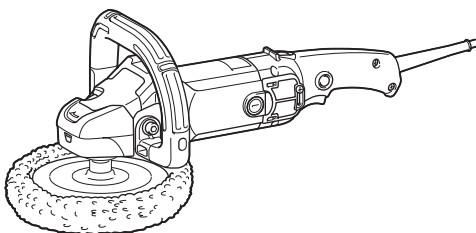



취급 설명서

# 폴리셔

9237CB



014946

 이중 절연

중요: 사용하기 전에 읽어 주십시오.

Makita Corporation  
Anjo, Aichi, Japan

[www.makita.com](http://www.makita.com)

## 사양

모델		9237CB
최대 처리 능력	올패드	180mm
	올보닛	180mm
스핀들 스레드		M14 또는 M16 (나라에 따라 다름)
공구 속도 (n) / 무부하 속도 (n <sub>0</sub> )		3,200/min
전체 길이		431mm
중량		*. * kg
안전 등급		II/III

- 지속적인 연구, 개발로 인해 여기에 기재된 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 사양은 국가별로 상이할 수 있습니다.
- 유럽 전동공구 협회 2003년 1월에 정의한 절차에 따른 무게를 적용하고 있습니다.

END202-8

### 기호

다음은 본 공구에 사용된 기호를 나타냅니다. 사용하시기 전에 그 의미를 숙지하여 주십시오.



- 사용설명서를 참조하여 주십시오.



- 이중절연



- 보안경을 착용하여 주십시오.

ENE087-1

### 용도

본 공구는 광택을 내기 위해 사용하는 공구입니다.

ENF002-2

### 전원

본 공구는 명판에 기재된 것과 동일한 전압의 전원에만 연결되어야 하며, 단상 AC 전원에서만 작동됩니다. 이중 절연되어 있어서 접지하지 않고도 소켓으로부터 바로 사용하실 수 있습니다.

GEA005-3

## 일반 안전 경고

⚠ 경고 경고와 사용설명을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다.

## 본 사용설명서를 잘 보관하여 주십시오.

아래의 모든 주의사항에서 '전동공구'라고 하는 것은 전원선으로 작동하는 전동공구와 배터리로 작동하는 충전식 전동공구를 의미합니다.

### 작업장의 안전

1. 작업장을 충분히 밝고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 어둡거나 어두운 작업장은 사고의 원인이 됩니다.
2. 휘발성 액체, 가스 또는 입자와 같이 폭발성 물질이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동

공구에서 튀는 불꽃으로 입자나 가스가 정화될 수 있습니다.

3. 전동공구가 작동되고 있을 때는 작업자 이외의 사람이나 어린이들의 접근을 막아 주십시오. 주위가 산만하면 제어력을 상실할 수 있습니다.

### 전기 안전

4. 전동공구의 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 플러그를 절대로 개조하지 마십시오. 접지된 전동공구에 다른 플러그를 연결하여 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 규격의 콘센트는 감전의 위험을 줄여 줍니다.

5. 파이프, 난방기, 레인지, 냉장고와 같이 접지된 표면에 신체 접촉을 피하여 주십시오. 작업자의 몸이 닿을 경우 감전의 위험이 증가합니다.

6. 전동공구에 들어갈 경우 감전의 위험이 증가합니다.

7. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 당겨 전동공구를 이동하거나 플러그를 뽑지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리, 회전부로부터 코드를 멀리하여 주십시오. 코드가 손상되거나 영키면 감전의 위험이 증가합니다.

8. 전동공구를 실외에서 사용할 경우에는 실외용 연결 코드를 사용하여 주십시오. 실외용 연결선은 감전의 위험을 줄여 줍니다.

9. 습도가 높은 곳에서 작업할 경우 누전차단기(RCD)를 사용하여 주십시오. RCD의 사용은 감전의 위험을 줄여 줍니다.

10. 잔류전류가 30mA 혹은 이보다 낮은 RCD가 내장된 전원공급장치를 사용할 것을 권장합니다.

