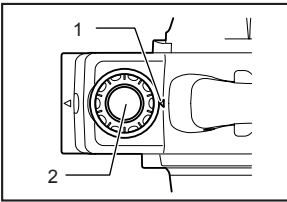
1. 별표시

별표시가 있는 배터리는 보호 장치가 장착되어 있어 오랜 수명을 위해 자동으로 출력을 차단합니다.

다음과 같은 상황에서 공구나 배터리를 사용하면 공구는 작동할 멈춥니다. 이는 보호 장치가 작동하는 것이며 공구가 고장난 것이 아닙니다.

- 공구가 과부하되었을 때:
이때는 스위치를 끄고 배터리와 과부하의 원인을 제거한 다음 스위치를 다시 당겨 공구를 재가동시킵니다.
- 배터리 전지가 뜨거워지면:
스위치가 켜져도 모터가 정지된 채입니다. 이때는 공구의 사용을 멈추거나 공구에서 배터리를 제거한 다음 식히거나 충전합니다.
- 남아 있는 배터리 용량이 낮아졌을 때:
스위치가 켜져도 모터가 정지된 채입니다. 그때는 공구에서 배터리를 분리해 충전합니다.

절단 깊이의 조정

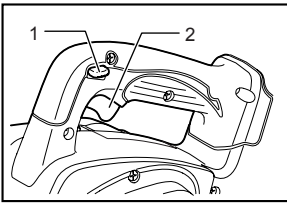


1. 포인터
2. 노브

011737

절단 깊이는 포인터가 원하는 절단 깊이를 눈금을 표시할 때까지 공구 앞쪽의 노브를 돌려 간단히 조절할 수 있습니다.

스위치 작동



1. 잠금 해제 레버
2. 스위치

011738

△주의:

- 공구에 배터리를 장착하기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 눌렀을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.
- 잠금 해제 레버를 누르지 않은 채 스위치를 세게 당기지 마십시오. 스위치가 파손될 수 있습니다.

스위치가 실수로 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금 해제 레버가 장착되어 있습니다. 공구를 가동하려면 잠금 해제 레버를 먼저 다음 스위치를 당깁니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다.

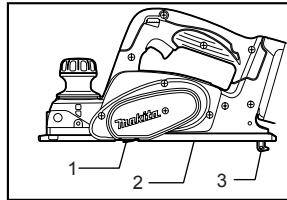
△경고:

- 안전을 위해 본 공구에는 부주의하게 가동되는 것을 방지해 주는 잠금 해제 레버가 장착되어 있습니다. 잠금 해제 레버를 누르지 않고 스위치를 당겼을 때 공구가 작동된다면 절대 공구를 사용하지 마십시오. 사용하기 전에 마끼다 서비스 센터에 공구의 수리를 의뢰하여 주십시오.
- 잠금 해제 레버에 테이프를 부착하지 마십시오. 기능이 손상될 수 있습니다.

스위치가 실수로 당겨지는 것을 방지하기 위해 잠금 해제 버튼이 제공되어 있습니다.

공구를 가동하려면 잠금 해제 버튼을 누른 다음 스위치를 당깁니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다.

발



1. 대패발
2. 후면 베이스
3. 발

011739

절단 작업 후, 공구의 뒷쪽을 들어 발이 후면 베이스 밑으로 오게 합니다. 이것으로 공구 날이 손상되는 것을 방지할 수 있습니다.

조립

△주의:

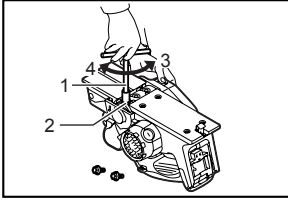
- 공구에 무언가 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 제거되어 있는지를 확인하여 주십시오.

대패날의 제거 또는 설치

△주의:

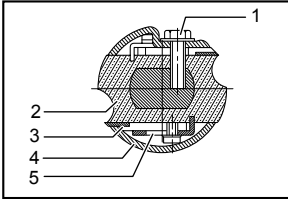
- 공구에 날을 설치할 때는 주의하여 날 설치 볼트를 조여 주십시오. 볼트가 헐겁게 설치되면 위험합니다. 반드시 단단히 조여졌는지 점검하여 주십시오.
- 날을 매우 조심스럽게 다루어 주십시오. 날을 설치하거나 제거할 때는 손가락과 손 보호용 장갑이나 형격을 사용하여 주십시오.
- 날을 설치하거나 제거할 때는 제공된 마끼다 렌치만을 사용하여 주십시오. 다른 렌치를 사용하면 설치 볼트가 너무 짝 조여지거나 덜 조여질 수 있습니다. 이는 상해를 야기할 수 있습니다.