### 작업자 안전

11. 전동공구를 사용할 때는 방심하지 말고 어떤 작업을 하고 있는지 항상 주목하며 상식적으로 생각하며 작업하여 주십시오. 피곤하거나, 약을 복용했거나, 술을 마신 다음에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용하는 동안 잠깐이라도 방심하면 심각한 상해 사고가 일어날 수 있습니다.

12. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 항상 보안경을 착용하여 주십시오. 작업 환경에 적절하게 방진 마스크, 미끄럼방지 작업화, 작업모자, 귀마개와 같은 안전장비를 사용하면 상해를 줄일 수 있습니다.

13. 실수로 공구를 작동하지 않도록 주의하여 주십시오. 공구를 이동하거나 들어올리거나 배터리나 전원을 연결하기 전에 스위치가 꺼져 있는지를 먼저 확인하여 주십시오. 전동공구의 스위치에 손가락을 넣은 상태로 이동하거나 스위치가 켜진 상태에서 플러그를 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
14. 전동공구를 작동시키기 전에 먼저 조절키와 렌치를 제거하여 주십시오. 전동공구의 회전부에 렌치나 키가 꽂혀 있으면 상해의 원인이 됩니다.
15. 무리한 자세로 작업하지 마십시오. 항상 양발을 고정시켜 균형을 유지하여 주십시오. 예기치 않은 상황이 발생해도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
16. 적당한 복장으로 작업하여 주십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 회전부에 머리카락, 의류, 장갑이 끼지 않도록 주의하여 주십시오. 헐렁한 의류나, 장신구, 긴 머리카락은 회전부에 빨려 들어갈 수 있습니다.
17. 방진 및 집진 장비에 연결할 경우에는 제대로 연결하여 바르게 사용하여 주십시오. 집진 장비를 사용하면 먼지로 발생하는 위험을 줄일 수 있습니다.

#### 전동공구의 사용 및 관리

18. 전동공구를 무리하게 사용하지 마십시오. 용도에 맞는 전동공구를 사용하여 주십시오. 용도와 용량에 맞게 전동공구를 사용해야 능률적이고 안전하게 작업할 수 있습니다.
19. 스위치가 켜지거나 꺼지지 않으면 전동공구의 사용을 중단하여 주십시오. 스위치가 제대로 작동하지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리하여 주십시오.
20. 전동공구를 조정하거나, 부속품을 교환하거나, 전동공구를 보관하기 전에는 플러그를 뽑거나 배터리를 빼 주십시오. 이러한 안전조치는 전동공구가 예기치 않게 작동하는 위험을 줄여 줍니다.
21. 손상되지 않는 전동공구는 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하여 주시고, 전동공구나 본 사용설명서 내용에 익숙하지 않은 사람이 전동공구를 사용하지 않도록 하여 주십시오. 훈련받지 않은 작업자가 전동공구를 사용하는 것은 매우 위험합니다.
22. 유지보수를 철저히 하여 주십시오. 회전부의 연결과 조정은 관찰은지, 손상된 부분은 없는지 등 전동공구 작동에 이상을 줄 수 있는 모든 상태를 점검하여 주십시오. 손상된 경우 사용 전에 수리를 받아 주십시오. 많은 사고가 전동공구의 유지보수를 제대로 하지 않아서 발생합니다.
23. 절삭용 공구는 날카롭고 깨끗하게 유지하여 주십시오. 제대로 유지보수된 전동공구에 날카로운 절삭날을 사용하면 작업 중에 날이 걸려 움직이지 않는 경우가 덜 하며 제어하기 쉬워집니다.
24. 전동공구, 부속품, 공구 비트는 작업 조건과 작업 내용을 고려하여 선택하며, 사용설명서에 따라 사용하여 주십시오. 전동공구를 지정된 용도와 달리 사용하면 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.

#### 서비스

25. 자격을 갖춘 전문가가 마끼다 순정부품을 사용하여 본 제품을 수리하도록 하여 주십시오. 그러면 전동공구를 안전하게 사용하는데 도움이 됩니다.
26. 주유 및 부속품의 교환 시에는 사용설명서의 지시를 따라 주십시오.
27. 손잡이 부분은 항상 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고, 기름과 윤활유가 묻지 않도록 주의하여 주십시오.

GEB038-3

## 폴리서 안전 경고

#### 광택 작업의 안전에 관한 일반적인 경고:

1. 이 전동 공구는 폴리서로 사용할 수 있습니다. 이 전동공구와 함께 제공된 경고, 사용설명, 일러스트와 사양을 숙지하여 주십시오. 사용방법을 따르지 않으면 감전, 화재 또는 상해의 원인이 됩니다.
2. 이 공구를 사용해 그라인딩, 샌딩, 와이어 브러싱 또는 절단 등의 작업을 하지 마십시오. 용도 이외의 작업을 하면 심각한 위험과 대인 상해가 일어날 수 있습니다.
3. 공구 제조업체가 제조했거나 지정하지 않은 부속품을 사용하지 마십시오. 전동공구에 적합하지 않은 별매품을 장착하면 공구가 안전하게 작동하지 않을 수 있습니다.
4. 별매품에 명시된 속도는 적어도 전동공구에 표시된 최대 속도와 같아야 합니다. 부속품의 가동 속도가 공구 속도보다 빠르면 고장나거나 떨어질 수 있습니다.
5. 별매품의 외부 직경과 두께는 전동공구의 정격 능력 범위 내의 것이어야 합니다. 다른 크기의 부속품은 제대로 보호하거나 제어할 수 없습니다.
6. 부속품의 스펀지 마운팅은 공구 스펀지 스테드에 맞아야 합니다. 부속품을 플랜지로 장착할 경우에는 액세서리의 축 구멍이 플랜지의 위치 지정 지름에 맞아야 합니다. 전동공구에 설치된 기재와 맞지 않는 부속품은 균형을 잃을 수 있으며, 과도하게 흔들려 제대로 제어할 수 없게 됩니다.
7. 손상된 별매품을 사용하지 마십시오. 사용 전에는 항상 뒷 패드 같은 부속품에 균열 또는 찌어짐이나 과도한 마모가 발생하지 않았는지 확인하여 주십시오. 전동공구 혹은 별매품을 떨어뜨렸다면 손상된 부분은 없는지 점검하고 새 별매품을 설치하여 주십시오. 부속품을 점검하고 설치한 다음 부속품이 도는 자리에서 외부 사람과 함께 떨어져 1분 동안 무부하 최대 속도로 전동공구를 작동시켜 주십시오. 이 테스트 시간에 보통 손상된 부속품은 떨어져 나갑니다.
8. 안전 장비를 사용하여 주십시오. 용도에 따라 얼굴 보호대, 보호용 고글, 보안경을 사용하여 주십시오. 작업 환경에 맞게 연마재 혹은 작업을 조각이 튀는 것을 보호할 수 있는 방진 마스크, 청력 보호대, 장갑 또는 작업용 앞치마를 사용하여 주십시오. 눈 보호 장비는 여러 작업에서 생기는 파편에서 눈을 보호하

는데 반드시 필요합니다. 방진 마스크 혹은 호흡기는 작업에서 발생하는 미세입자를 정화하는데 반드시 필요합니다. 장시간 고음에 노출되면 청력을 잃을 수 있습니다.

9. 작업장에 외부 사람을 들이지 마십시오. 작업장에 들어가는 사람은 반드시 개인 보호 장치를 착용하여 주십시오. 작업물의 파편이나 깨진 부속품이 직접적인 작업 장소를 넘어 날아올 수 있어 상해를 입을 수 있습니다.
10. 회전 부속품의 코드를 정리하여 주십시오. 제어력을 잃으면 코드가 잘리거나 걸릴 수 있어 손이나 팔이 회전 부속품에 빨려 들어갈 수 있습니다.
11. 부속품이 완전히 작동을 멈출 때까지 전동공구를 지면에 내려놓지 마십시오. 회전 부속품이 돌아가는 지면을 쳐낼 수 있으며 전동공구를 제어할 수 없게 합니다.
12. 작업자 쪽에서 전동공구를 옮길 때는 작동시키지 마십시오. 실수로 회전 부속품에 닿으면 몸 쪽으로 부속품이 당겨져 옷이 걸릴 수 있습니다.
13. 정기적으로 전동공구의 통풍구를 청소하여 주십시오. 모터 팬이 먼지를 끌어들여 공구 안에 금속 가루가 과도하게 쌓이면 전기 재해가 일어날 수 있습니다.
14. 화기가 있는 물질 가까이에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 불꽃이 튀어 점화될 수 있습니다.
15. 액체 냉매가 필요한 부속품은 사용하지 마십시오. 물 또는 액체 냉매제를 사용하면 감전사고가 일어날 수 있습니다.