기존 대패날 장착 공구



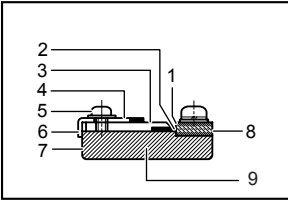
011740

1. 소켓 렌치
2. 볼트
3. 폴림
4. 조임



002555

1. 볼트
2. 드럼
3. 대패날
4. 드럼 커버
5. 조정판



002556

1. 게이지 판의 내부 모서리
2. 날 모서리
3. 대패날
4. 조정판
5. 나사
6. 뒤축
7. 게이지 베이스의 후면
8. 게이지 판
9. 게이지 베이스

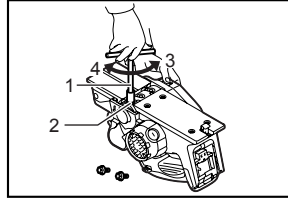
드럼에 있는 날을 제거하려면 소켓 렌치로 볼트를 풉니다. 드럼 커버가 날과 함께 빠집니다.

날을 설치하려면 먼저 드럼이나 날에 붙어 있는 모든 부스러기와 이물질 제거합니다. 동일한 치수와 무게의 날을 사용해야만 드럼의 진동과 떨림으로 대패질이 잘 안되거나 공구가 고장나는 것을 방지할 수 있습니다.

날 끝이 게이지 판 안쪽 모서리와 완전히 평행을 이루도록 게이지 베이스에 날을 놓습니다. 날에 조정판을 놓고 게이지 베이스의 후면과 평행으로 조정판의 뒤축을 두른 다음 조정판의 두 개의 나사를 조입니다. 드럼 홈에 조정판의 뒤축을 밀고 그 위에 드럼 커버를 맞춥니다. 소켓 렌치로 모든 볼트를 고르게 조입니다.

다른 날도 위의 순서를 반복해 설치합니다.

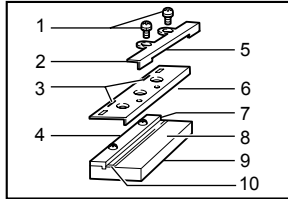
미니 대패날 장착 공구



011740

1. 소켓 렌치
2. 볼트
3. 폴림
4. 조임

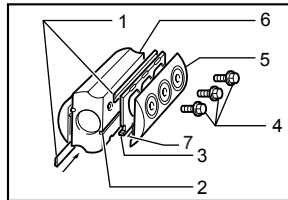
1. 공구를 사용했었다면 기존의 날을 제거하고 드럼 표면과 드럼 커버를 닦습니다. 드럼에서 날을 제거하려면 소켓 렌치로 세 개의 설치 볼트를 풉니다. 드럼 커버가 날과 함께 빠집니다.



002565

1. 팬 헤드 나사
2. 조정판
3. 대패날
4. 게이지 판
5. 조정판 뒤축
6. 세트 판
7. 게이지 판의 내부 측면
8. 게이지 베이스
9. 게이지 베이스의 후면
10. 미니 대패날

2. 날을 설치하려면 날의 절단면이 게이지 판의 내부 측면과 완전히 평행을 이루도록 팬 헤드 나사로 세트판에 조정판을 헐겁게 부착하고, 게이지 베이스에 미니 대패날을 장착합니다.
3. 세트판에 있는 대패날이 미니 대패날 홈에 오도록 게이지 베이스에 조정판과 세트판을 맞추고, 게이지 베이스의 뒷면과 평행을 이루도록 조정판의 뒤축을 누르고 팬 헤드 나사를 조입니다.
4. 날을 게이지 판의 내부 측면과 평행을 이루는 것, 대패날을 날 홈에 놓는 것, 조정판의 뒤축이 게이지 베이스 뒷면과 평행을 이루도록 하는 것이 중요합니다. 균일하게 작업물을 절단하려면 이를 잘 확인합니다.
5. 드럼 홈에 조정판의 뒤축을 밀니다.