#### 반동과 이와 관련된 경고

반동은 회전 휠, 뒷 패드, 브러쉬 혹은 다른 부속품이 끼거나 걸려서 갑작스럽게 일어납니다. 끼거나 걸리면 돌아가고 있던 회전 부속품이 갑자기 멈추면서 전동공구를 제어할 수 없게 되며, 멈춘 곳에서 부속품이 회전하던 방향과는 반대 방향으로 전동공구가 움직입니다.

반동 현상은 공구를 잘못 사용하거나 작동 절차나 조건이 올바르게 지켜지지 않아 생기는 일이며 아래와 같이 적절히 예방하면 피할 수 있습니다.

- a) 전동공구의 그림을 단단하게 잡고 몸과 팔이 반동 현상에 견딜 수 있는 자세를 취하여 주십시오. 보조 핸들이 있다면 항상 사용하여 공구가 작동될 동안 반동 현상 혹은 회전 반작용을 최대한 제어하여 주십시오. 주의사항을 제대로 지키면 회전 반작용 혹은 반동을 제어할 수 있습니다.
- b) 회전 부속품 주변에 손을 놓지 마십시오. 별매품이 손 위에서 반동 현상을 일으킬 수 있습니다.
- c) 반동 현상이 발생하여 전동공구가 이동할 수 있는 곳에 있지 마십시오. 반동 현상은 걸린 곳의 휠의 움직임과 반대 방향으로 공구가 움직이게 합니다.
- d) 모퉁이나 날카로운 끝 부분 등을 작업할 때는 각별히 주의하여 주십시오. 부속품이 튀어오르거나 걸리는 것을 피하여 주십시오. 모퉁이, 날카로운 끝 부분 혹은 튀어나온 부분을 작업할 때는 회전 부속품이 잘 걸릴 수 있으며 제어를 잃거나 반동 현상을 야기합니다.

e) 목각용 톱 체인 또는 톱니 톱날을 부착하지 마십시오. 위와 같은 톱날은 자주 반동 현상을 일으키며 제어력을 상실하게 합니다.

#### 광택 작업의 안전에 관한 구체적인 경고:

a) 광택 보닛이나 그 부착 끈의 느슨한 부분이 마모대로 회전하지 않도록 하여 주십시오. 느슨하게 풀어진 부착 끈은 정리하거나 잘라 주십시오. 부착 끈이 느슨해지거나 회전하면 손가락에 감기거나 작업물에 걸릴 수 있습니다.

#### 기타 안전 경고:

16. 공구를 작동시킨 채로 두지 마십시오. 손으로 공구를 잡았을 때만 작동하여 주십시오.
17. 작업물이 적절히 지지되어 있는지 점검하여 주십시오.
18. 작업장이 매우 덥고 습하거나 먼지로 더러운 경우에는 작업자의 안전을 위해 누전 차단기(30 mA)를 사용하여 주십시오.
19. 석면을 함유하고 있는 물질에 공구를 사용하지 마십시오.

## 본 취급설명서를 잘 보관하여 주십시오.

#### △경고:

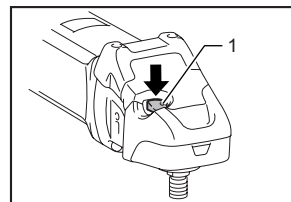
여러 번 사용해 익숙해졌다해도 긴장을 늦추지 말고 항상 안전수칙을 지켜주시기 바랍니다. 본 사용설명서의 안전규칙을 따르지 않거나 잘못 사용하면 심각한 대인 상해가 일어날 수 있습니다.

## 기능 설명

#### △주의:

- 공구의 기능을 조정하거나 점검하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.

#### 샤프트 록



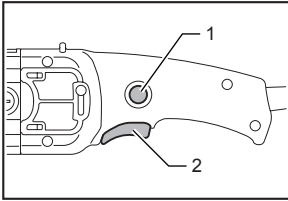
1. 샤프트 록

014930

#### △주의:

- 스펀들이 움직이고 있을 때는 절대로 샤프트 록을 조작하지 마십시오. 공구가 손상될 수 있습니다. 부속품을 설치하거나 제거할 때 스펀들이 회전하는 것을 방지하려면 샤프트 록을 누릅니다.

## 스위치 작동



014931

1. 잠금 버튼
2. 스위치

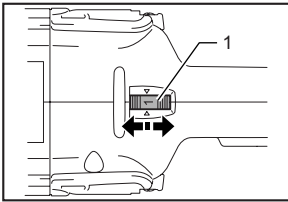
### △ 주의:

- 공구의 플러그를 연결하기 전에 반드시 스위치가 올바르게 작동하며 스위치를 놓았을 때 'OFF' 위치로 되돌아오는지를 확인하여 주십시오.
- 오랜 시간 작업하는 동안 작업자가 편하게 작업하도록 스위치를 'ON' 위치에서 잠금 경우 주의를 기울이고 공구를 확실히 잡아 주십시오.

공구를 가동하려면 스위치를 당기면 됩니다. 공구의 속도는 스위치를 누르는 힘에 따라 증가합니다. 멈추려면 스위치를 놓습니다.

연속 작동하려면 스위치를 당긴 후 잠금 버튼을 누릅니다. 잠금 위치에서 공구를 멈추려면 스위치를 완전히 당겼다가 놓습니다.

## 속도 조정 다이얼



014932

1. 속도 조정 다이얼

공구의 속도는 1~6까지의 설정이 있는 조정 다이얼을 돌려서 바꿀 수 있습니다. (스위치가 완전히 닫혀져 있을 때.) 숫자 6 방향으로 돌리면 높은 속도가 나오고, 숫자 1 방향으로 돌리면 낮은 속도가 나옵니다.

다이얼의 숫자 설정과 공구 속도 간의 관계는 다음 표를 참조합니다.

숫자	/min(RPM)
1	600
2	900
3	1,500
4	2,100
5	2,700
6	3,200

014945

### △ 주의:

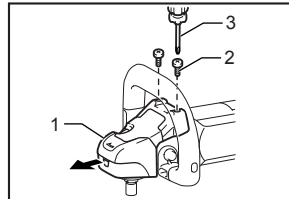
- 오랫동안 낮은 속도로 공구를 켜없이 작동시키면, 모터가 과부하되어 공구에 이상이 생길 수 있습니다.
- 속도 조정 다이얼은 최대 6까지, 최소 1까지만 돌아갑니다. 역지로 6나 1을 넘게 돌리면 속도 조정 기능은 더 이상 사용할 수 없게 됩니다.

## 조립

### △ 주의:

- 공구로 작업하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.
- 루프 핸들 또는 사이드 그림을 반드시 설치하십시오.

## 헤드 커버의 제거 또는 설치



014942

1. 헤드 커버
2. 나사
3. 스크류 드라이버

헤드 커버를 제거하려면 다음 순서를 따르십시오.

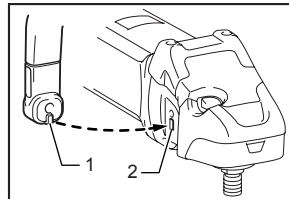
1. 스크류 드라이버로 헤드 커버의 나사를 제거합니다.
2. 그림과 같이 헤드 커버를 제거합니다.

헤드 커버를 설치하려면 위 순서를 반대로 하십시오.

## 루프 핸들의 설치

### △ 주의:

- 작동하기 전에 루프 핸들이 단단히 설치되어 있는지 확인하여 주십시오.