002566

1. 미니 대패날
2. 홈
3. 세트 판
4. 육각 플랜지 헤드 볼트
5. 드럼 커버
6. 드럼
7. 조정판

6. 조정판/세트판 위에 드럼 커버를 놓고 드럼과 세트판 사이에 미니 대패날을 제자리로 밀 수 있는 틈이 생기도록 세 개의 육각 플랜지 헤드 볼트를 조입니다. 세트판에 있는 대패날에 의해 날이 제대로 놓입니다.
7. 날 끝이 한 쪽은 하우징으로부터 다른 쪽은 금속 브래킷으로부터 같은 거리에 있도록 수동으로 날의 세로를 조정합니다.
8. (제공된 소켓 렌치로) 세 개의 육각 플랜지 헤드 볼트를 조이고 드럼을 회전시켜 날 끝과 공구 몸체 사이의 틈을 점검합니다.

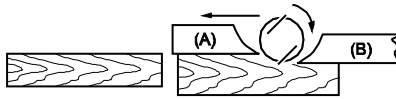
9. 세 개의 육각 플랜지 헤드 볼트가 잘 조여졌는지 점검합니다.
10. 다른 날도 똑같이 1-9의 순서로 설치합니다.

정확한 대패날 설정

날이 적절하고 안정되게 설치되지 않으면 대패질한 면이 거칠고 고르지 못합니다. 절단면이 평행, 즉 후면 베이스의 표면과 평행이 되도록 날을 놓아야 합니다. 아래의 정확한 예와 부정확한 예를 참조합니다.

- (A) 전면 베이스(이동 가능한 슈)
- (B) 후면 베이스(고정 슈)

정확한 세팅



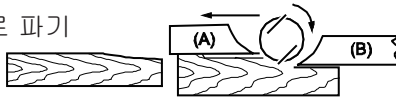
이 측면의 그림을 보여줄 수는 없지만 날 끝이 후면 베이스 표면과 완벽히 평행을 이룹니다.

표면의 V형 새김눈



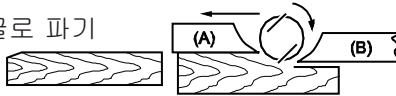
원인: 하나의 또는 두 개의 날 끝이 후면 베이스 선과 평행이 아님.

가동 시 둥근 끝로 파기



원인: 하나 또는 두 개의 날 끝이 후면 베이스 선에 비해 충분히 튀어나오지 못함.

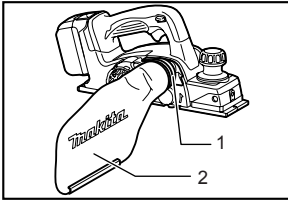
마무리 시 둥근 끝로 파기



원인: 하나 또는 두 개의 날 끝이 후면 베이스 선에 비해 너무 많이 튀어나옴.

EN0004-1

더스트 백(별매품)



011741

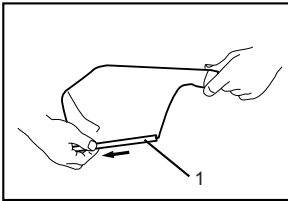
1. 노즐
2. 더스트 백

노즐 미장착 공구

톱밥 커버를 제거하고 노즐(별매품)을 장착합니다. 노즐에 더스트 백을 장착합니다. 노즐은 끝이 가늘니다. 더스트 백을 장착할 때는 작업 도중 더스트 백이 빠지지 않도록 노즐 끝까지 꼭 밀어 넣습니다.

노즐 장착 공구

노즐에 더스트 백을 장착합니다. 노즐은 끝이 가늘니다. 더스트 백을 장착할 때는 작업 도중 더스트 백이 빠지지 않도록 노즐 끝까지 꼭 밀어 넣습니다.