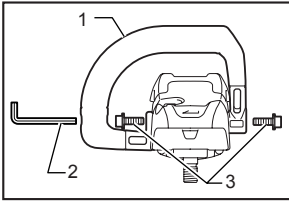
014933

1. 루프 핸들의 돌출부
2. 기어 하우징의 맞는 구멍

작동하기 전 공구에 루프 핸들을 반드시 설치합니다. 작동하는 도중 공구의 스위치 핸들과 루프 핸들을 양손으로 단단히 잡습니다.

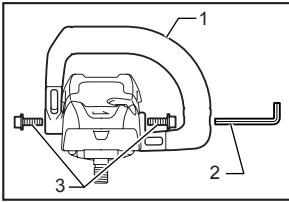
루프 핸들의 돌출부가 기어 하우징의 구멍에 맞도록 루프 핸들을 설치합니다.

볼트를 설치하고 육각 렌치로 조입니다. 루프 핸들은 다음 그림과 같이 사용자의 편의에 따라 두 가지 방향으로 설치할 수 있습니다.



014934

1. 루프 핸들
2. 육각 렌치
3. 볼트

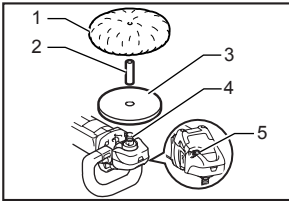


014935

1. 루프 핸들
2. 육각 렌치
3. 볼트

**뒷 패드가 설치된 공구.**

**울 패드 설치 및 제거(별매품)**



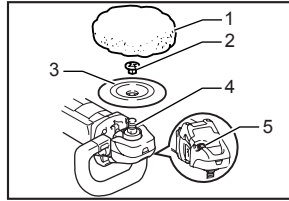
014936

1. 울 패드
2. 슬리브 18
3. 뒷 패드
4. 스피들
5. 샤프트 록

울 패드를 설치하려면 먼저 모든 먼지나 이물질울 뒷 패드에서 제거합니다. 샤프트 록을 누르고 스피들에 뒷 패드를 돌립니다. 뒷 패드의 중앙 구멍에 슬리브 18을 넣습니다. 슬리브 18을 위치 기준으로 이용하여, 울 패드의 중앙 구멍에 슬리브 18이 들어가도록 뒷 패드 위에 울 패드를 설치합니다. 그 다음 뒷 패드에서 슬리브 18을 제거합니다. 울 패드를 제거하려면 뒷 패드에서 떼어냅니다. 그리고 샤프트 록을 누르면서 뒷 패드를 풉니다.

**러버 패드가 설치된 공구.**

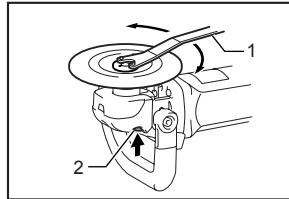
**울 보닛 설치 및 제거(별매품)**



014939

1. 울 보닛
2. 잠금 너트
3. 러버 패드
4. 스피들
5. 샤프트 록

러버 패드를 스피들 위에 놓습니다. 잠금 너트를 스피들에 나사로 고정합니다.

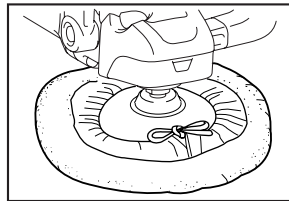


014940

1. 잠금 너트 렌치
2. 샤프트 록

잠금 너트를 조이려면 스피들이 돌아가지 않도록 샤프트 록을 확실히 누른 다음 잠금 너트 렌치를 사용하여 시계 방향으로 돌려 단단히 조입니다.

러버 패드를 제거하려면 설치 절차를 반대로 하면 됩니다.



014941

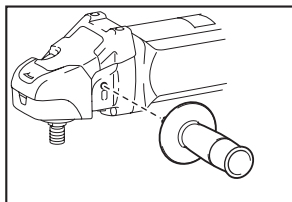
울 보닛을 러버 패드 위에 장착합니다. 나비 매듭을 묶고, 매듭과 모든 느슨한 끈을 울 보닛과 러버 패드 사이에 집어 넣습니다.

**사이드 그림(핸들) 설치 (별매품)**

**△ 주의:**

- 작동하기 전에 사이드 그림이 단단히 설치되어 있는지 확인하여 주십시오.