007802

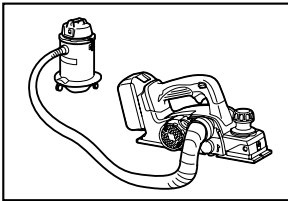
1. 조임구

더스트 백이 반쯤 차면, 더스트 백을 공구로부터 제거한 후 조임구를 당겨서 빼냅니다. 집진을 방해할 수도 있는 내부에 부착된 먼지들이 제거되도록 가볍게 툽툽 치면서 더스트 백의 내용물을 비웁니다.

참고:

- 본 공구에 마끼다 진공 청소기를 연결하면 보다 효율적이고 깨끗하게 작업할 수 있습니다.

진공 청소기에 연결하기



011757

노즐 미장착 공구

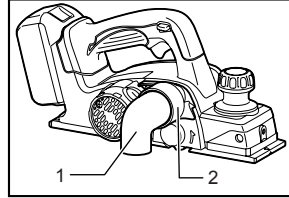
깨끗하게 대패 작업을 하려면 공구에 마끼다 진공 청소기를 연결합니다. 진공 청소기를 연결하기 전에 공구에서 톱

밥 커버를 제거합니다. 그리고 그림과 같이 진공 청소기의 호스를 노즐(별매품)에 연결합니다.

노즐 장착 공구

깨끗하게 대패 작업을 하려면 공구에 마끼다 진공 청소기를 연결합니다. 그리고 그림과 같이 진공 청소기의 호스를 노즐에 연결합니다.

굽은 관(별매품)



011758

1. 굽은 관
2. 노즐

굽은 관을 사용하면 청소기가 작동할 수 있도록 톱밥이 방출되는 방향을 바꿀 수 있습니다.

노즐 미장착 공구

톱밥 커버를 제거하고 노즐(별매품)을 장착합니다. 굽은 관(별매품)을 밀어 넣어 공구의 노즐에 장착합니다. 제거 하려면 바로 당깁니다.

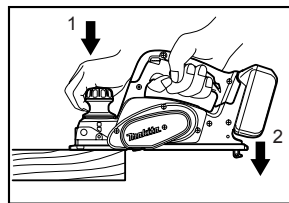
노즐 장착 공구

굽은 관(별매품)을 밀어 넣어 공구의 노즐에 장착합니다. 제거하려면 바로 당깁니다.

작동

공구로 작업할 때는 한 손으로 노브를 잡고 다른 손으로 스위치 핸들을 잡아 공구를 단단히 고정시킵니다.

대패 작업



011759

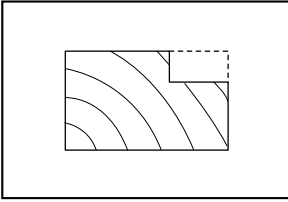
1. 앞부분
2. 뒷부분

먼저 날이 다른 물체와 닿지 않도록 한 다음 작업물 표면과 평행이 되도록 공구의 전면 베이스를 올려 놓습니다. 스위치를 켜고 날이 전속력에 이를 때까지 기다립니다. 그리고 나서 공구를 부드럽게 앞으로 움직입니다. 대패질을 시작할 때 공구의 앞부분에 대패질을 끝낼 때는 뒷부분에 힘을 가합니다. 작업물을 안정되게 기울여 다소 경사지게 작업할 수 있으면 훨씬 수월하게 대패질을 할 수 있습니다.

절단 속도 및 깊이는 작업의 마무리 상태를 좌우합니다. 전동 대패는 톱밥으로 걸리는 현상이 일어나지 않는 속도

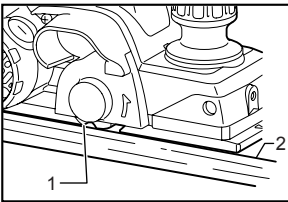
를 유지하며 절단합니다. 거칠게 작업하면 절단 깊이가 깊어질 수 있으며, 깔끔하게 마무리하려면 절단 깊이를 줄이고 공구를 보다 느린 속도로 사용해야 합니다.

반턱 쪽매 이음 깊이(은촉이음)



002580

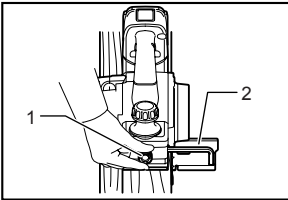
그림과 같이 계단 모양으로 작업물을 절단하려면 별매품인 모서리 펜스(가이드 롤)를 사용합니다.