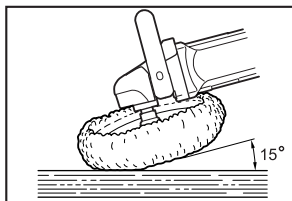
그림과 같이 공구의 위치에 사이드 그림을 단단히 돌립니다.



014943

## 작동

### 광택 작업



014937

### ⚠ 주의:

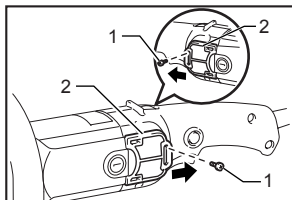
- 작업하는 동안 항상 보호 안경 혹은 얼굴 보호대를 착용하여 주십시오.
- 공구를 단단히 잡아 주십시오. 공구를 켜 다음 올 패드/보닛을 작업물에 갖다 댍니다. 일반적으로 올 패드/보닛은 일반적으로 작업을 표면과 15도 각도를 유지합니다. 약간의 압력만 가합니다. 과도한 압력을 가하면 성능이 저하되고 올 패드/보닛이 일찍 마모될 수 있습니다.

## 유지 보수

### ⚠ 주의:

- 점검 또는 유지 보수 작업을 하기 전에는 항상 공구의 스위치가 꺼져 있고 플러그가 빠져 있는지를 확인하여 주십시오.
- 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

### 더스트 커버 청소



014944

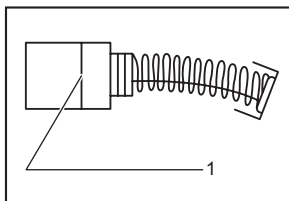
1. 나사
2. 더스트 커버

필요에 따라 더스트 커버를 다음 순서로 깨끗하게 유지합니다.

1. 더스트 커버의 나사를 제거합니다.
2. 더스트 커버를 제거합니다.
3. 더스트 커버를 닦아 먼지를 제거합니다.
4. 더스트 커버의 갈고리와 핸들의 홈을 맞춥니다.
5. 더스트 커버를 나사로 조입니다.

더스트 커버가 파손되었거나 지나치게 더러운 경우에는 교체합니다.

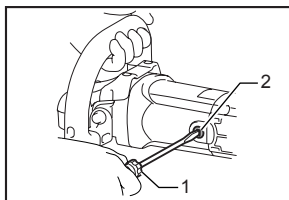
### 카본 브러쉬 교체



001145

1. 한계선

카본 브러쉬를 정기적으로 분리하여 점검합니다. 한계선까지 닳았을 때는 교체합니다. 카본 브러쉬를 항상 깨끗하게 보관하고, 홀더에서 자유롭게 움직일 수 있도록 합니다. 두 개의 카본 브러쉬는 동시에 교체해야 합니다. 동일한 카본 브러쉬만을 사용합니다. 스크류 드라이버를 이용하여 브러쉬 홀더 캡을 제거합니다. 다 닳은 카본 브러쉬를 꺼낸 다음 새 카본 브러쉬를 끼우고 브러쉬 홀더 캡을 고정시킵니다.



014938

1. 스크류 드라이버
2. 브러쉬 홀더 캡

제품의 안전과 신뢰성을 유지하기 위해, 수리 및 기타 유지 보수 또는 조정 시에는 항상 마끼다 순정 부품을 사용하는 마끼다 공인 서비스 센터를 이용하여 주십시오.