011745

- 1. 날 모서리
- 2. 절단선

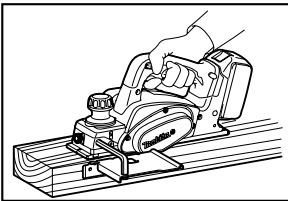
작업물에 절단선을 그림니다. 공구 전면에 있는 구멍에 모서리 펜스를 삽입합니다. 절단선과 날 모서리를 맞춥니다.



011760

- 1. 나사
- 1. 모서리 펜스 (별매품)

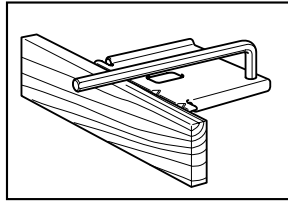
작업물 측면과 닿을 때까지 모서리 펜스를 조정한 다음 나사를 조여 고정합니다.



011761

대패질을 할 때는 작업을 측면과 같은 높이로 모서리 펜스가 장착된 공구를 움직입니다. 그렇지 않으면 고르게 대패질을 할 수 없습니다.

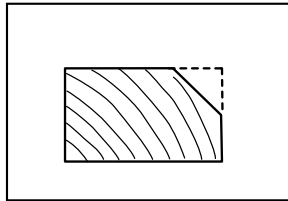
최대 반턱 쪽매 이음(은촉 이음) 깊이는 9mm입니다.



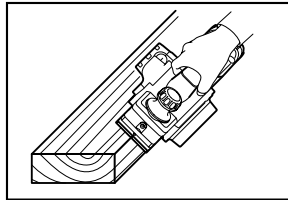
010183

여분의 목재를 덧붙여 펜스 길이를 늘릴 수 있습니다. 이를 위해 그리고 연장 가이드(별매품)를 부착할 수 있도록 펜스에 편리하게 구멍이 뚫려 있습니다.

모서리 깎기



003634



011758

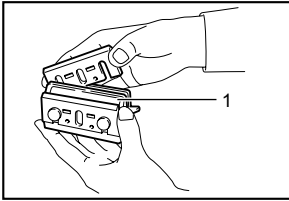
그림과 같이 모서리를 깎으려면 전면 베이스의 'V'자 홈과 작업물의 모서리를 맞추고 대패질을 합니다.

유지 보수

△ 주의:

- 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 배터리가 분리되어 있는지 확인하여 주십시오.
- 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

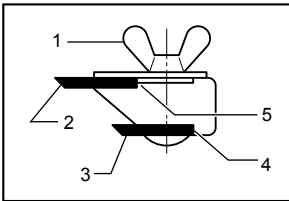
**대패날 연마
기존 날만**



002588

1. 샤프닝 홀더

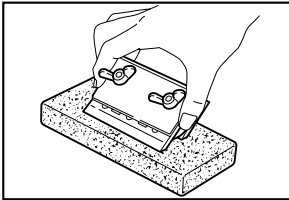
최상의 성능을 유지하려면 항상 날을 날카롭게 연마합니다. 깨진 곳을 제거하고 날카로운 날을 만들려면 샤프닝 홀더(별매품)를 사용합니다.



002589

1. 윙 너트
2. 날 (A)
3. 날 (B)
4. 측면 (D)
5. 측면 (C)

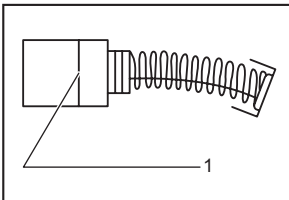
먼저 홀더에 있는 두 개의 윙 너트를 풀고 측면 (C)와 (D)에 달도록 날 (A)와 (B)를 넣습니다. 그리고 나서 윙 너트를 조입니다.



002590

연마하기 전에 드레싱스톤을 물에 2-3분간 담급니다. 두 날을 동일한 각도로 연마하려면 드레싱스톤에 두 날이 닿도록 홀더를 잡습니다.