# MEMO



# MEMO



# 제품보증서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품의 이상 발생 시 구입 후 1 년간은 무상 A/S를 받으실 수 있습니다. (보증기간 이내라 하더라도 유상서비스안내에 해당되는 경우는 서비스요금을 받고 수리해 드립니다.)
2. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
3. 수리를 요할 때에는 보증서를 꼭 제시하십시오.
4. 제품에 고장이 발생하였을 경우에는 구입 대리점 또는 저희 회사 영업소로 연락하여 주시기 바랍니다.
5. 유상서비스  
보증기간 이내라 하더라도 아래 유상서비스에 해당되는 경우는 서비스 요금(수리비+부품비+출장비 등)을 받고 수리해 드립니다.  
사용자의 취급부주의  
전기용량을 틀리게 사용하여 고장이 났을 때  
천재지변(화재, 지진, 수해, 기타)  
사용자 임의의 내부 개조로 발생하는 고장  
저희 회사 또는 저희 회사 제품 취급점(대리점) 외의 수리, 개조로 인한 고장  
통상적인 사용 환경 이외의 사용 환경으로 인한 고장  
정류자의 마모량이 0.2mm(외경기준)이상인 경우  
제품이 분해되어 있거나, 명판이 부착되어 있지 않은 경우

제품명			
모델명			
구입일		보증기간	구입일로 부터 1년간
구입처	상호		
	전화번호		
고객	주소		
	성명		전화번호



**(주)엘케이마기다총판**

• 일본 마기다 독점 수입원  
TEL (02)2630-4753~4

마끼다 전국 A/S 지정점

서울	•동성 S.A.D	02)2677-5882
	•중앙전기	02)2279-5029
	•호남정류자	02)2279-2231
	•창계마끼다	02)2299-8919
	•수리공구	02)806-8340
	•동양공구(천호동)	02)475-1751
	•서울공구	02)2683-8397
	•봉흥전기	02)2637-2644
	•미래산업공구	02)980-0483
	•주식회사 동구종합상사	02)2279-8991
	•주식회사 엘케이산전	02)2635-4101
	•북면종합공구	02)386-9801
	•김방공구	02)2631-6561
	•제일기업	02)2298-2122
	•레이저 레벨기 A/S지정점 알파레이저	02)2675-1448
	남양주	•가나공구
인천	•송림종합공구	032)589-0858
	•신흥공구상사	032)589-6111
	•상원종합상사	032)422-0909
	•유림종합공구	032)888-0991
수원	•인천공구센터	032)589-5674
	•제일종합공구	031)242-2909
군포	•마끼다 수원센터	031)278-0954
	•마끼다 서부센터	031)479-0938
성남	•창계공구	031)752-0938
일산	•종합공구	031)968-5135
	•안산공구A/S	031)495-0989
남안산	•안산공구	031)430-6809
서시화	•한성공구	031)970-0964
고양	•대성공구마트	031)864-0989
양주	•동양공구	031)843-0909
의정부	•남양종합공구	031)943-8085
파주	•제일마트	031)653-0945
	•재원상사	033)748-9797
평택	•금성종합기계	042)626-0975
	•금원공구	042)625-8916
대전	•청주기공	043)252-0622
	•가속종합상사	043)234-8662
천안	•동진사	041)569-9060
	•제일물공구	041)551-0989
광주	•우림공구주식회사	062)603-0949
	•광일종합전기	062)363-9150
	•광영종합공구	062)367-2848
	•석진공구	062)512-8760
남원	•남원공구물탱크화점	063)625-9111
	•제일기계공구	062)636-0989
익산	•제일종합상사	063)843-0989
	•부송종합공구	063)835-2804
대구	•주식회사 검전사	053)255-4209
	•영남공구상사	053)422-8609
	•대흥종합자재㈜	054)475-7600
포항	•위포항자재	054)281-9788
부산	•금강툴릭스	051)311-2006
	•상진 T.M	051)868-4848
	•진흥기계공구	061-634-5800
	•세원종합상사	051)311-0648
	•진흥목공구	051)971-6689
	•신화상사	051)647-4320
울산	•제일툴	051)303-9800
	•계양기공	052)272-0600
진주	•창계천공구종합철물	055)757-6755
창원	•대영상사	055)238-0181
	•평화공구백화점(서귀포)	064)762-2062
제주	•일도공구마트(제주시)	064)751-0989

\* makita 서비스 인증서가 발부되어 영업하는 지정점은 makita 전문 기술 교육을 이수한 업체이므로 믿고 방문하시어 전문서비스를 받으시길 바랍니다.



(주)엘케이마끼다총판

• 일본 마끼다 독점 수입원  
TEL (02)2630-4753~4

885360-150

TRD