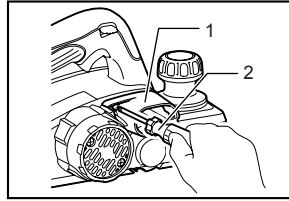
카본 브러쉬 교환



001145

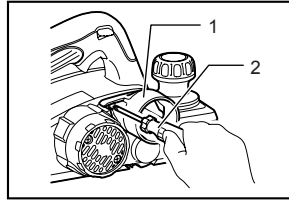
1. 한계선

카본 브러쉬를 정기적으로 분리하여 점검합니다. 한계선까지 닳았을 때는 교체합니다. 카본 브러쉬를 항상 깨끗하게 보관하고, 홀더에서 자유롭게 움직일 수 있도록 합니다. 두 개의 카본 브러쉬는 동시에 교체해야 합니다. 동일한 카본 브러쉬만을 사용합니다.



011749

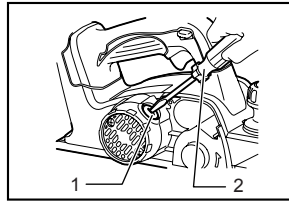
1. 톱밥 커버
2. 스크류 드라이버



011753

1. 노즐
2. 스크류 드라이버

스크류 드라이버를 이용하여 톱밥 커버 또는 노즐을 제거합니다.



011750

1. 브러쉬 홀더 캡
2. 스크류 드라이버

스크류 드라이버를 이용하여 브러쉬 홀더 캡을 제거합니다. 다 닳은 카본 브러쉬를 꺼낸 다음 새 카본 브러쉬를 끼우고 브러쉬 홀더 캡을 고정합니다. 제품의 안정과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

제품보증서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생 시 구입 후 1 년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스안내에 해당되는 경우는 서비스요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 저희 회사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스
보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.
사용자의 취급부주의
전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때
천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)
사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장
저희 회사 또는 저희 회사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장
통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장
정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우
제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상호		
	전화번호		
고객	주소		
	성명		전화번호



(주)엘케이마기다총판

• 일본 마기다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성SAD	02)2677-5882	
	•동양공구	02)475-1751	
	•봉호전기	02)2637-2644	
	•수리공구	02)806-8338	
	•서울공구	02)2683-8397	
	•(주)엘케이이산진	02)2635-4101	
	•중앙전기	02)2279-5029	
	•호남정류자	02)2279-2231	
	•동구상사	02)2279-8991	
	•미래산업공구	02)980-0483	
	•북반종합공구	02)386-9801	
	•김방공구	02)2631-6561	
	고양	•해성종합상사	031)970-0964
		•남양종합공구	031)943-8085
	파주	•가나공구	031)511-0034
마석	•청계공구	031)752-0938	
성남	•수원 A/S 센터	031)278-0954	
수원	•군포 A/S 센터	031)479-0938	
군포	•안산공구A/S	031)495-0989	
안산	•중합공구	031)968-5135	
일산	•동양특수전기	031)843-0909	
의정부	•강원인물산업사	032)575-0989	
인천	•상원종합공구	032)422-0909	
	•신흥공구상사	032)589-6111	
	•유림종합공구	032)888-0991	
	•인천공구센터	032)589-5674	
천안	•동전사	041)569-9060	
대전	•금성종합기계상사	042)626-0975	
청주	•청주기공	043)252-0622	
울산	•계양기공	052)272-0600	
대구	•검전사	053)255-4209	
	•영남공구상사	053)422-8609	
진주	•청계천공구종합철물	055)757-6755	
포항	•포항자재센터	054)281-9788	
부산	•금강종합상사	051)311-2006	
	•상진T.M	051)322-4848	
	•신화상사	051)647-4320	
	•제일틀	051)303-9800	
	•진흥기계공구	051)634-5800	
	•한신종합상사	051)817-0909	
구미	•대흥종합자재(주)	054)455-7235	
창원	•경호공구	055)288-6435	
	•태영상사	055)238-0181	
마산	•계양정공	055)241-1170	
목포	•신일종합공구	061)242-0975	
광주	•광일종합전기	062)363-9150	
	•우림공구 주식회사	062)603-0949	
	•선진공구	062)512-8760	
남원	•남원공구볼트백화점	063)625-9111	
제주	•일도공구마트	064)751-0989	
	•평화종합공구	064)762-2062	

※ makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은 makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고 방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원
TEL (02)2630-4753~4